

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

Z A Ł Ą C Z N I K N R 3

DECYZJA WOJEWODY ZACHODNIOPOMORSKIEGO Z DNIA 10 PAŹDZIERNIKA 2006 R.
(ZNAK: K-SR-Ś-7-6610/9-2/06), ZE ZMIANAMI UDZIELAJĄCA POZWOLENIA NA WPROWADZANIE GAZÓW
I PYŁÓW DO POWIETRZA DLA KRONOSPAN SZCZECINEK SP. Z O.O.

Koszalin, dn. 10 października 2006 r.

KANCELARIA SZCZECINEK
IWONA AMBROZIK

Wpl. 16, 10, 2006

L. 02.

On the other hand:

D.W. 4/2/04

DECYZJA

Na podstawie:

- Na podstawie:
- art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 220 ust. 1, art. 228 i art. 230 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62 z 2001 r. poz. 627 z późn. zm.)
 - rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87 poz. 796),
 - rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 stycznia 2003 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1 poz. 12),
 - rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2003 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260 poz. 2181),
 - art. 104 i art. 162 § 1 ust. 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst Dz. U. Nr 98 z 2000 r. poz. 1071).

Po rozpatrzeniu wniosku KRONOSPAN Szczecinek Sp. z o.o. z dnia 14.08.2006 r. w sprawie udzielenia pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z nowo budowanej instalacji do produkcji płyt wiórowych oraz aktualizacji posiadanego pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza ze źródeł zlokalizowanych na terenie Kronospan Szczecinek Sp. z o.o. w Szczecinku przy ul. Waryńskiego 1

- oğzekim -

udzielić, pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza dla KRONOSPAN
Szczecinek Sp. z o.o. z instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu przy
ul. Waryńskiego 1 w Szczecinku

I. ŹRÓDŁA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ, EMITORY I WIELKOŚCI EMISJI

1.0. Nowa linia produkcyjna płyt wiórowych - emitory 101+125 KP.

1.1. Węzeł pozyskiwania wiórow.

1.1.1. Instalacja odpylania - skrawarka nr 1- nr 6 emulatory 101+106 KP

- 6 skrawarek firmy PALLMAN o jednakowych parametrach:
 - typ PZB 14-450/74;
 - średnica kośca nożowego 1 500 mm;
 - długość noża 450 mm;
 - liczba noży 74 szt.;
 - moc zainstalowania 315 kW;
 - wydajność do 8 Mg/h sro (w przeliczeniu na suche drewno);

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PIEŚ SEPO SP. Z O.O.

- instalacja odpylająca:
 - wydatek wentylatora 12 000 Nm³/h;
 - urządzenie odpylające cyklon typu HSN 3 – 900;
 - maksymalne stężenie pyłu za odpylaczem 100 mg/Nm³;
 - parametry emitorów:
 - wysokość - 10,7 m;
 - średnica wylotu - 0,45 m;
 - wydatek 12 000 Nm³/h;
 - prędkość wylotu gazów 21,73 m/s;
- wielkość emisji;

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	101 KP	Pył ogółem	1,200	5,544
		Pył zawieszony	0,600	2,772
2.	102 KP	Pył ogółem	1,200	5,544
		Pył zawieszony	0,600	2,772
3.	103 KP	Pył ogółem	1,200	5,544
		Pył zawieszony	0,600	2,772
4.	104 KP	Pył ogółem	1,200	5,544
		Pył zawieszony	0,600	2,772
5.	105 KP	Pył ogółem	1,200	5,544
		Pył zawieszony	0,600	2,772
6.	106 KP	Pył ogółem	1,200	5,544
		Pył zawieszony	0,600	2,772
7.	Łączne	Pył ogółem	7,200	33,264
		Pył zawieszony	3,600	16,632

1.1.2. Instalacja odpylania - młyn młotkowy

emitory 107+108 KP

- 2 młyny młotkowe:
 - parametry emitora:
 - wysokość - 10,70 m;
 - średnica wylotu - 0,5 m;
 - wydatek 15 000 Nm³/h;
 - prędkość wylotu gazów 22,00 m/s;
- wielkość emisji;

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	107 KP	Pył ogółem	1,500	6,930
		Pył zawieszony	0,750	3,465
2.	108 KP	Pył ogółem	1,500	6,930
		Pył zawieszony	0,750	3,465
3.	Łączne	Pył ogółem	3,000	13,860
		Pył zawieszony	1,500	6,930

emitor 109 KP

1.2. Suszarnia wiórów

- moc cieplna od 10 - 80 MW;
- paliwo:
 - gaz ziemny GZ 50;
 - pył drzewny;
 - drobne frakcje z instalacji odpylających;
- wentylator obiegu spalin o wydanku 670 000 Nm³/h
- urządzenie odpylające - cyklon typu CS 200 szt. 18;
- parametry emitora:
 - wysokość - 65,30 m;
 - średnica wylotu: 3,00 m;
 - wydatek 400 000 Nm³/h;
 - prędkość wylotu gazów 22,63 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	109	Dwutlenek azotu	45,219	208,911
		Dwutlenek siarki	4,752	21,956
		Tlenek węgla	475,246	2195,637
		Pył ogólny	80,00	369,600
		Pył zawieszony	40,00	184,800
		Formaldehyd	2,376	10,978

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIE
PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIS SEPO SP. Z O.O.

1.3. Sortowanie i domielanie wiórów suchych.

emitory 110-112 KP

1.3.1. Instalacja odpylania młyna PSKM

- 3 młyny PSKM 15-720 o parametrach:
 - szerokość 250 mm;
 - średnica bębna mielącego 1 500 mm;
- instalacja odpylająca:
 - wydatek wentylatora 19 000 Nm³/h;
 - urządzenie odpylające:
 - I - stopień cyklon typu HSN 3 - 1200;
 - II - stopień filtr typu CLP TI 3550/473/5000;
- parametry emitora:
 - wysokość - 5,7 m;
 - średnica wylotu 0,45 m;
 - wydatek 19 000 Nm³/h;
 - prędkość wylotu gazów 35,62 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	110 KP	Pył zawieszony	0,093	0,439
2.	111 KP	Pył zawieszony	0,093	0,439
3.	112 KP	Pył zawieszony	0,093	0,439
4.	Łącznie	Pył zawieszony	0,285	1,479

1.3.2. Instalacja transportu pneumatycznego

emitor 113 KP

- wydatek dmuchawy 4 800 Nm³/h;
- urządzenie odpylające – filtr typu RFP 1/64/2900 VA;
- parametry emitora:
 - wysokość – 28,5 m;
 - średnica wylotu 0,45 m;
 - prędkość wylotu gazów 9,00 m/s
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	113 KP	Pył zawieszony	0,024	0,111

1.3.3 Instalacje odpylające sortowniki mechaniczne wiórów S&P

emitery 114+115 KP

- typ DP 3p. 26 - III
- wydatek wentylatora 45 000 Nm³/h;
- urządzenia odpylające:
 - I – stopień cyklon typu HSN 3 – 1800;
 - II – stopień filtr typu CLP TI 3550/473/5000;
- parametry emitora:
 - wysokość – 7,1 m;
 - średnica wylotu 1,0 m;
 - prędkość wylotu gazów 17,08 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	114 KP	Pył zawieszony	0,225	1,039
2.	115 KP	Pył zawieszony	0,225	1,039
	Łącznie	Pył zawieszony	0,310	2,078

1.3.4 Instalacja odpylania wiałni wiórów PAL

emitor 116 KP

- wydatek wentylatora 11 000 Nm³/h;
- urządzenia odpylające:
 - I – stopień cyklon typu HSN 3 – 1800;
 - II – stopień filtr typu CLP TI 3550/473/5000;
- parametry emitora:
 - wysokość – 5,5 m;
 - średnica wylotu 0,45 m;
 - prędkość wylotu gazów 20,62 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	116 KP	Pył zawieszony	0,055	0,254

DO REZERWACJI
WYKONANIA
PRAC
WARTOŚĆ
2 000,00

1.3.5. Instalacja transportu pneumatycznego pyłu z sortowników **emitor 117 KP**

- wydatek wentylatora 3 300 Nm³/h;
- urządzenie odpylające – filtr typu REF 1/64/2900 VA
- parametry emitora:
 - wysokość – 29,2 m;
 - średnica wylotu 0,45 m;
 - prędkość wylotu gazów 5,97 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna (kg/h)	Emisja roczna (Mg/rok)
1.	117 KP	Pył zawieszony	0,017	0,076

1.4. Linia formowania i prasowania **emitor 118 KP**

1.4.1. Instalacja odpylania stacji nasypowych

- wydatek wentylatora 134 000 Nm³/h;
- urządzenie odpylające – filtr typu CLP T1 5500/1176/4000
- parametry emitora:
 - wysokość – 14,5 m;
 - średnica wylotu 2,0 m;
 - prędkość wylotu gazów 12,72 m/s;
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNI
Z PRZEGLĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEC
PBIES SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna (kg/h)	Emisja roczna (Mg/rok)
1.	118 KP	Pył zawieszony	0,670	3,025

1.4.2. Instalacja odpylania linii formatowania **emitor 119 KP**

- wydatek wentylatora 55 000 Nm³/h;
- urządzenie odpylające – filtr typu CLP T1 4500/1176/4000
- parametry emitora:
 - wysokość – 10,2 m;
 - średnica wylotu 1,40 m;
 - prędkość wylotu gazów 10,65 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna (kg/h)	Emisja roczna (Mg/rok)
1.	119 KP	Pył zawieszony	0,275	1,270

1.4.3. Instalacja transportu pneumatycznego włóków z linii formatowania **emitor 120 KP**

- wydatek dmuchawy 8 000 Nm³/h;
- urządzenie odpylające – filtr typu REF 1/64/2900 VA
- parametry emitora:
 - wysokość – 29,5 m;

- średnica wylotu 0,56 m;
- prędkość wylotu gazów 9,68 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	120 KP	Pył zawieszony	0,040	0,185

1.4.4. Instalacja wentylacyjna linii prasowania płyt

emitor 121 KP

- parametry emitora:
- wysokość – 13,1 m;
- średnica wylotu 1,6 m;
- wydatek 65 000 Nm³/h;
- prędkość wylotu gazów 9,97 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	121 KP	Pył zawieszony	0,325	1,501
		Formaldehyd	1,500	6,930

1.4.5. Instalacja odpylania pił formiatowych

emitor 122 KP

- wydatek wentylatora 54 000 Nm³/h;
- urządzenie odpylające – filtr typu CLP T1 3550/473/5000
- parametry emitora:
- wysokość – 12,7 m;
- średnica wylotu 1,4 m;
- prędkość wylotu gazów 10,46 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	122 KP	Pył zawieszony	0,270	1,247

1.4.6. Instalacja transportu pneumatycznego granulatu z pił do zasobnika

emitor 123 KP

- wydatek dmuchawy 4 500 Nm³/h;
- urządzenie odpylające – filtr typu REF 1/64/2900 VA
- parametry emitora:
- wysokość – 28,7 m;
- średnica wylotu 0,45 m;
- prędkość wylotu gazów 8,44 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	123 KP	Pył zawieszony	0,023	0,104

DO KONTROLI
 WYKONANIA
 PRAC
 SEP 05 P. Z. O.O.
 2005

1.4.7. Instalacja odpylania szlifierek

emitor 124 KP

- wydatek wentylatora 132 000 Nm³/h;
- urządzenie odpylające – filtr typu CLP TI 5500/1176/5000
- parametry emitora:
 - wysokość – 14,6 m;
 - średnica wylotu 2,0 m;
 - prędkość wylotu gazów 12,95 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	124 KP	Pył zawieszony	0,660	3,049

1.4.8. Instalacja transportu pneumatycznego pyłu ze szlifierek do zasobnika

emitor 125 KP

- wydatek dmuchawy 4 500 Nm³/h;
- urządzenie odpylające – filtr typu REP 1/64/2900 VA
- parametry emitora:
 - wysokość – 29,2 m;
 - średnica wylotu 0,45 m;
 - prędkość wylotu gazów 8,44 m/s;
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEOŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	125 KP	Pył zawieszony	0,023	0,104

2.0. LINIE PRODUKCYJNE LAMINATÓW

2.1. Impregnacja papierów do laminowania.

emitor 150

2.1.1. Wentylacja technologiczna linii VIT8

- wydajność rzeczywista- 15 000 m³/h;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 30,0 m;
 - średnica wylotu- 0,55 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	150	Formaldehyd	0,600	2,772

3.0. PŁYTY LAMINOWANE – LINIE KT

3.1. Czyszczenie płyt - emitory 200+207.

3.1.1. Linia nr 1, 2

emitory 200+201

- wydajność rzeczywista po 16 500 m³/h;
- urządzenie odpylające - cyklon;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 6,0 m;
 - średnica wylotu - 0,80 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	200	Pył zawieszony	0,083	0,181
2.	201	Pył zawieszony	0,083	0,181

3.1.2. Linia nr 3

emitor 202

- wydajność rzeczywista - 20 160 m³/h;
- urządzenie odpylające - cyklon;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 8,0 m;
 - średnica wylotu - 0,80 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	202	Pył zawieszony	0,101	0,466

3.1.3. Linia nr 4, 5

emitory 203+ 204

- wydajność rzeczywista po 19 000 m³/h;
- urządzenie odpylające - cyklon;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 4,5 m;
 - średnica wylotu - 0,80 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	203	Pył zawieszony	0,095	0,439
2.	204	Pył zawieszony	0,095	0,439

06-2-15.04.2014
Załącznik nr 2
Wzrost i zdrowie
Krzysztof Wójcik

3.2. Transport pneumatyczny odpadów z czyszczarek

emitor 205

- wydajność rzeczywista - 3 700 m³/h;
- urządzenie odpylające - cyklon + filtr;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 9,0 m;
 - średnica wylotu - 0,30 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	205	Pył zawieszony	0,019	0,085

3.3. Linie KT nr 6, 7

emitory 206+ 207

- wydajność rzeczywista po 30 000 m³/h;
- urządzenie odpylające - pulsacyjny filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 6,5 m;
 - średnica wylotu - 0,80 m;
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNE
Z PRZEGŁADEM EKologicznym
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	206	Pył zawieszony	0,150	0,693
2.	207	Pył zawieszony	0,150	0,693

Łączne zestawienie wprowadzanych pyłów do powietrza z płyt laminowanych - Linie KT- emitory 200+207

Lp.	Symbol emitorów	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	200+207	Pył zawieszony	0,774	3,577

4.0. LINIE PRODUKCYJNE PLYT MDF

4.1. Transport pneumatyczny trocin do zasobnika - I

emitor 250

- wydajność rzeczywista - 96 000 m³/h;
- urządzenie odpylające - cyklon;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 9,5 m;
 - średnica wylotu - 1,45 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	250	Pyl ogółem	2,880	13,306
		Pyl zawieszony	0,720	3,326

4.2. Transport pneumatyczny trocin do zasobnika - II

emitor 251

- wydajność rzeczywista - 30 400 m³/h;
- urządzenie odpylające - cyklon;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 20,0 m;
 - średnica wylotu - 0,85 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	251	Pyl ogółem	0,912	4,213
		Pyl zawieszony	0,228	1,053

4.3. Transport pneumatyczny pyłu do spalania - BORMAN II

emitor 252

- wydajność rzeczywista - 1 500 m³/h (transport wysokociśnieniowy);
- urządzenie odpylające - cyklonfiltr;
- parametry emitora:
 - typ poziomy;
 - wysokość - 14,0 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	252	Pyl zawieszony	0,008	0,035

4.4. Wytwarzanie pary dla linii MDF

emitor 253

- wytwornica pary typu LOOS nr 1
- wydajność pary - 25 Mg/h;
- ciśnienie pary - 1,2 MPa;
- moc cieplna - 2*9,37 MW (dwa palniki);
- sprawność - 90 %;
- paliwo:
 - gaz ziemny GZ-50;
 - rezerwowe - olej opałowy;
- max. zużycie:
 - gazu ziemnego - 2*846 = 1692 m³/h;
 - oleju opałowego - 2*813 = 1626 kg/h;
- parametry emitora - konin awaryjny:
 - typ pionowy, otwarty;

1. WYKONANIE PRAC
 2. WYKONANIE PRAC
 3. WYKONANIE PRAC
 4. WYKONANIE PRAC
 5. WYKONANIE PRAC
 6. WYKONANIE PRAC
 7. WYKONANIE PRAC
 8. WYKONANIE PRAC
 9. WYKONANIE PRAC
 10. WYKONANIE PRAC

- wysokość - 30,0 m;
- średnica wylotu - 1,0 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Standardy emisji/je substancji w mg/m ³ , przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych ze spalania gazu	Standardy emisji/je substancji w mg/m ³ , przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych ze spalania oleju opałowego	Emisja roczna Mg/rok
1.	253	Dwutlenek azotu	300	400	35,525
		Dwutlenek siarki	35	850	4,145
		Pył zawieszony	5	50	0,392

4.5. Suszarnia włókien w linii MDJ- linia nr 1

emitory 254+257

- suszarnia typu rurowego;
- cztery separatory cyklonowe typu CSN 400;
- temperatura suszenia 440 K;
- wentylator SLN 2500;
- wydajność - 369 900 m³/h;
- moc elektryczna - 29,00 MW;
- paliwo:
 - olej opałowy;
 - pył drzewny;
 - gaz ziemny;
- max. zużycie:
 - oleju opałowego - 2515 kg/h;
 - pyłu drzewnego - 76327 kg/h;
 - gazu ziemnego - 2617 Nm³/h;
- średnie zużycie (% mocy wytworzonej):
 - oleju opałowego - 20;
 - pyłu drzewnego - 30;
 - gazu ziemnego - 50;
- parametry emitora - sztuk 4 (wyloty z cyklonów CSN - 400):
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 53,25 m;
 - średnica wylotu - 2,20 m;
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	254+257	Dwutlenek azotu	25,218	116,507
		Dwutlenek siarki	12,609	58,254
		Tlenek węgla	55,500	256,410
		Pył zawieszony	14,800	68,376
		Formaldehid	6,660	15,385

4.6. Suszarnia włókien w liści MDF- liła nr 2

emitory 258+261

- suszarnia typu rurowego;
- osłony separatory cyklonowe typu CSN 400;
- temperatura suszenia 440 K;
- wentylator SLN 2500;
- wydajność - 369 900 m³/h;
- moc cieplna - 29,00 MW + 3,22 ciepło spalin wytworu LCOŚ;
- paliwo:
 - olej opałowy;
 - pył drzewny;
 - gaz ziemny;
- max. zużycie:
 - oleju opałowego - 2515 kg/h;
 - pyłu drzewnego - 6327 kg/h;
 - gazu ziemnego - 2617 Nm³/h;
- parametry emitora - sztuk 4 (wyloty z cyklonów CSN - 400):
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 53,25 m;
 - średnica wylotu - 2,20 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	258+261	Dwutlenek azotu	38,483	177,793
		Dwutlenek siarki	14,136	65,385
		Tlenek węgla	55,500	256,410
		Pył zawieszony	14,800	68,376
		Formaldehyd	6,660	15,385

4.7. Instalacja zaklejania włókien MDF I

emitory 262+263

- Instalacja do zaklejania włókien suchych składa się z następujących elementów:
 - zespół zaklejarz szt. 4;
 - transport pneumatyczny włókien suchych składa się z następujących elementów:
 - cyklony I-stopnia Ø= 4 000 mm - szt. 2;
 - wentylatory o wydajności V= 60 000 Nm³/h - szt. 2;
 - cyklony II-stopnia Ø= 3 550 mm - szt. 2;
 - rurociągi transportowe Ø= 900 mm;
 - zasobniki włókien zaklejonych;
- Parametry linii zaklejania:
 - Wydajność rzeczywista - 60 000 m³/h;
 - urządzenie odpylające - cyklon II stopnia Ø= 3 550 mm;
 - parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość - 42,00 m;
 - średnica wylotu - 1,60 m;

DO KONTROLI PRACOWNI
 WYKONANIA PRAC
 PRACOWNIA PRZ. Z O.O.

- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	262, 263	Pył zawieszony	3,000	6,930
		Formaldehyd	0,850	1,964
	Łącznie	Pył zawieszony	6,000	13,860
		Formaldehyd	1,700	3,927

4.9. Odpylanie zasobnika włókien przy stacjach nasypowych emitor 264

- wydajność- 52 800 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 15,00 m;
 - średnica wylotu- 1,00 m;
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIS SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	264	Pył zawieszony	0,264	1,220

4.9. Odpylanie stacji nasypowych i prasy wstępnej MDF I emitor 265

- wydajność- 35 000 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ poziomy;
 - wysokość- 7,50 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	265	Pył zawieszony	0,175	0,809

4.10. Odpylanie stacji nasypowych i prasy wstępnej MDF II emitor 266

- wydajność- 24 500 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ poziomy;
 - wysokość - 7,50 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	266	Pył zawieszony	0,123	0,566

4.11. Transport pneumatyczny wadliwego nasypu MDF I emitor 267

- wydajność- 72 000 m³/h;
- urządzenie odpylające- cyklon + filtr tkaninowy;

- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 25,00 m;
 - średnica wylotu- 2,00 m;
 - czas pracy- ok. 200 h/rok tylko podczas rozruchu i regulacji linii produkcyjnej;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	267	Pył zawieszony	0,360	0,072

4.12. Transport pneumatyczny wadliwego nawypu MDF II emitor 268

- wydajność- 72 000 m³/h;
- urządzenie odpylające- cyklon + filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 25,00 m;
 - średnica wylotu- 2,00 m;
 - czas pracy- ok. 200 h/rok tylko podczas rozruchu i regulacji linii produkcyjnej;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	268	Pył zawieszony	0,360	0,072

4.13. Wentylacja prasy głównej- tłoka MDF I emitor 269

- wydajność- 20 000 m³/h;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 20,00 m;
 - średnica wylotu- 0,50 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	269	Formaldehyd	0,750	3,465

4.14. Wentylacja prasy głównej- tłoka MDF II emitor 270

- wydajność- 20 000 m³/h;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 15,00 m;
 - średnica wylotu- 0,50 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	270	Formaldehyd	0,200	0,924

4.15. Odpylanie pil- MDF I

emitor 271

- wydajność- 42 400 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ poziomy;
 - wysokość- 7,50 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	271	Pył zawieszony	0,212	0,979

4.16. Transport pneumatyczny (ciśnieniowy) granulatu z pil MDF I

emitor 272

- wydajność- 1 300 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 12,00 m;
 - średnica- 0,30 m;
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNI
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	272	Pył zawieszony	0,007	0,030

4.17. Odpylanie pil - MDF II

emitor 273

- wydajność- 35 200 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ poziomy;
 - wysokość- 7,50 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	273	Pył zawieszony	0,176	0,813

4.18. Transport pneumatyczny (ciśnieniowy) granulatu z pil MDF II

emitor 274

- wydajność- 1 300 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 12,00 m;

- średnica- 0,30 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	274	Pył zawieszony	0,007	0,030

4.19. Odpylanie szlifarki płyt MDF

emitor 275

- wydajność- 120 560 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr pulsacyjny;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 18,00 m;
 - średnica- 2,00 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	275	Pył zawieszony	0,603	2,785

4.20. Transport pneumatyczny (ciężeniowy) pyłu z filtra do zasobnika emitor 276

- wydajność- 1 300 m³/h;
- urządzenie odpylające- cyklonfiltr;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 28,00 m;
 - średnica- 0,40 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	276	Pył zawieszony	0,007	0,030

4.21. Instalacja zaklejania włókien MDF II

emitory 277+278

- Instalacja do zaklejania włókien suchych składa się z następujących elementów:
 - zespół zaklejek szt. 4;
 - transport pneumatyczny włókien zaklejonych na który składa się:
 - cyklony I-stopnia $\varnothing=4\ 000$ mm- szt. 2;
 - wentylatory o wydajności $V=60\ 000$ Nm³/h- szt. 2;
 - cyklony II-stopnia $\varnothing=3\ 550$ mm- szt. 2;
 - rurociągi transportowe $\varnothing=900$ mm;
 - zasobniki włókien zaklejonych;
- Parametry linii zaklejania:
 - wydajność rzeczywista- 60 000 m³/h;
 - urządzenie odpylające- cyklon II stopnia $\varnothing=3\ 550$ mm;
 - parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 42,00 m;

DO KONTROLI PRACOWNIKÓW
Z PRACOWNI
WYKONANIA PRAC
PAW. SPO. SP. Z O.O.

- średnica- 1,60 m;
- wielkość emisji

• wielkość emisji				
Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	277, 278	Pył zawieszony	3,000	6,930
		Formaldehyd	0,850	1,954
		Pył zawieszony	6,000	13,860
		Formaldehyd	1,700	3,927
Łącznie				

emiter 279

4.23. Wytwornica pary dla linii MDF

- wydajność pary- 20 Mg/h;
- ciśnienie pary- 1,2 MPa;
- moc cieplna- 13,50 MW;
- sprawność- 93 %;
- paliwo:
 - gaz ziemny GZ-50;
 - rezerwowe- olej opałowy;
- max. zużycie:
 - gaz ziemny GZ 50- 1218 m³/h;
 - olej opałowy- 1171 kg/h;
- parametry emitora - komin awaryjny;
- typ płonowy, otwarty;
 - wysokość- 36,0 m;
 - średnica wylotu- 1,0 m;
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Standardy emisyjne substancji w mg/m ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych ze spalania gazu	Standardy emisyjne substancji w mg/m ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych ze spalania oleju opałowego	Emisja roczna Mg/rok
1.	279	Dwutlenek azotu	300	400	25,601
		Dwutlenek siarki	35	850	2,987
		Pył	5	50	0,427

Łączne zestawienie wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza z linii produkcyjnych płyty MDF- emitory 250+279.

Lp.	Symbol emitorów	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	250+279	Dwutlenek siarki	26,765	123,693
		Dwutlenek azotu	63,701	294,301
		Tlenek węgla	111,000	512,819
		Pył ogółem	47,691	189,431
		Pył zawieszony	44,847	176,292
		Formaldehyd	15,020	34,696

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	282	Pył zawieszony	0,192	0,887

emitor 283

5.1.4. Transport pyłu z pod filtrów

- wydajność- 6 700 m³/h;
- urządzenie odpylające- cyklon + filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ poziomy;
 - wysokość- 20,00 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	283	Pył zawieszony	0,034	0,155

5.1.5. Transport wadliwego surowca

- wydajność- 30 000 m³/h;
- urządzenie odpylające- cyklon HLA 2500;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 20,00 m;
 - średnica wylotu- 0,8 m;
 - czas pracy- ok. 200 h/rok tylko podczas rozruchu i regulacji linii produkcyjnej;
- wielkość emisji

emitor 284
 WYSTĄPIENIA TYLKO ŁĄCZNIE
 Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
 WYKONANYM PRZEZ
 PBIES SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	284	Pył zawieszony	0,900	0,180

5.2. Kalander 2.

emitor 285, 286

5.2.1. Suszarnia włókien

- suszarnia typu rurowego;
- dwa separatory cyklonowe CSN 400;
- Temperatura suszenia 440 K
- wydajność- 450 000 m³/h;
- moc cieplna- 21,00 MW;
- paliwo- gaz ziemny;
- max. zużycie- 1895 Nm³/h;
- parametry emitora (wylot z cyklonu CSN - 400):
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 69,24 m;
 - średnica wylotu (zastępcza) - 3,69 (2 x 2,61) m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	285, 286	Dwutlenek azotu	26,534	122,587
		Dwutlenek siarki	9,844	45,480
		Tlenek węgla	67,500	311,850
		Pył zawieszony	15,750	72,765
		Formaldehyd	4,500	22,790

5.2.2. Odpylanie linii formowania

emitor 287

- wydajność- 60 000 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ poziomy;
 - wysokość- 15,00 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	287	Pył zawieszony	0,300	1,386

5.2.3. Odpylanie pras i pil formatowych

emitor 288

- wydajność- 38 400 m³/h;
- urządzenie odpylające- filtr tkaninowy;
- parametry emitora:
 - typ poziomy;
 - wysokość- 15,00 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	288	Pył zawieszony	0,192	0,887

5.2.4. Transport pyłu z pod filtrów

emitor 289

- parametry emitora:
 - typ poziomy; wydajność- 6 700 m³/h;
- urządzenie odpylające- cyklon + filtr tkaninowy;
 - wysokość- 20,00 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	289	Pył zawieszony	0,034	0,155

5.2.5. Transport wadliwego nasypu

emitor 290

- wydajność- 30 000 m³/h;
- urządzenie odpylające- cyklon HLA 2500;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 20,00 m;

- średnica wylotu- 0,8 m;
- czas pracy- ok. 200 h/rok tylko podczas rozruchu i regulacji linii produkcyjnej;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	290	Pył zawieszony	0,900	0,180

5.3 Linia obróbki wykończeniowej nr 2

emitor 291

5.3.1 Instalacja odpylania szliferek

- wydajność- 142 000 m³/h;
- urządzenie odpylające- pulsacyjny filtr tkaninowy typ SFDW 05/12-D-10 SCHEUCH;
- powierzchnia filtracyjna 1400 m²;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 18,00 m;
 - średnica wylotu- 1,7 m;
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGLĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	291	Pył zawieszony	0,710	3,280

emitor 292

5.3.2 Instalacja odpylania płyt formatowych

- wydajność- 30 000 m³/h;
- urządzenie odpylające- pulsacyjny filtr tkaninowy typ SFDW 05/12-D-02 SCHEUCH;
- powierzchnia filtracyjna 280 m²;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 18,00 m;
 - średnica wylotu- 0,8 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	292	Pył zawieszony	0,150	0,693

5.3.3 Instalacja odpylania płyty „KONTRA” (rozkrój na formatki handlowe)

emitor 293

- wydajność- 30 000 m³/h;
- urządzenie odpylające:
 - pulsacyjny filtr tkaninowy typ SFDW 05/12-D-02 SCHEUCH;
 - powierzchnia filtracyjna 280 m²;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;

6.0. LINIE LAKIEROWANIA PŁYT

emitor 301

6.1. Linia nr 1.

- wydajność- 36000 m³/h;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 25,00 m;
 - średnica wylotu- 1,0 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	301	Amoniak	0,360	2,880
		Izo-butanol	5,400	43,200
		Izo-propanol	1,080	8,640
		Glikole	0,540	4,320

emitor 302

6.2. Linia nr 2.

- wydajność- 36000 m³/h;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 25,00 m;
 - średnica wylotu- 1,0 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	302	Amoniak	0,360	2,880
		Izo-butanol	5,400	43,200
		Izo-propanol	1,080	8,640
		Glikole	0,540	4,320

emitor 303

6.3. Linia nr 3.

- wydajność- 36000 m³/h;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 25,00 m;
 - średnica wylotu- 1,0 m;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	303	Amoniak	0,360	2,880
		Izo-butanol	5,400	43,200
		Izo-propanol	1,080	8,640
		Glikole	0,540	4,320

Łączne zestawienie wprowadzanych gazów i pyłów do powietrza z linii lakierowania płyt- emitory 301+303.

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEOŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	352	Pył zawieszony	0,040	0,185

Łączne zestawienie wprowadzanych pyłów do powietrza z linii produkcyjnych paneli i listew wykończeniowych- emitory 350+352:

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	350+352	Pył zawieszony	0,232	1,072

8.0. ZESTAWIENIE ZBIORNIKÓW MAGAZYNOWYCH MEDIÓW PŁYNNYCH DO PRODUKCJI PŁYT WŁÓROWYCH I MDF

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

8.1. Zbiorniki rozchodowe-dobowe kleju „UF”.

8.1.1. Produkcja płyt włórowych, 6 x 80m³

emitor 400

- parametry emitora:
 - typ pionowy, zadaszony;
 - wysokość- 13,50 m;
 - średnica wylotu- 0,08 m;
 - napędzanie- 20 m³/h;
 - obrót roczny 27 000 Mg/rok;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	400	Formaldehyd	0,001	0,001

8.1.2. Produkcja płyt MDF, 4 x 50m³

emitor 401

- parametry emitora:
 - typ pionowy, zadaszony;
 - wysokość- 0,30 m;
 - średnica wylotu- 0,10 m;
 - napędzanie- 20 m³/h;
 - obrót roczny 56 000 Mg/rok;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	401	Formaldehyd	0,001	0,002

8.2. Zbiorniki magazynowe paliw płynnych.

8.2.1. Olej opałowy, V=200 m³

emitor 410

- parametry emitora:

- typ płonowy, zadaszony;
- wysokość- 6,80 m;
- średnica wylotu- 0,04 m;
- napędzanie- 25 m³/h;

- velikost smetljik

Lp.	Symbol emitor	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna (kg/h)	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	410	Węglowodory	0,195	0,051

8.2.2. Olej opałowy, $V=573 \text{ m}^3$

emitor 411

- parametry emitora:
 - typ pionowy, zadaszony;
 - wysokość- 12,30 m;
 - średnica wylotu- 0,18 m;
 - napowietanie- 25 m³/h;

- wielkość efektu

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	411	Węglowodory	0,195	0,148

8.3. Zbiorniki rozchodowe- dobowe na olej opałowy.

8.3.1. Wytwarzalnia HEILER i KONUS-KESSEL, 4x 20m³

emitter #12

- parametry emitora:
 - typ pionowy, zadany;
 - wysokość- 2,40 m;
 - średnica wylotu- 0,04 m;
 - napędzanie- 10 m³/h;
 - obrót roczny 37 Mg/rok;

- * wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	412	Węglowodory	0,078	0,086

0.3.2. Wytwornice pary LOOS i anstrale MDF, 50 m³ + 30 m³

emitter 413

- parametry emitora:
 - typ pionowy, zadaszony;
 - wysokość- 0,30 m;
 - średnica wylotu- 0,10 m;
 - napotnianie- 10 m³/h;
 - obrót roczny 6 500 Mg/rok;

- wielkość emalii

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	413	Węglowodory	0,078	0,113

Łączne zestawienie wprowadzanych gazów do powietrza z zespołów zbiorników magazynujących media płynne do produkcji płyt wiórowych i MDF- emitory 400+401, 410+413.

Lp.	Symbole emitorów	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	400+401, 410+413	Formaldehyd	0,002	0,003
		Węglowodory	0,546	0,398

9.0. ŁĄCZNA EMISJA Z ZAKŁADU

- czas pracy źródeł przez 330 dni po 22 godziny na dobę

Lp.	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Dwutlenek siarki	59,849	221,666
2.	Dwutlenek azotu	170,741	720,471
3.	Tlenek węgla	228,000	1 528,605
4.	Pył ogółem	172,760	762,385
5.	Pył zawieszony	123,868	536,504
6.	Formaldehyd	29,948	99,731
7.	Amoniak	1,080	8,640
8.	Izo-butanol	16,200	129,600
9.	Izo-propanol	3,240	25,920
10.	Glikole	1,620	12,960
11.	Węglowodory	0,546	0,398

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

II. ŹRÓDŁA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ, EMITORY I WIELKOŚCI EMISJI Z REZERWOWYCH ŹRÓDEŁ CIEPŁA.

1.0. Instalacja do spalania biomasy BORMAN I – komin awaryjny emitor 550

- moc cieplna brutto- 29 MW;
- moc cieplna netto- 23 MW + 6 MW wykorzystanie ciepła spalin w suszarni BABCOCK;
- sprawność ogólna- 79,3 %;
- paliwa- gaz GJZ 50, biomasa (odpady drzewne ,odpady płyt, wiórów i włókien z dyskwifikacji), zżelowane żywice;
- max. zużycie paliwa:
 - gaz GJZ 2616 Nm³/h,
 - biomasa 6327 kg/h (w przeliczeniu na suche drewno Q = 16,3 MJ/kg),
 - 50+70 kg/h zżelowanych żywic;
- parametry emitora (komina awaryjnego):
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 25,0 m;

- średnica wylotu- 1,2 m;
- prędkość wylotu gazów – 28,7 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	550	Dwutlenek azotu	25,219	1,261
		Dwutlenek siarki	12,609	0,630
		Pył zawieszony	6,305	0,315
		Formaldehyd	0,633	0,032

2.0. Instalacja do spalania biomasy BORMAN II - komin awaryjny emitor 555

- moc cieplna brutto- 36 MW;
- moc cieplna netto- 27 MW + 9 MW wykorzystanie ciepła spalin w suszarniach dla płyt HDF;
- sprawność ogólna- 75,0 %;
- paliwa- gaz GZ 50, biomasa (odpady drzewne, odpady płyt, włókien z dyskwaliifikacji), zżelowane żywice;
- max. zużycie paliwa:
 - gaz GZ 50 3 248 Nm³/h;
 - biomasa 7 854 kg/h (w przeliczeniu na suche drewno Q = 16,5 MJ/kg),
 - 50+70 kg/h zżelowanych żywic;
- parametry emitora (komina awaryjnego):
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 40,0 m;
 - średnica wylotu- 2,2 m;
 - prędkość wylotu gazów – 14,13 m/s
- wielkość emisji

Lp.	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	555	Dwutlenek azotu	28,909	1,443
		Dwutlenek siarki	14,257	0,713
		Pył zawieszony	7,067	0,353
		Formaldehyd	0,707	0,035

3.0. Wytwarzanie ciepła „KONUS-KESSEL”

emitor 551

- moc cieplna - 11,6 MW
- sprawność – 93 %
- paliwo- olej opałowy, gaz ziemny GZ 50;
- max. zużycie:
 - oleju opałowego – 1 080 kg/h paliwo rezerwowe
 - gazu GZ 50 – 1 125 Nm³/h;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 53,0 m;
 - średnica wylotu- 1,2 m;
 - prędkość wylotu gazów – 8,21 m/s

Projektant: ...
 Wykonawca: ...
 Data: ...

• wielkość emisji

Lp.	Paliwo	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Standardy emisyjne substancji w mg/m ³ , przy zawartości 3% tlenu w gazach odfalowanych	Emisja roczna Mg/rok
1.	Olej opałowy	551	Dwutlenek siarki	850	0,310
			Dwutlenek azotu	400	0,155
			Pył zawieszony	50	0,019
2.	Gaz GZ 50	551	Dwutlenek siarki	35	0,138
			Dwutlenek azotu	300	1,185
			Pył zawieszony	5	0,020

emitor 552

4.0. Wytwarzalnia ciepła „HEILER 1”

- moc cieplna- 8,2 MW;
- sprawność- 93%;
- paliwo- olej opałowy lub gaz ziemny GZ 50;
- max. zużycie:
 - oleju opałowego- 765 kg/h - paliwo rezerwowe
 - gazu GZ 50- 796 Nm³/h;
- parametry emitora:
 - typ płonowy, otwarty;
 - wysokość- 28,0 m;
 - średnicą wylotu- 0,9 m;
 - prędkość wylotu gazów - 10,34
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Paliwo	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Standardy emisyjne substancji w mg/m ³ , przy zawartości 3% tlenu w gazach odfalowanych	Emisja roczna Mg/rok
1.	Olej opałowy	552	Dwutlenek siarki	850	0,026
			Dwutlenek azotu	400	0,013
			Pył	50	0,002
2.	Gaz GZ 50	552	Dwutlenek siarki	35	1,993
			Dwutlenek azotu	300	17,085
			Pył zawieszony	5	0,285

emitor 553

5.0. Wytwarzalnia ciepła „HEILER 2”

- moc cieplna- 8,0 MW;
- sprawność- 93%;
- paliwo- gaz ziemny GZ 50;
- max. zużycie:
 - gazu GZ 50- 745 Nm³/h;
- parametry emitora:
 - typ płonowy, otwarty;
 - wysokość- 28,0 m;

- średnica wylotu- 0,9 m;
- prędkość wylotu gazów - 13,14 m/s
- wielkość emisji

Lp.	Paliwo	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Standardy emisyjne substancji w mg/n ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach oddechowych	Emisja roczna Mg/rok
1.	Olej opalowy	553	Dwutlenek siarki	850	0,136
			Dwutlenek azotu	400	0,068
			Pył zawieszony	50	0,008

6.0. Wytwarzalnia ciepła „HEILER 3”

emitor 554

- moc cieplna- 11,6 MW;
- sprawność- 93%;
- paliwo- gaz ziemny GZ 50;
- max. zużycie:
 - gazu GZ 50- 1 125 Nm³/h;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 23,0 m;
 - średnica wylotu- 1,0 m;
 - prędkość wylotu gazów - 10,29 m/s
- wielkość emisji

Lp.	Paliwo	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Standardy emisyjne substancji w mg/n ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach oddechowych	Emisja roczna Mg/rok
1.	Gaz GZ 50	554	Dwutlenek siarki	35	0,077
			Dwutlenek azotu	300	0,661
			Pył zawieszony	5	0,011

7.0 Kotłownia lokalna

emitor 556

7.1 Kotłownia gazowa - „AGROMA”

- moc cieplna- 335 kW;
- sprawność- 92%;
- paliwo- gaz ziemny GZ 50;
- max. zużycie:
 - gazu GZ 50- 33 m³/h;
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 12,0 m;
 - średnica wylotu- 0,3 m;
 - prędkość wylotu gazów - 6,75 m/s;
- wielkość emisji

Lp.	Paliwo	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Standardy emisyjne substancji w mg/m ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych	Emisja roczna Mg/rok
1.	Gaz GZ 50	556	Dwutlenek siarki	35	0,018
			Dwutlenek azotu	150	0,079
			Pył zawieszony	5	0,003

7.2 Kotłownia gazowa – „WARSZTAT SAMOCHODOWY”

emitor 557

- moc cieplna- 152 kW (2x76 kW)
- sprawność- 92%;
- paliwo- gaz ziemny GZ 50;
- max. zużycie:
 - gazu GZ 50- 15 m³/h (2x7,5 m³/h)
- parametry emitora:
 - typ pionowy, otwarty;
 - wysokość- 7,00 m;
 - średnica wylotu- 0,4 m;
 - prędkość wylotu gazów – 1,43 m/s
- wielkość emisji

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

Lp.	Paliwo	Symbol emitora	Rodzaj substancji	Standardy emisyjne substancji w mg/m ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych	Emisja roczna Mg/rok
1.	Gaz GZ 50	557	Dwutlenek siarki	35	0,015
			Dwutlenek azotu	150	0,064
			Pył zawieszony	5	0,002

Łączne zestawienie wprowadzanych pyłów i gazów do powietrza z emitatorów rezerwowych źródeł ciepła ze spalania oleju opałowego i gazu.

Lp.	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Dwutlenek siarki	12,448	2,688
2.	Dwutlenek azotu	18,971	19,296
3.	Pył zawieszony	0,906	0,348

III. Określam usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza na kanale pionowym za urządzeniami w miejscach zaistalowanych króćców pomiarowych na następujących emitatorach 109 KP, 121KP, 150, 253, 254+257, 258+261, 269, 270, 280, 279, 285, 286.

IV. Monitoring prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami.

V. Określa termin ważności decyzji:

- do 30 września 2007 r. dla nowo budowanej linii produkcji płyt wiórowych – emitory 101 KP – 125 KP (okres rozruchu linii)
- do 31 grudnia 2013 r. dla instalacji całego zakładu.

VI. Jednocześnie zobowiązuje do przedkładania do dnia 30 września każdego roku wyników pomiarów emisji substancji wprowadzanych do powietrza z emitorów: 109 KP, 121 KP, 150, 253, 254+257, 258+261, 269, 270, 279, 280, 285, 286.

VII. Jednocześnie stwierdza się wygaśnięcie decyzje Wojewody Zachodniopomorskiego K-SR-S-7-6610/13-1/03 z dnia 15 listopada 2003 r., K-SR-S-7-6610/13-3/03/05 z dnia 25 kwietnia 2005 r. i K-SR-S-7-6610/13-4/03/05 z dnia 02 września 2005 r. gdyż stały się bezprzedmiotowe.

UZADNIENIE

Kronospan Szczecinek Sp. z o.o. wystąpił w dniu 14.08.2006 r. z wnioskiem o aktualizację posiadanego pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza o nowo wybudowaną instalację do produkcji płyt wiórowych, w miejsce linii produkcyjnej płyt wiórowych, która uległa spaleniu podczas pożaru w zakładzie oraz inne źródła emisji, które powstały bądź zostały zlikwidowane/zlokalizowane na terenie Spółki w Szczecinku przy ul. Waryńskiego 1.

Wniosek, wraz z dołączonym z studium ochrony powietrza opracowanym przez Zakład Usługowo-Projektowy „BKO-ERO” inż. Adam Popławski ze Starogardu Gdańskiego nie spełniał wszystkich obowiązujących w tym zakresie przepisów i wnioskodawca został wezwany do jego uzupełnienia. W dniu 05.09.2006 r. zostało przedłożone uzupełnione studium ochrony powietrza.

Od czasu wydania ostatniej decyzji Wojewody Zachodniopomorskiego w zakładzie zostały liczne zmiany

1. Zlikwidowano:

- produkcję płyt drewnianych;
- jedną przestarzałą linię produkcyjną płyt laminowanych KT;
- trzy linie produkcyjne płyt wiórowych – likwidacja spowodowana pożarem;

2. Wybudowano i przygotowano do rozruchu:

- dwie nowe linie produkcyjne płyt laminowanych KT;
- nową kompletną linię produkcyjną płyt wiórowych;

2. Uruchomiono:

- trzecią linię lakierniczą;
- drugą wytwornicę ciepła BORMAN II opalaną biomasą;
- mieszalnię wodorozcieńczalnych materiałów lakierniczych.

W przedłożonym studium ochrony powietrza wskazane zostały wszystkie źródła emisji zlokalizowane na terenie zakładu istniejące i przygotowane do uruchomienia. Emisję lotnych składników materiałów wodorozcieńczalnych uwzględniono w 100% w lakierni płyt MDP. Przeprowadzone obliczenia wykazały, że w sąsiedztwie zakładu przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu nie występują.

Biorąc powyższe pod uwagę – rzekam jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego w terminie 14 dni od daty otrzymania.

Otrzymują:

1. KRONOSPAN Szczecinek Sp. z o.o.
ul. Waryńskiego 1
78-400 Szczecinek
2. n/a.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Szczecinie
Delegatura w Koszalinie
ul. Zgoda 23
75-353 Koszalin

1. W. WOJEWODY ZACHODNIOPOMORSKIEGO

mgr. Zdzisław Kruk
KANCELARIA WOJEWODY
ul. Wolności 1 i 3
75-100 Szczecin

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ S&PO SP. Z O.O.

Potwierdza się wpłynięcie pisma w sprawie
w kwaterze
data wpływu
nr rachunku bankowego

[illegible]



Gorzów, dnia 12.04. 2011r.

WRIOŚ-II-IIIKow-7720/2-12/10

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

DECYZJA

Na podstawie art.155 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity – Dz. U. nr 98, poz. 1071 z 2000 r., ze zm.), w związku z 101 ust. 1 pkt 2, art. 103 ust. 1, art. 100, art. 220 ust.1, art. 224, art. 376 pkt 2b, art. 376 ust. 2a, oraz art. 151 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008, Nr.182, poz.1228 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Kronospan Szczecin Sp. z o.o. w Szczecinie w sprawie zmiany pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji do produkcji płyt wiórowych zlokalizowanej przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinie z dnia 10 października 2006r. znak K-GR-Ś-7-6610/9-2/06

orzekam

zmienić decyzję Wojewody Zachodniopomorskiego z dnia 10 października 2006r. znak K-GR-Ś-7-6610/9-2/06 w następujący sposób:

1. punktu I pn.: „ŹRÓDŁA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ, EMITORY I WIELKOŚCI EMISJI” oraz punkt II pn.: „ŹRÓDŁA EMISJI ZANIECZYSZCZEŃ, EMITORY I WIELKOŚCI EMISJI Z REZERWOWYCH ŹRÓDEŁ CIEPŁA” otrzymuje nowe brzmienie:

- I. Określił parametry dotyczące m.in. charakterystyki:
- a) źródeł emisji oraz czasu ich pracy,
 - b) parametrów emitorów,
 - c) miejsc wprowadzania gazów i pyłów,
 - d) urządzeń zmniejszających emisję,
 - e) rodzajów emitowanych zanieczyszczeń oraz wielkości emisji,

według danych zawartych w tabeli nr 1 pn.: „Wielkości emisji i parametry jej wprowadzania do powietrza przez Kronospan Szczecin Sp. z o.o. z instalacji zlokalizowanych na terenie zakładu przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinie”- stanowiącej załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Z uwzględnieniem następujących warunków:

Podstawowymi źródłami ciepła eksploatowanymi przez Spółkę będą:

- Wytwarzalnia ciepła technologicznego o mocy nominalnej brutto 29 MW, tzw. BORMAN I, opalana biomasą i gazem ziemnym. Maksymalne zużycie paliwa wynosi 6327 kg/h (biomasa, w przeliczeniu na suche drewno Q=16,5 MJ/kg) oraz 2 617 [Nm³/h] (gaz GZ60).
- Wytwarzalnia ciepła technologicznego o mocy nominalnej brutto 36 MW, tzw. BORMAN II, opalana biomasą i gazem ziemnym. Maksymalne zużycie paliwa wynosi 7854 kg/h (biomasa, w przeliczeniu na suche drewno Q=16,5 MJ/kg) oraz 3248 [Nm³/h] (gaz GZ60).
- Wytwarzalnia pary typu LOOS nr 1o o mocy cieplnej 2*9,37 [mW] (dwa palniki), opalanej gazem ziemnym (rezerwowo- olejem opalowym). Maksymalne zużycie gazu łącznie dla dwóch palników wynosi 1892 m³/h (dla oleju wynosi 1826 kg/h).
- Wytwarzalnia pary LOOS nr 2 o mocy cieplnej 13 MW opalana gazem ziemnym (rezerwowo- olejem opalowym). Maksymalne zużycie gazu 1218 m³/h (dla oleju 1171 kg/h).

Rezerwowymi źródłami ciepła technologicznego będą:

- Wytwarzalnia ciepła „KONIG-KESSEL” o mocy cieplnej 11,6 MW, opalana gazem ziemnym (max. zużycie 1126 [Nm³/h]), rezerwowo olejem opalowym (max. zużycie 1080 kg/h).
- Wytwarzalnia ciepła „HEILER 1” o mocy cieplnej 8,2 MW, opalana gazem ziemnym (max. zużycie 768 [Nm³/h]), rezerwowo olejem opalowym (max. zużycie 765 kg/h).
- Wytwarzalnia ciepła „HEILER 2” o mocy cieplnej 8,2 MW, opalana gazem ziemnym (max. zużycie 745 [Nm³/h]).
- Wytwarzalnia ciepła „HEILER3” o mocy cieplnej 11,6 MW, opalana gazem ziemnym (max. zużycie 1126 [Nm³/h]).

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES ŚPEO SP. Z O.O.

2. punkt III w/w decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

II. Określam użytkowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza na kanale pionowym za urządzeniami w miejscu zakatalowanych króćców pomiarowych na następujących emisorach:

- E150 – w zakresie: formaldehyd, amoniak;
- E254+257 – w zakresie: dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, pył PM10, formaldehyd, amoniak;
- E258+261 – w zakresie: dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, pył PM10, formaldehyd, amoniak;
- E269+270 – w zakresie: formaldehyd, amoniak;
- E280 – w zakresie: dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, pył PM10, formaldehyd, amoniak;
- E285+286 – w zakresie: dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, pył PM10, formaldehyd, amoniak.

4. w punkcie V w/w decyzji dopisać treść w brzmieniu:

„Jednocześnie ustalam termin ważności niniejszej decyzji w zakresie emisji amoniaku do 12 kwietnia 2013r.”

6. punkt VI w/w decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

„Jednocześnie zobowiązuje firmę Kronospan Szczecinek Sp. z o.o. do:

- a) prowadzenia pomiarów emisji wszystkich substancji określonych w decyzji wprowadzanych do powietrza z emisorów: E150, E269, E270, E254+E257, E258+E261, E260, E265, E266 w dwóch seriach pomiarowych w okresie roku tj.:
 - 1. – w okresie wiosenno-letnim (od kwietnia do września)
 - 2. – w okresie jesienno-zimowym (od października do marca),
- b) pomiary z emisorów: E254-E257, E258-E261, E260, E265, E266 należy prowadzić przy znanym rodzaju i ilości spalnego paliwa lub składu mieszanek paliw podczas wykonywania pomiaru oraz znanych parametrach spalania.
- c) przedkładania wyników w/w pomiarów w formie pisemnej, Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego oraz Zachodniopomorskiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Szczecinie, w terminie 30 dni od daty ich wykonania, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

- d) prowadzenie rejestru czasu pracy źródeł powstawania gazów lub pyłów w cyklu miesięcznym
 - e) prowadzenia okresowych pomiarów emisji LZO (emitory 301+303) zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.
6. pozostałe warunki decyzji Wojewody Zachodniopomorskiego z dnia 10 października 2008r. znak K-SR.6-7-8810/9-2/08 pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Decyzję niniejszą wydano w oparciu o aktualnie obowiązujące przepisy przywołane na wstępie oraz po rozpatrzeniu wniosku z dnia 6.05.2010r., złożonego przez firmę Kronospan Szczecinek sp. z o.o. z siedzibą w Szczecinku ul. Waryńskiego 1, w sprawie zmiany pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza dla Kronospan Szczecinek Sp. z o.o. z instalacji do produkcji płyt włókowych zlokalizowanej przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinku.

Zgodnie z przedstawionym wnioskiem, zmiana w/w decyzji wynika z konieczności:

- ujęcia emisji amoniaku na wybranych emitorach z instalacji do nasycenia papieru dekoracyjnego żywiołami, linii do produkcji płyt półkwardych – MDF. Linii „Kalandar” do produkcji płyt cienkich typu HDF
 - E264-E267 – suszenie włókien linii MDF nr 1
 - E268-E281 – suszenie włókien linii MDF nr 2
 - E269 – wentylacja prasy głównej linii MDF nr 1
 - E270 – wentylacja prasy głównej linii MDF nr 2
- dostosowania godzin pracy instalacji produkcyjnych w stosunku do zapisów zawartych w aktualnym pozwoleniu, wskazanych w zarządzeniach pokontrolnych Zachodniopomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Szczecinie z kontroli przeprowadzonej w zakładzie w dniach 20.I – 10.II.2010 r.
- aktualizacji parametrów emitora E270 w zakresie jego wysokości
- aktualizacji parametrów emitora E271 w zakresie sposobów wprowadzenia emisji do powietrza
- aktualizacji wielkości emisji formaldehydu z emitora E269 i E270
- aktualizacja składu zanieczyszczeń występujących na emitorach z suszarni MDF1, MDF2 i HDF

- planowanego uruchomienia nowych źródeł emisji pyłu: E354, E353, E200
- zmiany stosowanych preparatów powlekania na linii nr 1, 2 i 3 do lakierowania płyt
- wprowadzeniu na emisorach E301, E302, E303 pomiarów wielkości emisji LZO
- zmiany czasu pracy oraz dopuszczalnej wielkości emisji substancji pyłowych z emisorów Kronospan Szczecinek

Do wniosku dołączono studium ochrony powietrza opracowane przez firmę „EkoNem” Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach, kopie aktualnego odpisu KRS, potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za zmianę przedmiotowego pozwolenia oraz informację Inspekcji Ochrony Środowiska określającą aktualny stan jakości powietrza dla miasta Szczecinka.

W toku postępowania Strona uzupełniła przedmiotową dokumentację przedstawiając organowi niezbędne wyjaśnienia i ujednoliconą wersję wniosku (marzec 2011 r.).

Ponadto kierując się dyspozycją zawartą w art. 7 i art. 77 §1 i §2 ustawy z dnia 14 czerwca 1980 roku – kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity - Dz. U. nr 08, poz. 1071 z 2000 r., ze zm.), Marszałek Województwa Zachodniopomorskiego mając na względzie interes społeczny i słuszy interes obywateli postanowieniem z dnia 13 września 2010 r. znak: WRIOŚ/UBKow/7720/2-9/10 dopuścił, jako dowód w sprawie opinię eksperta w zakresie ochrony środowiska wydaną przez dr inż. Wojciecha Peterkowskiego. Przeprowadzenie dowodu miało na celu ustalenie określonego we wniosku wpływu na środowisko gazów i pyłów emitowanych przez przedmiotowy zakład z uwzględnieniem amoniaku. Powołanie w toku procedury administracyjnej eksperta z zakresu ochrony środowiska pozwoliło na wnikliwą i rzetelną analizę wniosku zarówno pod względem formalnym jak i merytorycznym czyniąc tym samym zadość zasadzie dogłębnego wyjaśnienia stanu faktycznego. W związku z powyższymi materiał dowodowy zgromadzony w toku postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza dla Spółki Kronospan Szczecinek bezspornie pozwolił na zmianę przedmiotowego pozwolenia.

Poza tym w toku prowadzonego postępowania Spółka Kronospan Szczecin, zgodnie z art. 10 ust. 1 pkt 7 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. nr 189 poz. 1227 z 2008r. z późn. zm.) zwróciła się z wnioskiem w dniu 29.08.2010r. o nie udostępnianie Wniosku oraz wszystkich dokumentów dotyczących zmiany przedmiotowego pozwolenia, opatrzonych pieczęcią „TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA”, kierując się zapisami ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczestnej konkurencji (tekst jednolity - 2003 rok Dz. U. Nr 153 poz. 1503 z późn. zm.). Organ pismem z dnia 19 lipca 2010r. znak WRIOŚ/UBKow/7720/2-9/10 wezwał Inwestora do złożenia wniosku zgodnie z dyspozycją zawartą w art. 10 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIE
Z PRZELĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

jego ochronie oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. W odpowiedzi na w/w wezwanie Spółka złożyła w dniu 30 lipca 2010r. stosowne wyjaśnienia i uzupełnienia.

W toku prowadzonego postępowania Stowarzyszenie Ekologiczne „Niezdobna” reprezentowane przez pełnomocnika adwokata Adama Klucka z kancelarii adwokackiej w Szczecinku wystąpiło z wnioskiem o dopuszczenie do udziału w prowadzonym postępowaniu. Kierując się przepisami prawa organ, zgodnie z art. 105 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2008, Nr 102, poz. 1228 ze zm.), postanowił z dnia 28 lipca 2010r. znak WRIOB/IVBKow/7720/2-7/10 odmówić dopuszczenia do udziału w przedmiotowym postępowaniu Stowarzyszenia Ekologicznego „Niezdobna”. Na postanowienie organu i instancji Stowarzyszenie Ekologiczne „Niezdobna” złożyło zażalenie. W dniu 26 listopada 2010 r. Samorządowa Kolegium Odwoławcze w Szczecinie utrzymało w mocy postanowienie Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego.

Przedłożony przez Spółkę Kronospan Szczecinek wniosek spełnia wszystkie wymagania formalne określone w art. 104 ust.2 oraz art. 221 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2008, Nr 102, poz. 1228 ze zm.)

Z przedłożonego wniosku oraz zebranej dokumentacji wynika, że eksploatacja przedmiotowej instalacji nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem do którego prowadzący instalacje ma tytuł prawny, w myśl art. 144 ust. 1, 2 ustawy z dnia 27.04.2001r. Prawo ochrony środowiska. Jednocześnie organ przypomina, iż do obowiązków przedsiębiorcy należy prowadzenie działalności, przy doboru takich parametrów eksploatacyjnych, aby nie była uciążliwa dla otoczenia i nie powodowała przekroczeń dopuszczalnych standardów emisyjnych.

Zgodnie z art. 224 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2008 nr 26, poz. 160 z póź. zm.), nie określono w pozwoleniu na wprowadzenie gazów lub pyłów do powietrza wielkości emisji dopuszczalnych dla benzo(a)pirenu, tlenku węgla, w związku z tym, że wprowadzane do powietrza, nie powodują przekroczenia 10% wartości odniesienia.

Wnioskodawca przedstawił, analizę oddziaływania zakładu Kronospan Szczecinek sp. z o.o. na stan jakości powietrza w otoczeniu tego zakładu, wykonaną z uwzględnieniem wielkości emisji z instalacji produkcyjnej płyt wiórowych według harmonogramu czasu występowania różnych obciążeń z jakimi może pracować przedmiotowa instalacja, zgodnie z art. 221 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska. Obciążenie instalacji, jak wyjaśnia inwestor, jest uzależnione wyłącznie profilem produkcji, czyli formatu produkowanej płyty, co ma przełożenie na ilość suszonego surowca, jak i na czas i szybkość pracy instalacji oraz w efekcie wielkości emitowanych zanieczyszczeń.

Wykonane obciążenia rozpraszania się zanieczyszczeń w powietrzu zostały przeprowadzone zgodnie z wytycznymi zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu - (Dz. U. Nr 18, poz. 57) i przedstawione we wniosku.

Wniosekowane, dla poszczególnych źródeł emisji zanieczyszczeń gazowo-pyłowych z eksploatowanych na terenie zakładu Kronspan Bzeczciniek Sp. z o.o., dopuszczalne wielkości emisyjne, przy analizowanych założeniach nie będą powodowały ponadnormalywnych uciążliwości dla środowiska w obszarze oddziaływania instalacji, a także na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej.

Termin ważności niniejszego pozwolenia w zakresie emisji amoniaku określony został zgodnie z wnioskiem Spółki. Inwestor podkreśla, iż nie stosuje preparatów zawierających w swoim składzie amoniak, a wyniki przeprowadzonych, przez laboratoria akredytowane, pomiarów wykazują znaczne rozbieżności wielkości emisji pomiędzy poszczególnymi emitorami, próbnymi oraz seriami pomiarowymi. Dlatego też przyjęto w/w okres 2 lat ważności, jako niezbędny do przeprowadzenia wiarygodnych pomiarów i ekspertyz, które pozwoliłyby ustalić źródła emisji amoniaku do powietrza oraz zależności wielkości emisji tej substancji do powietrza od realizowanego procesu produkcyjnego.

Dodatkowo w myśl art. 161 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska organ nałożył dodatkowe wymagania wykraczające poza wymagania, o których mowa w art. 147 i przepisach wydanych na podstawie art. 148, dotyczące zakresu prowadzenia pomiarów wielkości emisji, w celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska w obszarze oddziaływania przedmiotowego zakładu. Obowiązek ten, w ocenie Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego uwarunkowany jest szczególnymi względami ochrony środowiska, które wynikają z: bliskiego sąsiedztwa zakładu z zabudową mieszkaniową, pogarszającą się, jakością powietrza w strefie powiatu szcześcińskiego, licznymi skargami społeczności lokalnej oraz organizacji pozarządowych, związanych z oddziaływaniem przedmiotowego zakładu na środowisko oraz Programem Ochrony Powietrza dla strefy powiat szcześciński. Prowadzenie pomiarów emisji dwa razy do roku, na wskazanych we wniosku emitorach, przy znanym stosunku spełnionej miszerki podczas wykonywania pomiaru z uwzględnieniem analizy czasu pracy i obciążenia źródeł emisji będzie umożliwiała rzetelną ocenę oddziaływania spółki na teren, jakości środowiska na terenie powiatu szcześcińskiego.

Biorąc powyższe pod uwagę niniejsza zmiana pozwolenia podyktowana jest koniecznością uregulowania stanu formalno-prawnego w zakresie emisji gazów lub pyłów do powietrza w związku z eksploatacją instalacji Kronspan Bzeczciniek Sp. z o.o. z uwzględnieniem zasad ochrony środowiska oraz warunków korzystania z jego zasobów, a także zapewnienie najlepszej, jakości powietrza w obszarze oddziaływania przedmiotowego zakładu poprzez

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGLĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

utrzymanie poziomów emitowanych substancji w powietrzu poniżej dopuszczalnych dla nich poziomów lub co najmniej na tych poziomach.

Uznając nadesłany materiał, w postaci wniosku o zmianę pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza dla Kronopan Szczecinek Sp. z o.o. z instalacji do produkcji płyt włókowych zlokalizowanej przy ul. Weryńskiego 1 w Szczecinku oraz dokumentacji uzupełniającej, za podstawę do wydania niniejszej decyzji oraz za zgodny z przepisami, i że wszystkie prace związane z prawidłową eksploatacją instalacji, będą wykonywane zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie, a także będą spełnione wszystkie warunki niniejszej decyzji, orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W imieniu Marszałka Województwa
Jan Kwieciński
MARSZAŁK ZARZĄDU

Dirigenci

1. Kronopan Szczecinek sp. z o.o.
ul. Weryńskiego 1
76-400 Szczecinek
2. n/a

Ra. władzowski

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Szczecinie
Delegatura w Koszalinie
ul. Zgoda 23
76-603 Koszalin

Przebieg procesu
Kronopan Szczecinek Sp. z o.o.
76-400 Szczecinek

ZARZĄDZNIK nr 1 do decyzji WRSOS-B-KW-77202-12110 z dnia 22.07.2011r.

TABELA nr 1

"Wielkość emisji i parametry jej wprowadzenia do powietrza przez Kroczyński Sp. z o.o. w Szczecinie"

1	Nazwa obiektu źródła emisji	Uzyskanie zanieczyszczeń emisji	Czas pracy blok	Parametry emisji								Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
				Symbol byp	D m	V m/s	T m	H m	kg/a	roczna Mg/a				
2		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
Linia produkcyjna płyt dekoracyjnych														
1	Wentylacja technologiczna linii VTS	-	8100	E 150 pionowy chłodzi	0,55	21,2	300	30	30	zawieszek farmaceutyczny	0,4 0,6	3,24 4,86		
Płyty dekoracyjne- Linia KT														
2	Czyszczarka płyt linia nr 1	cyklon	8100	E 200 pionowy chłodzi	0,8	10,25	307	6	6	płt zamieszany	0,083	0,672		
3	Czyszczarka płyt linia nr 2	cyklon	8100	E 201 pionowy chłodzi	0,8	10,25	307	6	6	płt zamieszany	0,083	0,672		
4	Czyszczarka płyt linia nr 3	cyklon	8100	E 202 pionowy chłodzi	0,8	12,53	307	8	8	płt zamieszany	0,101	0,813		
5	Czyszczarka płyt- linia nr 4	cyklon	8100	E 203 pionowy chłodzi	0,8	11,81	307	4,5	4,5	płt zamieszany	0,085	0,77		

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGLĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

10.02.05 04:15 9733

Lp	Linię nr	opis	E 204 płanowy obrotu	0,8	11,81	307	4,5	płt zależący	0,095	0,77
10	Transport pneumatyczny traci do zasobnika I	cyklon	E 204 płanowy obrotu	0,8	11,81	307	4,5	płt zależący	0,095	0,77
11	Transport pneumatyczny traci do zasobnika II	cyklon	E 205 płanowy obrotu	0,3	15,61	293	9	płt zależący	0,019	0,154
12	Transport pneumatyczny traci do wyładowania Berman II	cyklon	E 206 płanowy obrotu	0,8	17,79	293	6,5	płt zależący	0,15	1,215
13	Linię MDF- wyładowanie pary LOCOSI (konin rezarowy)	cyklon	E 207 płanowy obrotu	0,8	17,79	293	6,5	płt zależący	0,15	1,215
Linię produkcyjną płyt MDF										
10	Transport pneumatyczny traci do zasobnika I	cyklon	E 250 płanowy obrotu	1,45	15,74	283	9,5	płt ogółem płt zależący	2,88 0,72	23,328 5,832
11	Transport pneumatyczny traci do zasobnika II	cyklon	E 251 płanowy obrotu	0,85	15,43	283	20	płt ogółem płt zależący	0,912 0,228	7,387 1,847
12	Transport pneumatyczny traci do wyładowania Berman II	cyklon	E 252 płanowy obrotu	-	-	303	14	płt zależący	0,008	0,085
13	Linię MDF- wyładowanie pary LOCOSI (konin rezarowy)	cyklon	E 253 płanowy obrotu	1,2	19,36	445	30	średniak szoty średniak szoty płt	300 ¹⁾ 25 ¹⁾ 5 ¹⁾	3,153 6,306 0,354

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WARSZAWA ZACHODNIOPOMORSKO
W SZCZECINIE

44	Suszarnia wędlin w linii MŁDF linia nr 1	separator cyklonowy typu CSN 400	8100	E 254 planowy ciężary	2,2	18	383	53,25	dwudziest dwudziest formaldehyd pył PM 10 tlenek węgla amoniak benzofenon	6,3045 3,15225 1,965 3,7 nieokreśla się nieokreśla się	47,236 23,618 12,475 27,723 nieokreśla się 59,94 nieokreśla się
		separator cyklonowy typu CSN 400	8100	E 255 planowy ciężary	2,2	18	383	53,25	dwudziest dwudziest formaldehyd pył PM 10 tlenek węgla amoniak benzofenon	6,3045 3,15225 1,965 3,7 nieokreśla się nieokreśla się	47,236 23,618 12,475 27,723 nieokreśla się 59,94 nieokreśla się
		separator cyklonowy typu CSN 400	8100	E 256 planowy ciężary	2,2	18	383	53,25	dwudziest dwudziest formaldehyd pył PM 10 tlenek węgla amoniak benzofenon	6,3045 3,15225 1,965 3,7 nieokreśla się nieokreśla się	47,236 23,618 12,475 27,723 nieokreśla się 59,94 nieokreśla się
		separator cyklonowy typu CSN 400	8100	E 257 planowy ciężary	2,2	18	383	53,25	dwudziest dwudziest formaldehyd pył PM 10 tlenek węgla amoniak benzofenon	6,3045 3,15225 1,965 3,7 nieokreśla się nieokreśla się	47,236 23,618 12,475 27,723 nieokreśla się 59,94 nieokreśla się

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WYDZIAŁ ZARZĄDZANIA
W SZCZECINIE

15	Szczecin, ul. Łódź 1 Lód nr 2 + ciepła z szpaku ŁÓDZ 1, ŁÓDZ 2	separator cyfrowy typu CSN 400	8100	E 250 planowy ciężary	2,2	18	303	53,25	chwytak zrozu chwytak stanc formaldehyd pył PM 10 światła waga amoniak benzofenon	9,52075 3,539 1,905 3,7 nieokreśla się nieokreśla się	71,928 26,459 12,448 27,992 nieokreśla się 59,811 nieokreśla się
		separator cyfrowy typu CSN 400	8100	E 250 planowy ciężary	2,2	18	303	53,25	chwytak zrozu chwytak stanc formaldehyd pył PM 10 światła waga amoniak benzofenon	9,52075 3,539 1,905 3,7 nieokreśla się nieokreśla się	71,928 26,459 12,448 27,992 nieokreśla się 59,811 nieokreśla się
		separator cyfrowy typu CSN 400	8100	E 250 planowy ciężary	2,2	18	303	53,25	chwytak zrozu chwytak stanc formaldehyd pył PM 10 światła waga amoniak benzofenon	9,52075 3,539 1,905 3,7 nieokreśla się nieokreśla się	71,928 26,459 12,448 27,992 nieokreśla się 59,811 nieokreśla się
		separator cyfrowy typu CSN 400	8100	E 251 planowy ciężary	2,2	18	303	53,25	chwytak zrozu chwytak stanc formaldehyd pył PM 10 światła waga amoniak benzofenon	9,52075 3,539 1,905 3,7 nieokreśla się nieokreśla się	71,928 26,459 12,448 27,992 nieokreśla się 59,811 nieokreśla się

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
KRAJOWA AGENCJA WARTOŚCI
W SŁOŻENIE

15	Instalacja do zakłęcia wielkon MDF I	Cyklon I stopnia -2 szt Cyklon II stopnia -2 szt	8100	E 262 planowy obrotowy	1,5	4,87	320	42	pył zawieszony formaldehyd	3 0,85	22,478 6,363
17	Odpylanie zasobnika włókien przy ścieżkach nasypowych	filtr tkaninowy	8100	E 263 planowy obrotowy	1,5	4,87	320	42	pył zawieszony formaldehyd	3 0,85	22,478 6,363
18	Odpylanie stacji nasypowych I przy ścieżkach nasypowych	filtr tkaninowy	8100	E 264 planowy obrotowy	1	20,47	303	15	pył zawieszony	0,254	2,138
19	Odpylanie stacji nasypowych I przy ścieżkach nasypowych	filtr tkaninowy	8100	E 265 planowy obrotowy	-	-	303	7,5	pył zawieszony	0,175	1,418
20	Odpylanie stacji nasypowych I przy ścieżkach nasypowych	filtr tkaninowy	8100	E 266 planowy obrotowy	-	-	303	7,5	pył zawieszony	0,123	0,995
21	Transport posadzki wielkon nasypu MDF I	cyklon + filtr tkaninowy	8100	E 267 planowy obrotowy	2	7,07	303	25	pył zawieszony	0,36	2,916
22	Transport posadzki wielkon nasypu MDF II	cyklon + filtr tkaninowy	8100	E 268 planowy obrotowy	2	7,07	303	25	pył zawieszony	0,36	2,916
23	Wentylacja prasy głównej - Izba MDF I	możliwe odpylenie	8100	E 269 planowy obrotowy	0,5	31,4	303	20	formaldehyd amoniak	0,5 E	4,485 44,955

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WARSZAWA ZAKŁADOWO-PRACOWNICZY
W SZCZECINIE

30	Instalacja zasklepiania włókien MDF II	cyfrowy I stopień - 2 szt. cyfrowy II stopień - 2 szt.	8100	E 277 podłogowy ciężki	1,6	4,87	320	42	pył zawieszony formaldehyd	3 0,85	22,429 6,356
31	Wysokość parę dla linii MDF LOOS 2 (koniec rozstawowy)	-	150	E 278 podłogowy ciężki	1,8	4,87	320	42	pył zawieszony formaldehyd	3 0,85	22,429 6,356
				E 279 podłogowy ciężki	1	13,41	403	36	dwudlenek azotu dwudlenek siarki pył	300 ^g 35 ^g 5 ^g	2,270 4,541 0,284
Lista produktów pył ciętych - Kalendarz P-pyły MDF											
32	Szczelnienie włókien	separatory cyfrowy CSK 400	8100	E 280 podłogowy ciężki	3,15	15,78	363	54,57	dwudlenek azotu dwudlenek siarki formaldehyd pył PM 10 Siemak węgiel amoniak baranek jarny	16,315 6,04 3,3 13,2 nieokreślona się 8 nieokreślona się	131,953 49,851 25,95 106,76 nieokreślona się 54,703 nieokreślona się
33	Odpływanie linii formowania	Sitr formacyjny	8100	E 281 podłogowy	-	-	303	15	pył zawieszony	0,3	2,43
34	Odpływanie pras i pił formacyjnych	Sitr formacyjny	8100	E 282 podłogowy	-	-	303	15	pył zawieszony	0,152	1,555
35	Transport pyłu spod stolar	cyfrowy + Sitr formacyjny	8100	E 283 podłogowy	-	-	303	20	pył zawieszony	0,004	0,275

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGLĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

transport wadliwego towaru		cyfry MIA 2500	213	E 284 planowy okres	0,8	18,4	303	20	pył zanieczyszczony	0,9	0,192
Linia produkcyjna płyt ciemnych - Kolorystyka R ² -płyty HSF											
37	Szerokość wstęgi	separator cyfrowy CSN 400	8100	E 285 planowy okres	2,81	18,79	303	69,24	ciężki szary ciężki szary formidol pył PM 10 biały węgla szary barwniki	13,267 4,922 2,25 7,875 nieokreślona sz. nieokreślona sz. nieokreślona sz.	105,208 39,031 17,843 62,443 nieokreślona sz. nieokreślona sz.
		separator cyfrowy CSN 400	8100	E 286 planowy okres	2,81	18,79	303	69,24	ciężki szary ciężki szary formidol pył PM 10 biały węgla szary barwniki	13,267 4,922 2,25 7,875 nieokreślona sz. nieokreślona sz.	105,208 39,031 17,843 62,443 nieokreślona sz. nieokreślona sz.
38	Odpalenie linii formowania	Sz. szary	8100	E 287 planowy	-	-	303	15	pył zanieczyszczony	0,3	2,43
39	Odpalenie pras i pil formalnych	Sz. szary	8100	E 288 planowy	-	-	303	15	pył zanieczyszczony	0,192	1,555
40	Transport pyłu spod filtrów	cyfry + sz. szary	4847	E 289 planowy	-	-	303	20	pył zanieczyszczony	0,004	0,195
41	Transport wadliwego towaru	cyfry MIA 2500	213	E 290 planowy okres	0,8	18,4	303	20	pył zanieczyszczony	0,5	0,192

010 1 25 025 5714
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
11 12 13 14 15 16 17 18 19 20
21 22 23 24 25 26 27 28 29 30

Linia obrzeży wykończona

42	Instalacja odpylania szliferek	pulverkłosa filtr SFDW 05/12- D-02 SCHULCH	8100	E 281 planowy obrotowy	1,7	19,29	303	18	pł. zwałozony	0,71	5,751
43	Instalacja odpylania pł. formowanych	pulverkłosa filtr SFDW 05/12- D-02 SCHULCH	8100	E 282 planowy obrotowy	0,8	17,79	253	15	pł. zwałozony	0,15	1,215
44	Instalacja odpylania pł. "KONTROL"	pulverkłosa filtr SFDW 05/12- D-02 SCHULCH	8100	E 283 planowy obrotowy	0,8	17,79	253	18	pł. zwałozony	0,15	1,215
45	Instalacja odpylania transportu pneumatycznego granulatu z pł.	pulverkłosa filtr SFDW 05/12- D-02 SCHULCH	8100	E 284 planowy obrotowy	0,3	14,34	253	20	pł. zwałozony	0,017	0,138
46	Instalacja odpylania transportu pneumatycznego pyłu ze szliferek	pulverkłosa filtr SFDW 05/12- D-02 SCHULCH	8100	E 285 planowy obrotowy	0,25	15,79	253	20	pł. zwałozony	0,013	0,105
47	Instalacja transportu granulatu do wyfloczki BORDIAN II	filtr karbowany	8100	E 286 planowy obrotowy	0,45	2,45	308	18,5	pł. zwałozony	0,0028	0,025

Linia bieżniowa płyt

DO KORZYSTANIA TYLKO JA
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.

