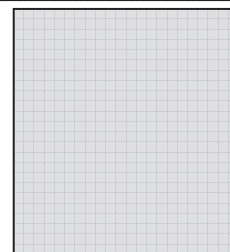


## Instrukcja Techniczna

## StoSuperlit

Akrylowy tynk kamyczkowy



## Charakterystyka

<b>Funkcja</b>	Tynk z różnobarwnych kamieni. Odporny na działanie wody. Paroprzepuszczalny. Bardzo dobra odporność na obciążenia mechaniczne.
----------------	---

<b>Optyka</b>	Dekoracyjny, wysokowartościowy, naturalny wygląd
---------------	--

## Zakres stosowania

Na zewnątrz.  
Nie nadaje się do obróbki maszynowej.  
Nie nadaje się do stosowania na powierzchniach poziomych, ew. na powierzchniach narażonych na obciążenia wodą stojącą.  
Nie nanosić na wilgotne i zabrudzone powierzchnie.

## Dane techniczne

<b>Grupa produktów</b>	Tynk kamyczkowy
<b>Podstawowe składniki</b>	Dyspersja polimerowa, węglan wapnia, woda, glikoeter, dodatki środki konserwujące

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	DIN 53217	1,4-1,8	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	
	Zawartość części stałych	VIQP 033/VILS 001 (Sto intern)	78-85	%	
	Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	8-9		
	Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	60-120 <sup>3)</sup>	g/(m <sup>2</sup> ·d)	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	0,18-0,32	m	
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	0,10-0,18 <sup>3)</sup>	kg/(m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> )	

<sup>1)</sup>g/cm<sup>3</sup> = kg/l <sup>2)</sup> odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C <sup>3)</sup> klasa II (średni)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

## Obróbka - Wskazówki

<b>Podłoże</b>	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.
<b>Temperatura obróbki</b>	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C, maksymalna +25°C. StoSuperlit schnie czysto fizycznie poprzez odparowanie zawartej w materiale wody.