**Załącznik nr 1**

do umowy Nr …………. z dnia ………………

**Dotyczy:** Dostawa fabrycznie nowego pojazdu typu śmieciarka jednokomorowa z żurawiem HDS

**Szczegółowy opis techniczny pojazdu:**

|  |  |
| --- | --- |
| **LP.** | **Minimalne wymagane parametry techniczno-użytkowe** |
|
|
| **I** | **PODWOZIE:** |
| 1 | podwozie fabrycznie nowe, nie starsze niż 2020 rok produkcji  |
| 2 | typ podwozia: trzyosiowe (trzecia oś skrętna i podnoszona) |
| 3 | rozstaw techniczny pomiędzy pierwszą, a drugą osią w zakresie: 4400-4600 mm |
| 4 | zawieszenie przednie: resory paraboliczne lub pneumatyczne |
| 5 | stabilizator osi przedniej |
| 6 | zawieszenie osi tylnej: pneumatyczne, regulowane przy pomocy pilota |
| 7 | stabilizator osi tylnej |
| 8 | dopuszczalna masa całkowita pojazdu 26000 kg |
| 9 | nośność osi przedniej min. 7500 kg |
| 10 | nośność osi napędowej min. 11500 kg |
| 11 | nośność osi skrętnej min. 7500 kg |
| 12 | silnik czterosuwowy, wysokoprężny Common-Rail, chłodzony cieczą  |
| 13 | minimalna moc silnika 200 kW  |
| 14 | pojemność silnika min. 6990 cm3 |
| 15 | maksymalny moment obrotowy silnika: min. 1000 Nm |
| 16 | norma emisji spalin min. EURO 6 z wykorzystaniem recyrkulacji spalin i wtryskiem Adblue |
| 17 | podgrzewany filtr paliwa z separatorem wody |
| 18 | płomieniowe lub żarowe urządzenie rozruchowe |
| 19 | ogranicznik prędkości do 90 km/h |
| 20 | skrzynia biegów automatyczna lub manualna |
| 21 | przystawka odbioru mocy od skrzyni biegów |
| 22 | blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej |
| 23 | norma hałasu zewnętrznego nie większa niż 85dB EC |
| 24 | układ kierowniczy wspomagany hydraulicznie, lewostronny |
| 25 | regulowana kolumna kierownicy w dwóch płaszczyznach |
| 26 | dwuobwodowy układ hamulcowy |
| 27 | system antyblokujący ABS |
| 28 | oś przednia: hamulce tarczowe |
| 29 | oś napędowa: hamulce tarczowe |
| 30 | oś skrętna: hamulce tarczowe |
| 31 | fabryczne osłony boczne antyrowerowe |
| 32 | osuszacz powietrza |
| 33 | gwarancja na podwozie min. 24-miesiące |
| 34 | zbiornik paliwa o pojemności 200-400 litrów z korkiem zamykanym na klucz, zbiornik wyposażony w sitko antykradzieżowe  |
| 35 | główny wyłącznik instalacji elektrycznej |
| 36 | podwozie musi posiadać wymagane homologacje  |
| 37 | dwie lampy cofania |
| 38 | rozmiar opon min. 315/80 R22.5 (na osi napędowej koła bliźniacze, opony z bieżnikiem terenowym), stopień zużycia 0% (opony nowe) |
| 39 | akumulatory o pojemności min. 150Ah |
| 40 | instrukcja obsługi pojazdu w języku polskim |
| **II** | **KABINA:** |
| 1 | kabina kompaktowa trzy miejscowa w układzie 1+2, przestrzeń za siedzeniami  |
| 2 | fotele wyposażone w pasy bezpieczeństwa i pokrowce |
| 3 | fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym z regulacją ustawienia |
| 4 | komplet kluczyków |
| 5 | osłona przeciwsłoneczna dla kierowcy i pasażera |
| 6 | klimatyzacja automatyczna |
| 7 | tachograf cyfrowy  |
| 8 | sygnalizator dźwiękowy dla włączonego biegu wstecznego |
| 9 | lusterka zewnętrzne wsteczne - 2 szt. lusterko krawężnikowe prawe - 1szt. lusterko krawężnikowe przednie-1 szt. |
| 10 | komputer pokładowy w języku polskim – system diagnostyczny i serwisowy (z możliwością odczytu dziennego zużytego paliwa) |
| 11 | elektrycznie sterowane szyby |
| 12 | elektrycznie regulowane lusterka boczne wraz z podgrzewaniem |
| 13 | kamera cofania |
| 14 | Gniazdo elektryczne 12 V |
| 15 | kabina wyposażona w gumowe dywaniki |
| 16 | Oznaczenie pojazdu napisem „ODPADY” zgodnym z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 października 2016r. w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów z późn. zm. |