Linia nr 2		8000	E 302 płocowy ciężary	1	18,33	253	25	L20	75 ⁴ 50 ³	33,78	
Linia nr 3		8000	E 303 płocowy ciężary	1	18,33	253	25	L20	75 ⁴ 50 ³		
Linie produkcyjne paneli bocznych											
49	Odfinansie linii paneli nr 1	8100	8100 Skr pulsacyjny	E 350 płocowy ciężary	0,5	20,24	253	9	płt zwaleniowy	0,095	0,778
50	Odfinansie linii paneli nr 2	8100	8100 Skr pulsacyjny	E 351 płocowy ciężary	0,5	20,24	253	9	płt zwaleniowy	0,095	0,778
51	Transport pneumatyczny grzałek z Stribe	8100	8100 Skr workowy	E 352 płocowy	-	-	253	9	płt zwaleniowy	0,04	0,324
52	Instalacja odfinansu pty do formowania i obrabiania	8100	8100 Skr workowy	E 353 płocowy	-	-	253	5	płt zwaleniowy	0,045	0,355
53	Instalacja odfinasowania ciągu do formowania ścianek tylnych LEHRUNG	8100	8100 Skr workowy	E 354 płocowy	-	-	253	5	płt zwaleniowy	0,045	0,355

Zbiorniki magazynowe zasobów płynnych do produkcji płyt włóknowych i BUD										
54	Zbiornik rozchodowe-dobowe klatki 1,0 m ³	1063	E 400 płonowy zaszczelony	0,08	0	283	13,5	formaldehyd	0,001	0,001
55	Produkcja płyt włóknowych, 6 x 50									
55	Zbiornik rozchodowe-dobowe klatki 1,0 m ³	2126	E 401 płonowy zaszczelony	0,1	0	283	0,3	formaldehyd	0,001	0,002
56	Produkcja płyt włóknowych, 4 x 50									
56	Zbiornik magazynowy pań płynnych olej opałowy V=200 m ³	276	E 410 płonowy zaszczelony	0,04	0	283	6,8	węglowodory	0,195	0,054
57	Zbiornik magazynowy pań płynnych olej opałowy V=573 m ³	276	E 411 płonowy zaszczelony	0,18	0	283	12,3	węglowodory	0,195	0,054
Zbiornik rozchodowe-dobowe na olej opałowy										
58	Zbiornik rozchodowe-dobowe na olej opałowy									
	Wytwornice HELLER i KONUS- KESSEL 4 x 20 m ³	532	E 412 płonowy zaszczelony	0,04	0	283	2,4	węglowodory	0,078	0,041

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

W. KUCZERA

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie

Załącznik nr 1
do rozporządzenia
Min. Środowiska
z dnia 15.05.2014 r.
w sprawie</

Wydawnictwo ciepła HEILER 3 ^o		137	E 554 planowy obciąż	1	10,29	473	23	ciężkość szoku ciężkość szoku pył zawieszony	300 ¹⁾ 35 ²⁾ 5 ³⁾	0,022 0,702 0,012
Kolejność										
58	Kolejność gazowa - AGRONIA		E 556 planowy obciąż	0,3	6,75	555	12	ciężkość szoku ciężkość szoku pył zawieszony	300 ¹⁾ 35 ²⁾ 5 ³⁾	0,015 0,084 0,002
67	Kolejność gazowa - Własność samochodowy		E 557 planowy obciąż	0,4	1,43	555	7	ciężkość szoku ciężkość szoku pył zawieszony	300 ¹⁾ 35 ²⁾ 5 ³⁾	0,015 0,057 0,002

¹⁾ standardy emisji substancji w mg/m³ przy zawartości 3 % tlenku w gazach oddzielonych ze spalania gazu

²⁾ standardy emisji substancji w mg/m³ przy zawartości 3% tlenku w gazach oddzielonych ze spalania gazu

³⁾ emisja substancji nie powinna przekroczyć 10% wartości odniesienia

⁴⁾ standardy emisji lotnych związków organicznych S₁ w mg/m³, (procent zakłócenia powietrza)

⁵⁾ standard emisji lotnych związków organicznych S₂ w mg/m³, (procent zakłócenia)

Łączna emisja z zakładu (Mg/rok):

amoniak	-	753,545
ciężkość szoku	-	848,237
ciężkość szoku	-	343,041
formaldehid	-	200,782
pył	-	627,985
węglowodory	-	0,19
LZO	-	33,75

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBILŚ SEPO SP. Z O.O.

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PIBES SEPO SP. Z O.O.

Z A Ł A C Z N I K N R 4

DECYZJA WOJEWODY ZACHODNIOPOMORSKIEGO Z DNIA 30 PAŹDZIERNIKA 2007 R. (ZNAK K-SR-Ś-6/6619/63/07), ZE ZMIANAMI UDZIELAJĄCA POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO DLA KRONOSPAN CHEMICAL SZCZECINEK SP. Z O.O. NA PROWADZENIE INSTALACJI DO PRODUKCJI FORMALINY ORAZ INSTALACJI DO PRODUKCJI ŻYWIW AMINOWYCH

COPIES OF THIS REPORT
ARE AVAILABLE FROM THE
NATIONAL ARCHIVES AT COLLEGE PARK,
MD 20740-6001



**WOJEWODA
ZACHODNIOPOMORSKI**

Szczecin, dnia 30 października 2007 r.

K-SR-S-6/6619/63/07

*L.S.A.
Zamawiający
IPPC*

DECYZJA

**KANCELARIA
SZCZECINEK**

Wpł. 14. 11. 2007

L.dz. 00046
Odpowiedzialny *[signature]*
D.W. *[signature]*

Na podstawie:

- art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 376 pkt 3 i art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2002 roku Prawo Ochrony Środowiska (Dz. U. z 2006 r. Nr 129, poz. 902 ze zmianami),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami),

po rozpatrzeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji zlokalizowanej na terenie „KRONO - CHEM” Spółka z o.o. w Szczecinie (obecnie: Kronospan Chemical Szczecin Spółka z o.o.) pod adresem ul. Waryńskiego 1, 78 - 400 Szczecin

orzekam

- I Udzielić Kronospan Chemical Szczecin Spółka z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie niżej wymienionych instalacji:**

1. instalacja do produkcji formaliny
2. instalacja do produkcji żywicy formaldehydowo-mocznikowo-melaninowych,
Formalina produkowana jest tylko i wyłącznie z surowców bazowych dostarczanych do Zakładu od dostawców zewnętrznych, żywice amonowe produkowane są na bazie formaliny oraz innych surowców dostarczanych również od dostawców zewnętrznych.
Proces produkcyjny oparty jest na licencji firmy PERSTORP - FORMOX.

Stosowane technologie

Technologia wytwarzania formaliny:

Produkcja formaliny prowadzona jest w oparciu o reakcję utlenienia metanolu poprzez następujące etapy produkcyjne:

- Dozowanie metanolu do przedwyparownika wraz z powietrzem z dmuchaw,
- Podgrzanie mieszaniny w przedwyparowniku do temperatury 180°C,
- Dozowanie mieszaniny do reaktora,
- Utlenianie metanolu na katalizatorze molibdenowo - platynowym unieszczonego w systemie rurek w reaktorze,
Powstająca w procesie wysoka temperatura (do 400°C) odbierana jest z reaktora poprzez czynnik HTF, który kolejno schładzany jest poprzez recyrkulację wodną, powstająca para ostygła ciśnieniu rzędu 15 bar

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEBIEGIEM BIOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

- Formaldehyd z reaktora kierowany jest do wieży absorpcyjnej, gdzie dzięki sekcji zaworowej, sekcji zagęszczającej oraz sekcji dzwonowej uzyskiwana jest formalina (wodny roztwór formaldehydu) o stężeniu do 55%.
- Gotowa formalina magazynowana jest w zbiornikach zewnętrznych.

Zakład posiada dwie niezależne linie do produkcji formaliny, wspólną częścią obydwu linii jest tylko wieża absorpcyjna. Oba systemy wytwarzania formaliny mogą pracować w układzie wspólnym lub niezależnym bez żadnych negatywnych uwarunkowań technologicznych.

Produkcja żywic aminowych

Proces produkcji żywic formaldehydowo - mocznikowych oparty jest o reakcję pomiędzy mocznikiem i formaldehydem, którą w prowadzi się w środowisku zakwaszonym. Produkcja ta nazywana została A.R.T. czyli Zanawunsowana Technologia Żywicy. Chemicznie, łączenie się formaldehydu i moczniaka oparte jest o reakcję kondensacji oraz częściowo w oparciu o reakcję metylolizacji. Podstawowe składowe procesy:

- Sprawdzenie przed startem (reaktorów, odbiornika destylatu) oraz wybór rodzaju żywicy.
- Załadowanie odliczonych ilości formaldehydu, wody przemysłowej oraz przygotowanie surowców pomocniczych (kwas siarkowy, zasada sodowa, trójetyloamina).
- Zainicjowanie reakcji kondensacji tj. ustalenie odpowiedniej temperatury, ustalenie określonego pH w oparciu o dodatek kwasu siarkowego, zasady sodowej i/lub trójetyloaminy, kolejno dodawanie moczniaka - wszystkie wymienione procesy kontrolowane i sterowane są przez program komputerowy.
- Rozpoczęcie destylacji żywicy w celu zwiększenia gęstości.
- Regulacja pH poprzez dodatek trójetyloaminy, kwasu mrówkowego lub zasady sodowej.
- Załadunek kolejnych części moczniaka.

Rozładunek żywicy do zbiorników magazynowych.

II Prowadzenie działalności powinno odbywać się przy zachowaniu następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

1. Charakterystyka instalacji i urządzeń

Na terenie Zakładu znajduje się instalacja do produkcji formaliny oraz żywic aminowych w skład której wchodzi:

- linia technologiczna do produkcji formaliny oraz linia technologiczna do produkcji żywic aminowych.

Do zabezpieczenia ciągłości pracy ww. instalacji Zakład wyposażono w:

- Laboratorium kontroli jakości,
- transport pojazdów ciężkich,
- bocznicę kolejową służącą do rozładunku metanolu, moczniaka oraz melaminy.

1.1. Układ produkcji formaliny

W skład układu produkcji formaliny wchodzi następujące obiekty:

- Wieża absorpcyjna – szt.1;
- Zbiornik wody kotłowej – szt.1;
- Wyparownik – szt.2;
- Przedwyparownik – szt.2;
- Reaktor formaldehydu – szt.2;
- Reaktor ECS – szt.1;
- Kondensator pary – szt.2;
- Dmuchawy powietrza – szt.6;
- Wentylator ciśnieniowy – szt.2;
- Płytowy wymiennik ciepła – szt.4;
- Zasobnik zasady sodowej – 1 m^3 – szt.2;
- Nagrzewnica HTF – szt.1;
- Nagrzewnica ECS – szt.1;
- Filtr powietrza – szt.1;
- Tłumiki gazu procesowego – szt.6;
- Kabina analizatorów tlenu – szt.1;
- Pompa formaliny – szt.3;
- Pompa wody kotłowej – szt.5;
- Pompa HTF – szt.1;
- Pompa zasady sodowej – szt.1;
- Pompa kondensatu – szt.1;
- Zespół butli CO_2 – szt.1 (gaszenie reaktora formaldehydu);
- Pompa metanolu – szt.2;
- Komory trafo – szt.2;
- Skrzynia kondensatu – 4 m^3 – szt.1;
- Maszyna do załadunku katalizatora – szt.1;

Zbiorniki:

- Zbiornik metanolu – 2000 m^3 – szt.1;
- System gaszenia pianą zb. metanolu – szt.1
- Pompy metanolu – szt.2;
- Zbiornik azotu ciekłego – $11,45\text{ m}^3$ – szt.1;
- Zbiornik na klej – 200 m^3 – szt.6;
- Pompy kleju – szt.7;
- Zbiornik na wodę – 80 m^3 – szt.2;
- Zbiornik na wodę – 20 m^3 – szt.1
- Zbiornik na wodę – 150 m^3 – szt.2;
- Zbiornik na wodę – szt.1 (hydrofornia);
- Zbiornik na formalinę – 300 m^3 – szt.3;
- System oczyszczania gazów – szt.1 (zb. formaliny);
- Zbiornik kleju – 30 m^3 – szt.1;
- Zbiornik na formalinę – 5 m^3 – szt.1;
- Zbiornik na formalinę – 100 m^3 – szt.4;
- Zbiornik na klej – 225 m^3 – szt.4;
- Pompy wody procesowej i uzdatnionej – szt.6;
- Zbiornik bezodpływowy – $11,65\text{ m}^3$ – szt.1;
- Zbiornik bezodpływowy – 60 m^3 – szt.1;

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGLĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

Chłodzenie:

- Wieża chłodząca Marley – szt.1 (wentylatorowa);
- Wieża chłodząca Cemot – szt.1 (wentylatorowa + wanna żelbetowa 200m³);
- Pompy wody chłodzącej – szt.15;
- Agregat wody lodowej – szt.2;
- Rurowe wymienniki ciepła – szt.4;

1.2. Układ produkcji żywie

W skład układu produkcji żywie wchodzi następujące obiekty:

Magazyn mocznika:

- Kosz zasypowy mocznika – 30m³ – szt.2;
- Transporter zgrzeblowy – szt.2;
- Transporter kubelkowy – szt.2;

Włata rozładunku mocznika:

- Transporter kubelkowy – szt.1;
- Transporter taśmowy – szt.1;
- Kosz zasypowy mocznika – 60m³ – szt.1;

Instalacja kleju:

- Reaktor żywicy – 46m³ – szt.4;
- Zasobnik mocznika – 30m³ – szt.4;
- Kondensator destylatu – 89m³ – szt.4;
- Zbiornik destylatu – 5,9m³ – szt.4;
- Zbiornik dozujący kwasu – 0,035m³ – szt.8;
- Zbiornik dozujący modyfikatora aminowego – 0,25m³ – szt.4;
- Zbiornik dozujący zasady – 0,1m³ – szt.4;
- Pompy kleju – szt.4;
- Pompy próżniowe – szt.5;
- Filtr kleju – szt.8;
- Wymennik płytowy – szt.2;
- Zbiornik magazynowy kwasu – 4,5m³ – szt.1;
- Zbiornik magazynowy zasady – 16m³ – szt.1;
- Zbiornik magazynowy modyfikatora aminowego – 48m³ – szt.1;
- Pompa kwasu – szt.1;
- Pompa zasady – szt.2;
- Pompa modyfikatora aminowego – szt.2;
- Pompa formaliny – szt.3;
- Pompa zasady sodowej – szt.1;
- Zbiornik zasady sodowej – 1m³ (technologiczny) – szt.1;
- Kontenery magazynowe wody amoniakalnej – szt.3;
- Rozdzielnia elektryczna – szt.1;
- Elektrowciąg – szt.1;

Zestawienie zbiorników formaliny:

- Zbiorniki o pojemności 300m³ – 3 sztuki,
- Zbiorniki o pojemności 100m³ – 2 sztuki,
- Zbiorniki o pojemności 110m³ – 2 sztuki,

Zestawienie zbiorników kleju (żywic):
 Zbiorniki o pojemności 200m³ – 6 sztuk,
 Zbiorniki o pojemności 30m³ – 1 sztuka,
 Zbiorniki o pojemności 225m³ – 4 sztuki,

2. Główne surowce

Surowce wykorzystywane w procesie produkcji formaliny: metanol, wodorotlenek sodowy, woda zmięczona, powietrze.

