

80 340 160 340 160 340 160 340 80

LED LED 1 LED LED

300 200 100

86 2000

Słup stalowy ocynkowany  
6mm, 133.5x 6mm, 88,  
S235. spoiny wykonać i  
spawać po całym obwodzie łącz

Słup stalowy ocynkowany o przekroju okrągłym, składający się z rur o wymiarach 159,5x 6mm, 133,5x 6mm, 88,9x6mm, wysokość 7m (Patrz rysunki konstrukcji). Klasa stali S235. spoiny wykonać metodą MIG 131, spoiny czelowe 10mm w częściowym przetopie po całym obwodzie łączenia rur. Całość ocynkowana ogniowo.

Żeberka 5 mm - Klasa stali S235, spoiny wykonać metodą MIG 131, spoiny czołowe 10mm w częściowym przetopie po całym obwodzie łączenia rury.

1. Wymiary rozprzątać łącznie z rysunkami architektonicznymi, w przypadku niezgodności należy wyjaśnić z projektantami na budowie.
2. Wymiary sprawdzić na budowie.
3. Wymiary projektowanych elementów dostosować do istniejących konstrukcji.
4. Wszelkie prace budowlane należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i obowiązującymi przepisami, a w szczególności przed przystąpieniem do robót budowlanych należy uzyskać zgodę z art. 218 § 4 ust. 4 ustawy z 4.10.2008 Prawo Budowlane (Dz. U. z 2008 r. Nr 163, poz. 1009) oraz wytyczne zawarte w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 23.06.2005 w sprawie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia oraz planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.
5. Materiały powiniamy posiadać odpowiednie świadectwa i aprobaty dopuszczające do stosowania w budownictwie.
6. Wszystkie rodzaje wykoszców skorygować na budowie.
7. Grunty nasypane zagęścić do poziomu 0,97
8. W trakcie wykonywania zarywkowych ram wykonać pośrodek ąrnów.

## NR RYS.: