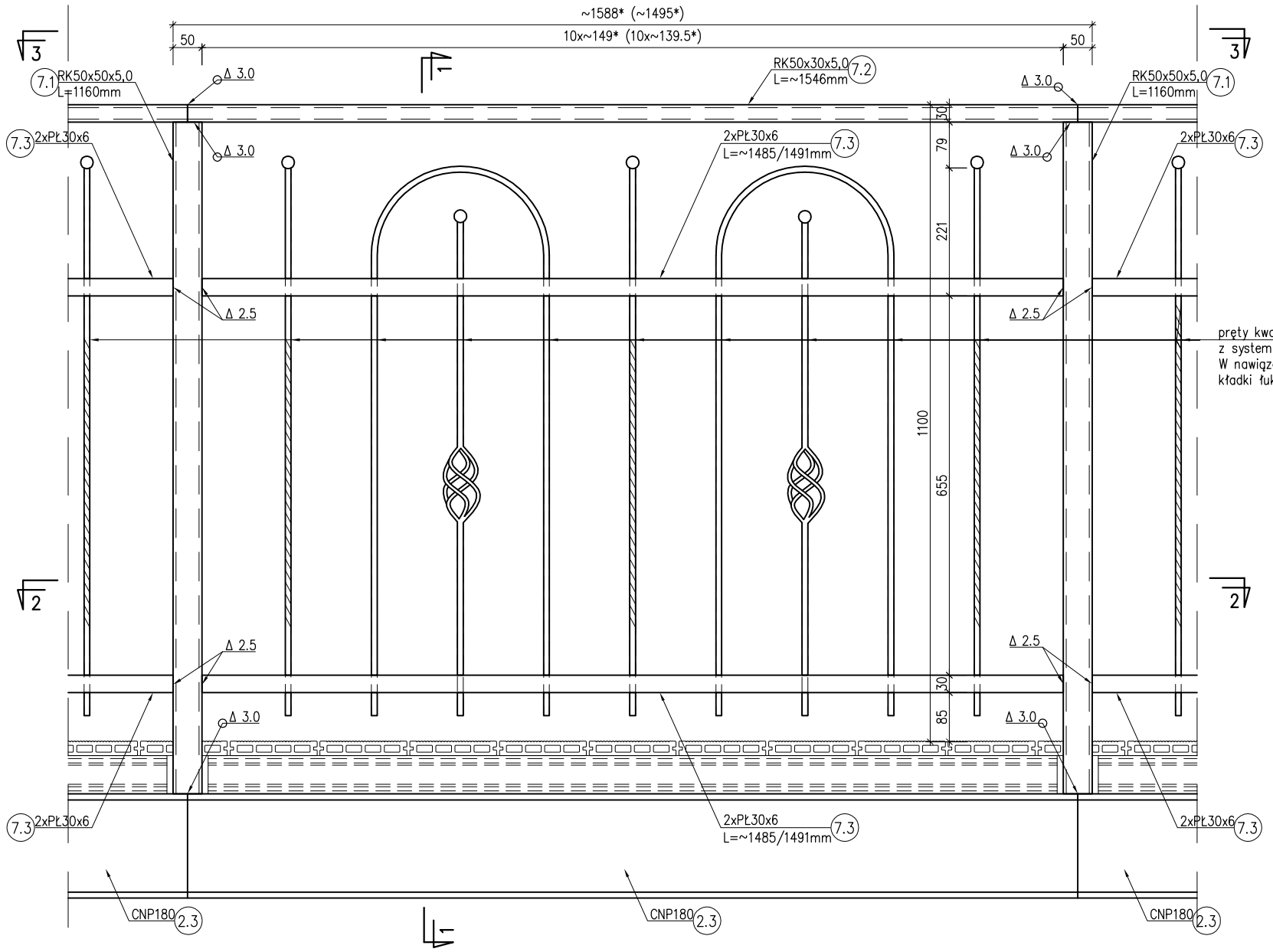
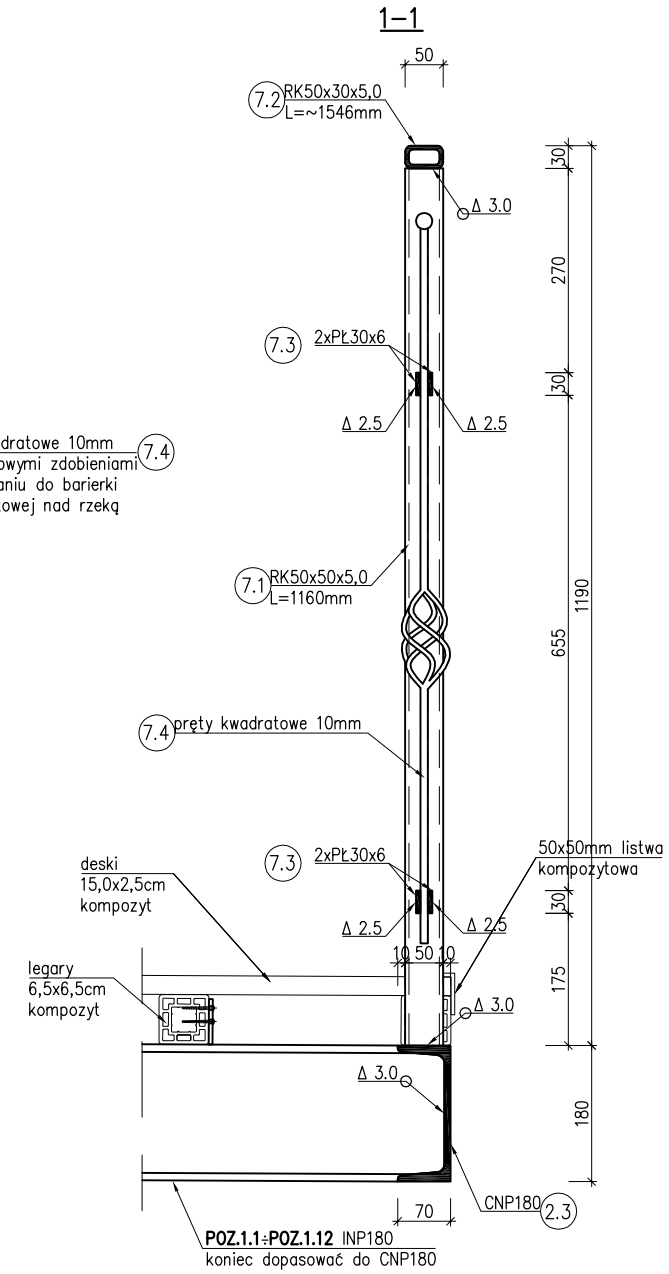
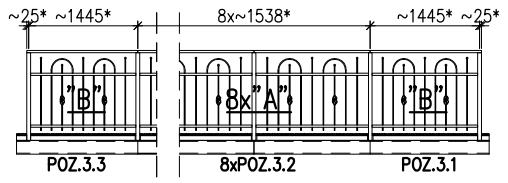
BARIERKA PRZĘSŁO "A" (PRZĘSŁO "B")
szt.8 (2)