| **III**  | **WYPOSAŻENIE:** |
| 1 | nowe koło zapasowe kompletne (opona 0% zużycia) |
| 2 | gaśnica z homologacją UE |
| 3 | apteczka samochodowa z homologacją UE |
| 4 | kliny pod koła 2 szt. zamocowane w pojeździe |
| 5 | trójkąt ostrzegawczy |
| 6 | przewód do pompowania kół |
| 7 | klucz do kół |
| 8 | podnośnik hydrauliczny min. 20 tonowy |
| 9 | fartuchy przeciw błotne przednie i tylne |
| **IV** | **ZABUDOWA:** |
| 1 | zabudowa skrzyniowa bezpyłowa z urządzeniem załadowczym tylnym przeznaczona do zbierania stałych odpadów komunalnych gromadzonych w pojemnikach MGB 120-1100 l oraz pojemnikach typu dzwon i półpodziemnych, surowców wtórnych z żurawiem HDS montowanym za kabiną kierowcy |
| 2 | zabudowa fabrycznie nowa nie starsza niż 2020 rok produkcji |
| 3 | skrzynia ładunkowa: konstrukcja stalowa nie podlegająca odkształceniom, całkowicie spawana, szczelna |
| 4 | dno skrzyni ładunkowej wykonane z blachy trudnościeralnej typu HARDOX lub równoważnej o grubości min. 4 mm |
| 5 | zbiornik na odcieki  |
| 6 | zabudowa połączona elastycznie z podwoziem |
| 7 | pojemności skrzyni ładunkowej 18-21 m3, ładowność skrzyni ładunkowej min. 7,0 ton |
| 8 | kruciec odpływowy w wannie załadowczej z zaworem kulowym |
| 9 | wanna załadowcza wykonana ze stali trudnościeralnej typu HARDOX lub równoważnej  |
| 10 | mechanizm zgniatania liniowo-płytowy (szufladowy) |
| 11 | możliwość sterowania mechanizmem załadowczym w trybie automatycznym w cyklu ciągłym i pojedynczym |
| 12 | sterowanie mechanizmem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka |
| 13 | sterowanie płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie ) z kabiny kierowcy |
| 14 | min. dwa wyłączniki bezpieczeństwa umieszczone po obu stronach zabudowy oraz jeden wyłącznik bezpieczeństwa w kabinie kierowcy |
| 15 | stopień zagęszczenia odpadów min. 1:4 |
| 16 | odpływ z dna skrzyni ładunkowej |
| 17 | tylne urządzenie załadowcze uniwersalne dostosowane do opróżniania pojemników o pojemności od 120 do 1100 litrów (z klapą płaską i półokrągłą), składane ramiona do opróżniania pojemników 1100 litrów  |
| 18 | lej zasypowy przystosowany do opróżniania pojemników typu dzwon i pojemników półpodziemnych żurawiem HDS |
| 19 | część tylna (odwłok) z automatyczną blokadą i odblokowywaniem |
| 20 | szczelne połączenie odwłoka ze skrzynia ładunkową |
| 21 | oświetlenie wg obecnie obowiązujących przepisów prawa: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło ostrzegawcze (lampa błyskowa) z tyłu pojazdu po obu stronach i z przodu pojazdu, dwie lampy robocze zamontowane w góry po obu stronach odwłoka w sposób oświetlający jego wnętrze |
| 22 | pasy odblaskowe |
| 23 | dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami automatycznie informującymi kierowcę który stopień jest zajęty oraz dającymi możliwość: |
|   | -ograniczenia prędkości jazdy do 30 km/h |
|   | -uniemożliwieniu manewru cofania |
|   | -rozłączeniu układu ugniatania |
| 24 | system centralnego smarowania zabudowy i podwozia pojazdu |
| 25 | zabudowa wykonana zgodnie z obowiązującymi normami |
| 26 | wykonawca dostarczy deklarację zgodności CE dla zabudowy  |
| 27 | świadectwo homologacji kompletnego pojazdu ważne w dniu składania oferty lub dokumenty dopuszczające pojazd do ruchu na terenie Polski |
| 28 | kamera umieszczona z tyłu pojazdu i monitor w kabinie kierowcy |
| 29 | gwarancja min. 24 miesiące |
| **V** | **ŻURAW HDS:** |
| 1 | żuraw HDS o wysięgu hydraulicznym min. 8,5 m i udźwigu na pełnym wysięgu min. 700 kg, parametry te mają wynikać z diagramu udźwigu producenta, długość żurawia mierzona po ustawieniu ramienia głównego pod kątem wskazanym przez producenta np.: 20-300. |
