

## ispo Zaprawa Klejąca

Zaprawa klejąca na bazie cementu.

Charakterystyka			
Funkcja	Bardzo dobre właściwości klejące Bardzo dobra przyczepność i łatwość obróbki		
Optyka	Cementowo szara		
Obróbka	Możliwość obróbki maszynowej		
Zakres stosowania			
	Do wewnątrz i na zewnątrz. Na wszystkie mineralne i prawie wszystkie organiczne podłoża. Jako zaprawa klejowa do mocowania termoizolacji w Bezspoinowych Systemach Ociepleń. Krytyczne podłoża należy sprawdzić pod kątem przydatności (przeprowadzić próbę przyczepności)		
Dane techniczne			
Grupa produktów	Zaprawa klejąca		
Podstawowe składniki	Krzemian wapniowy, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, krzemionka, wypełniacze silikatowe, dodatki		
Parametry	Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość
	Gęstość zaprawy stwardniałej	DIN 18 555	1,4 g/cm³
	Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (po 28 dniach)	DIN 18 555	4,0 N/mm²
	Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	DIN 18 555	10 N/mm²
	Moduł dynamiczny E (po 28 dniach)	TP PE-PCC	9000 N/mm²
	Współczynnik dyfuzji pary wodnej $\alpha$	DIN EN ISO 7783-2	14
	Kapilarne podciąganie wody	DIN EN 1062-3	0-0,5 kg/(m² h <sup>1/2</sup> )
	Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.		
Obróbka - Wskazówki			
Podłoże	Podłoże musi być trwałe, czyste, nośne i wolne od zgorzeli, wykwitów i powłok antyadhezyjnych.		
Przygotowanie podłoża	W zależności od stanu podłoża należy przeprowadzić czyszczenie i/lub gruntowanie.		
Temperatura obróbki	Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C		
Układ warstw	Nanoszenie masy klejącej ręcznie lub maszynowo na ścianę lub płytę ociepleniową Przy nanoszeniu na ścianę: klej musi pokrywać >60 % pow. płyty Przy nanoszeniu na płytę: klej musi pokrywać >40 % pow. płyty		
Mieszanie	ispo Zaprawa Klejąca (worek 25 kg) wymieszać z ok. 5,5 l czystej wody przy pomocy mieszadła. Do przygotowanej wody wsypać suchy materiał. Mieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji, można dolać wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji. Po wymieszaniu ispo Zaprawa Zbrojąca może być obrabiany bez ponownego przemieszania.		
Czas obróbki	ok. 3 godziny		