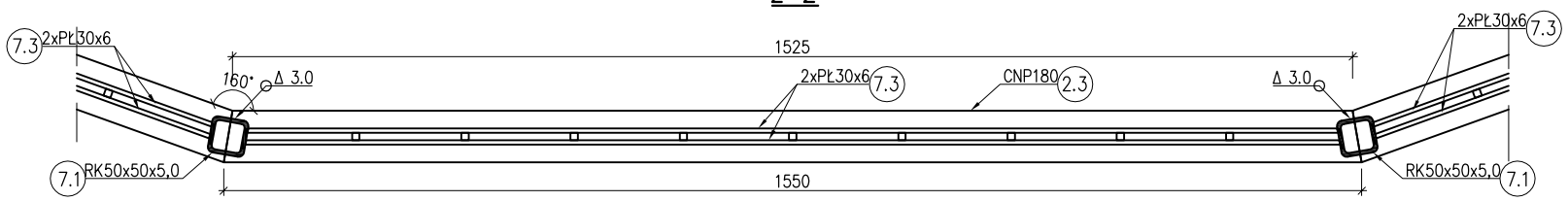
1–1



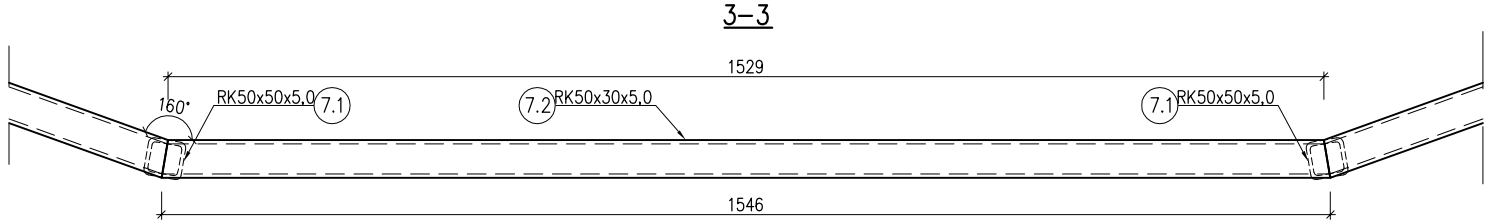
ROZWINIĘCIE BARIEREK



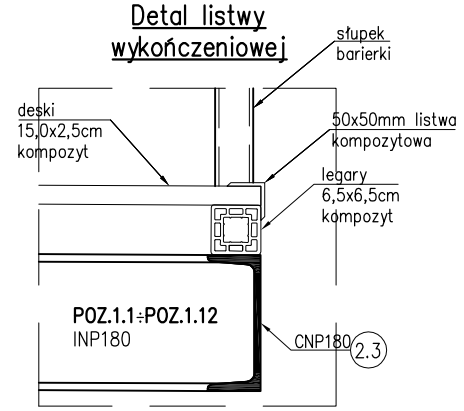
2–2



3–3



Detal listwy wykończeniowej



UWAGI:

1. **Barierki na POZ.3.1 i POZ.3.3 wykonywać analogicznie, długości i rozstaw elementów dopasować na budowie;**
2. Barierki z kształtowników ze stali S235 (St3S), połączenia elementów wykonać jako spawane;
3. Połączenia elementów na warsztacie wykonać jako spawane metodą 135–G42 4 M G3Si1 (Spawanie łukowe elektrodą topliwą w osłonie gazu aktywnego MAG);
4. Połączenia kształtowników stalowych na montażu wykonać jako spawane metodą 111 elektrody EB150 (spawanie łukowe ręczne elektrodą otuloną);
5. Nieopisane spoiny pachwinowe "Δ" wykonywać grubości 0,6t, spoiny czołowe "V" wykonywać grubości t, gdzie t oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów;
6. Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie powłokami malarskimi–wg opisu technicznego;
7. *** – wymiary osiowe elementów barierek;**
8. Wymiary sprawdzić na budowie;

STAL KSZTAŁT. S235 (St3S)
spaw. metodą 111, 135
G42 4 M G3Si1
elektrody EB150

BIURO INŻYNIERSKIE MAREK FERT
ul. Bohaterów Warszawy 111/4, 70–371 Szczecin
tel. kom.: 604404865, e-mail: marekfert@poczta.onet.pl

NAZWA OPRACOWANIA
BUDOWA POMOSTU STAŁEGO Z PRZYCZÓŁKAMI ORAZ ROZBIÓRKA POMOSTU PŁYWAJĄCEGO Z PRZEBUDOWĄ PRZYCZÓŁKA WRAZ Z WYKONANIEM URZĄDZEŃ BUDOWLANYCH

ADRES
ul. Mickiewicza, dz. 1/37 obręb 0011, 77/6, 79/3, obręb 0012, gmina Szczecinek

BRANŻA	SKALA
KONSTRUKCJA	1:10

PROJEKTOWAŁ	PODPIS
mgr inż. M. Fert Nr uprawnień 116/Sz/2002	
SPRAWDZIŁ	PODPIS
mgr inż. T. Łuczak Nr uprawnień ZAPP/0010/POOK/003	
OPRACOWAŁ	PODPIS
mgr inż. P. Pancyk	

TYTUŁ RYSUNKU
PRZEBUDOWA PRZYCZÓŁKA
SZCZEGÓŁY BARIERKI POMOSTU PRZYCZÓŁKA

DATA/REWIZJA	NR RYSUNKU
01.2016	K–5