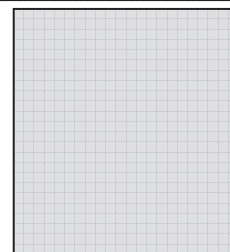
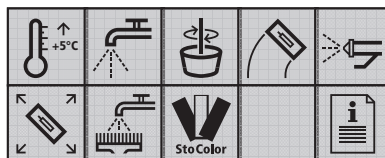


# Instrukcja Techniczna

## StoLotusan K

Tynk wierzchni z Efektem Lotosu®.  
Baranek.



### Charakterystyka

<b>Funkcja</b>	<p>Bardzo wysoka przepuszczalność pary wodnej i CO<sub>2</sub></p> <p>Znacząco redukowana zdolność do zwilżania wodą</p> <p>Mocno zredukowana przyczepność cząstek brudu, przez co zdolność do samooczyszczania się</p> <p>Wysoka odporność na działanie alg i grzybów</p>
----------------	--

### Zakres stosowania

Na zewnątrz.  
Nie nadaje się do stosowania na powierzchnie poziome.

### Dane techniczne

<b>Grupa produktów</b>	Tynk z Efektem Lotosu®.
<b>Podstawowe składniki</b>	Dispersja polimerowa, biel tytanowa, węglan wapnia (kruszywo marmurowe), krzemionka, wodorotlenek glinu, ziemia krzemkowa, wypełniacze silikatowe, woda, glikoleter, alkohole, dodatki, środki konserwujące

Parametry	Kryterium	Norma/Wytyczne	Wartość	Jednostka	Dodatkowe
	Gęstość	EN ISO 2811-1	1,7-1,8	g/cm <sup>3</sup> <sup>1)</sup>	
	Gęstość strumienia dyfuzji pary wodnej V	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	200-250	m	
	Wsp. dyfuzji pary wodnej sd	EN ISO 7783-2 <sup>2)</sup>	<0,1	m	
	Wsp. przenikania wody w	PN-EN 1062-3	<0,05	kg/(m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> )	

<sup>1)</sup>g/cm<sup>3</sup> = kg/l <sup>2)</sup> odbiegające będą próby przy wysychaniu w +23°C

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

### Obróbka - Wskazówki

<b>Podłoże</b>	Podłoże musi być suche, trwałe, nośne, wolne od kurzu i lodu, wykwitów i innych substancji pogarszających przyczepność.
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Sprawdzić nośność podłoża. Powłoki nienośne usunąć lub w zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.
<b>Temperatura obróbki</b>	<p>Minimalna temperatura otoczenia i podłoża +5°C</p> <p>Materiał wysycha poprzez fizyczne odparowanie wody. Przy +20°C i wilgotności względnej 65% dalsza obróbka po ok. 24 h. Całkowite wyschnięcie po ok. 14 dniach. Długotrwała podwyższona wilgotność otoczenia wydłuża czas schnięcia.</p> <p>Uzyskanie pełnego efektu perlenia się wilgoci następuje z reguły po około 3 miesiącach. W przypadku materiałów barwionych czas ten może ulec wydłużeniu.</p>