| 2 | żuraw HDS fabrycznie nowy nie starszy niż 2020 rok produkcji, umieszczony za kabiną kierowcy |
| 3 | moment udźwigu żurawia: min. 7,0 tm |
| 4 | sterowanie radiowe z pilota zdalnego sterowania, 2 baterie, ładowarka samochodowa |
| 5 | kąt obrotu: min. 360 stopni |
| 6 | układ smarowania przy podstawie mechanizmu obrotu żurawia |
| 7 | żuraw wyposażony w elektroniczny system kontroli pracy zabezpieczający przed przeciążeniem- sygnalizacja dźwiękowa i optyczna, wyłączniki awaryjne stop na wszystkich stanowiskach sterowniczych |
| 8 | funkcja do zasilenia mechanizmu otwierania kontenerów i dzwonów |
| 9 | system umożliwiający płynną pracę przy maksymalnych zakresach udźwigu  |
| 10 | belki nóg podporowych wysuwane hydraulicznie |
| 11 | nogi obracane o 180 stopni, wysuwane hydraulicznie |
| 12 | system sygnalizujący świetlnie i dźwiękowo w kabinie kierowcy nieprawidłowe złożenie żurawia i belek nóg podporowych do pozycji transportowej. |
| 13 | zbiornik oleju osobny od układu hydraulicznego zabudowy pojazdu |
| 14 | pompa hydrauliczna |
| 15 | hak na końcu wysięgnika |
| 16 | żuraw przystosowany do opróżniania pojemników typu dzwon i półpodziemnych |
| 17 | gwarancja na żuraw min. 24 miesiące |
| 18 | ważne badanie techniczne żurawia z Urzędu Dozoru Technicznego |
| **VI** | **WYMAGANIA DODATKOWE:** |
| 1 | Pojazd musi bezwzględnie posiadać powyższe parametry techniczne oraz musi być wykonany zgodnie z przepisami Unii Europejskiej i spełniać obowiązujące w Polsce przepisy prawa. Pojazd nie może być powystawowy/demonstracyjny |
| 2 | Pojazd musi spełniać wymogi systemu bezpieczeństwa „CE” |
| 3 | Pojazd musi odpowiadać wytycznym 89/392 EWG i PN-EN 1501-1:1999/A1 2004 oraz Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 16.06.2009 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy gospodarowaniu odpadami komunalnymi (Dz. U. Nr 104 poz. 868). |
| 4 | Wykonawca wraz z pojazdem dostarczy instrukcje obsługi pojazdu, zabudowy, certyfikat „CE” oraz homologację i katalog części zamiennych zabudowy oraz żurawia w języku polskim |
| 5 | Wykonawca udzieli bezpłatnej gwarancji na okres min. 24 miesiące na cały pojazd po bezusterkowym podpisaniu protokołu odbioru |
| 6 | Dostawca w okresie gwarancji zapewni bezpłatny serwis: |
|   | - w przypadku awarii pojazdu czas reakcji serwisu 72 godziny (dotyczy dni roboczych) od momentu zgłoszenia |
|   | - w przypadku braku możliwości usunięcia awarii w ciągu 3 dni roboczych od jej zgłoszenia przez Zamawiającego, Wykonawca na swój koszt podstawi sprzęt zastępczy (odpowiadający tym samym parametrom technicznym bądź do nich zbliżony) do czasu usunięcia awarii |
| 7 | Maksymalna ilość napraw powodująca wymianę naprawianej części na nową - 3 naprawy |
| 8 | Wykonawca przeprowadzi nieodpłatne szkolenie wskazanych przez Zamawiającego pracowników w zakresie obsługi i eksploatacji pojazdu w siedzibie Zamawiającego w terminie wcześniej uzgodnionym z Zamawiającym  |
| 9 | Przeglądy gwarancyjne i naprawy: |
|   | - zabudowy pojazdu w siedzibie lub miejscu wskazanym przez Zamawiającego na koszt Wykonawcy (przegląd, naprawa i dojazd) |
|   | - podwozia pojazdu w autoryzowanej stacji obsługi pojazdów w odległości max. 100 km od siedziby Zamawiającego wykonującej przeglądy i naprawy gwarancyjne |
| 10 | Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego na własny koszt |
| 11 | Wykonawca dostarczy niezbędne dokumenty pozwalające na zarejestrowanie pojazdu na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej  |

**Zamawiający Wykonawca**