Surowce wykorzystywane do produkcji żywicy: formaldehyd w roztworze (formalina), mocznik lub melamina, regulatory pH – kwas siarkowy, zasada sodowa, trójetyloamina, soda kaustyczna, dodatki – woda amoniakalna, woda technologiczna, kwas mrówkowy, powietrze.

3. Produkty finalne

Produkt finalny linii do produkcji formaliny: formalina o stężeniu maksymalnym do 55%.

Produkty finalne z produkcji żywicy: żywice aminowe tj. formaldehydowo – mocznikowe i formaldehydowo – melaminowe.

W działalności Zakładu wykorzystywane są następujące substancje niebezpieczne:

- Wodorotlenek sodowy NaOH 50%,
- Kwas siarkowy 96%,
- Bifenyl 100%,
- Wodny roztwór kwasu chlorowodorowego 36%,
- Podchloryn sodu techniczny,
- Alkohol metylowy 100%,
- Woda amoniakalna 35%,
- Formalina w roztworze (55% formaldehyd, 10% alkohol metylowy)
- Trójetyloamina,
- Kwas mrówkowy 85%.

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
 Z PRZEGLĄDEM EKOLOGICZNYM
 WYKONANYM PRZEZ
 PBIES SEPO SP. Z O.O.

Stosowanie substancji niebezpiecznych w Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o.o., wynika z profilu działalności Zakładu oraz z zastosowanych w procesie technologii oraz metod produkcyjnych. Wytwarzanie produktów finalnych, wiąże się z koniecznością stosowania substancji niebezpiecznych.

Rodzaje i ilości podstawowych surowców i materiałów oraz paliw i energii, które będą wykorzystywane w procesach produkcyjnych oraz operacjach pomocniczych

Wyszczególnienie	Jednostka miary	Planowana ilość, przy maksymalnej zdolności produkcyjnej - Mg/rok
Metanol	Mg/rok	158067.84
Mocznik	Mg/rok	128290.44
Melamina	Mg/rok	2055.69
Kwas siarkowy	Mg/rok	85.92
Ług sodowy	Mg/rok	367.79
Azot elektry	Mg/rok	36.13
Posforan trójsodowy	Mg/rok	1.19

Mrówezan sodowy	Mg/rok	0
Sól granulowana	Mg/rok	157.35
Trietyloamina	Mg/rok	131.56
Podchloryn sodu	Mg/rok	0.81
Kwas solny	Mg/rok	0.05
Woda amoniakalna	Mg/rok	359.01
Woda	m ³ /rok	438000
Energia elektryczna	MWh/rok	26788.19

III Zdolności produkcyjne instalacji.

Wielkość i asortyment produkcji:

Linia do produkcji formaliny:

Wielkość maksymalna produkcji (potencjalna) – 370 ton na dobę

Asortyment – wodny roztwór formaldehydu (formalina) o stężeniu do 54%

Linia do produkcji żywie amonowych:

Wielkość maksymalna produkcji (potencjalna) – 750 ton na dobę

Asortyment – żywice formaldehydowo – moczalkowo – melaminowe różnego stosowania w przemyśle produkcji płyt drewnopochodnych.

Maksymalna, roczna zdolność produkcyjna wynosi 260000 Mg żywio oraz 135000 Mg formaliny.

IV Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Zastosowane technologie i rozwiązania techniczne w prowadzonych instalacjach oraz podejmowane działania organizacyjne zapewniają spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik i osiągania wysokiego stopnia ochrony środowiska. Obejmują one w szczególności:

1. Prowadzenie polityki ciągłego doskonalenia procesów produkcyjnych z punktu widzenia bezpieczeństwa ekologicznego;
2. Współprace z Inspekcją Ochrony Środowiska w zakresie obrotu substancjami; niebezpiecznymi; realizacja zadań zwalczających zagrożenia chemiczno-ekologiczne;
3. Systematyczne szkolenia pracowników oraz stosowanie zaawansowanych narzędzi informatycznych w zarządzaniu bezpieczeństwem chemiczno-ekologicznym;
4. Uzyskanie certyfikatu ISO 9001:2000 w zakresie zarządzania jakością oraz uzyskanie certyfikatu zarządzania środowiskowego ISO 14001;
5. Stosowanie najnowocześniejszych rozwiązań (m.in. pełna automatyzacja procesów) przy projektowaniu i wykonywaniu przedsięwzięć modernizacyjnych;
6. Pełną współpracę z Nadzorem Budowlanym i Dozorem Technicznym.

V Warunki na wprowadzanie do środowiska substancji i energii oraz na pobór wody, wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami obejmują:

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza:

Emisja zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza pochodzi z:

- Linii do produkcji formaliny,
- Linii do produkcji żywio amonowych,

- Ze zbiorników magazynowych,
- Ze spalania oleju napędowego w silniku Diesla.

Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza z tych instalacji nie może przekroczyć wartości określonych dla każdego emitora w tabeli nr 1 załączonej do niniejszej decyzji. Charakterystykę emitatorów przedstawia tabela nr 1a, emisje do powietrza roczne tabela 1b, załączone do niniejszej decyzji.

2. Pobór wody i odprowadzanie ścieków:

2.1. Pobór wody

Zakładowe ujęcie wody oparte jest na dwóch czwartorzędowo – trzeciorzędowych studniach głębinowych S3 i S4 o ustalonych zasoby eksploatacyjnych w ilości:

studnia S3 $Q_e = 50,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 3,69 \text{ m}$

studnia S4 $Q_e = 50,0 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 6,11 \text{ m}$

Woda z ujęcia pobierana jest na cele technologiczne – produkcyjne, socjalne i ppoż.

2.2. Odprowadzenie ścieków

W związku z funkcjonowaniem Zakładu, Powstają następujące rodzaje ścieków:

- wody popłuczne – ściek po regeneracji stacji zmiekczenia jest kierowany do przygotowania mieszanek klejowej w procesie wytwarzania płyt wiórowych w Kronospan Szczecinek Sp z o.o.
- ścieki socjalno – bytowe – odprowadzane do kanalizacji sanitarnej sąsiedniego zakładu;
- wody opadowe i roztopowe – odprowadzane do kanalizacji sąsiedniego zakładu;

3. Wytwarzanie odpadów i sposoby postępowania z odpadami

W Zakładzie wytwarzane są następujące kategorie odpadów:

- odpady technologiczne – odpady powstające przy produkcji i w procesie konfekcjonowania (np. odpady opakowaniowe, odpady z przemysłu produkcji chemicznej),
- odpady z budowy i remontów oraz napraw i konserwacji – odpady elementów wyposażenia pochodzącego z prac modernizacyjnych, złom metalowy, oleje przepracowane i inne,
- odpady biurowe oraz bytowe, związane z pracą personelu obsługi oraz odpady powstające w procesach utrzymania czystości i porządku (odpady komunalne),
- odpady laboratoryjne – odpady powstające w trakcie i po analizach chemicznych,
- odpady ze stacji uzdatniania wody - odpady powstające na terenie stacji uzdatniania wody po procesie uzdatniania wody.

3.1 Wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i łatwych niż niebezpieczne może odbywać się w ilościach określonych w załączonej do niniejszej decyzji tabeli nr 2 pn.: „Zestawienie odpadów przewidzianych do wytworzenia przez Kronospan Chemical Szczecinek w ciągu roku”

3.2 Miejsca i sposoby magazynowania wytworzonych odpadów – winny odpowiadać warunkom określonym w załączonej do niniejszej decyzji tabeli nr 3 pn.: „Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia przez Kronospan Chemical Szczecinek”.

3.3 Metody wykorzystania i/lub unieszkodliwiania odpadów winny odpowiadać warunkom określonym w załączonej do niniejszej decyzji tabeli nr 4 pn.: „Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia przez Kronospan Chemical Szczecinek”.

4. Emitowanie hałasu

Źródła emisji hałasu znajdujące się na terenie Zakładu podzielić można na:

- źródła stacjonarne
- źródła ruchome.

Zestawienie źródeł punktowych (stacjonarnych)

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła	Ilość	Dokument referencyjny	Czas pracy źródła (h)	Równoważna poziom mocy akustycznej źródła [dBA]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
					dzienne	roczne	
1	2	3	4	5	6	7	8
gp	Węzeł przesyłu pary	1	brak	24 h (15 min/h)	105,2	105,2	tłumik
fm	układ świeżego powietrza do instalacji formaldehydu	1	brak	24 h	99,7	99,7	tłumik
VIII	zespół chłodni wentylatorowych	1	brak	24 h	99,9	99,9	brak

Widoczne źródła emisji hałasu do środowiska (budynki)

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła	Czas pracy źródła (h)	Średnia pozioma moc akustyczna źródła [dBA]	Średnia krawędziowa moc akustyczna właściwa przegród zew.
1	2	3	4	5
	Hala produkcji kleju	24	79,8	38,0
	Przepompownia wody	24	90,4	43,0
	sprężarkownia	24	103	40,0

VI Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji.

W czasie eksploatacji instalacji należy prowadzić monitoring w następującym zakresie:

1. Monitoring ilości ujmowanej wody.

Monitoring obejmuje:

- pomiar ilości pobieranej wody z ujęcia wód podziemnych – prowadzony w przedziale dobowym z notowaniem wskazów wodomierza w trwałym rejestrze

2. Monitorowanie emisji substancji lub energii do środowiska

Monitorowanie emisji obejmuje:

2.2. Monitorowanie emisji gazów i pyłów do powietrza

Monitorowanie obejmuje:

- Źródła technologiczne
- monitorowanie emisji gazów i pyłów do powietrza należy prowadzić dla instalacji produkcji żywności i formaliny
- Częstotliwość prowadzonych pomiarów - dwa razy w roku

2.3. Monitorowanie hałasu

Monitorowanie hałasu obejmuje:

1. Pomiar wielkości emisji (pomiar hałasu w środowisku)
Pomiar należy prowadzić zgodnie z metodyką referencyjną.
2. Częstotliwość pomiaru
Pomiary prowadzić raz na dwa lata.

3. Monitorowanie jakości środowiska

3.1. Monitorowanie jakości powietrza

Monitorowanie jakości powietrza należy prowadzić w wyznaczonych punktach zlokalizowanych na terenie Zakładu.

3.2. Monitorowanie jakości wód podziemnych

W dalszym ciągu należy prowadzić monitorowanie wód podziemnych zgodnie z prowadzonym harmonogramem. W piezometrze P-3 należy przeprowadzać kontrolne pomiary trójetylowymy w wodzie podziemnej.

4. Monitorowanie procesów technologicznych

Monitorowanie parametrów technologicznych prowadzony jest w trybie ciągłym za pomocą układu sterującego procesami wytwórczymi wraz z programem sterującym BATCH firmy EMERSSON. Monitorowanie wykonywany przez personel ogranicza się tylko do wizualnej kontroli składowych instalacji.

5. Monitorowanie efektywności wykorzystania zasobów

Monitorowanie efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić zgodnie z dokumentami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2000, Systemu Zarządzania Środowiskiem ISO 14001, określone w ramach określonych procedur wewnętrznych oraz instrukcjami technologicznymi procesowymi i aparaturowymi.

6. Monitorowanie efektywności wykorzystania energii

Monitorowanie efektywności wykorzystania energii należy prowadzić zgodnie z dokumentami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2000, Systemu Zarządzania Środowiskiem ISO 14001, określone w ramach określonych procedur wewnętrznych oraz instrukcjami technologicznymi procesowymi i aparaturowymi.

DO KORZYSTANIA TYLKO JACZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PIEŚ SEPO SP. Z O.O.

7. Monitorowanie parametrów technicznych

Prowadzić poprzez:

- kontrolowanie parametrów procesu
- kontrolowanie analityczne procesu

VII Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

1. Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody i emisji gazów i pyłów należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
2. Dokumenty sporządzone w ramach prowadzonego monitoringu procesów technologicznych należy przechowywać w siedzibie wnioskodawcy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.

VIII Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Zakład w sytuacjach awaryjnych może być przyczyną lokalnego zanieczyszczenia gruntu, wód podziemnych. Aby nie dopuścić do takich sytuacji, zakład posiada następujące zabezpieczenia:

1. zbiornik magazynowy metanolu
 - zbiornik posadowiony jest na fundamencie żelbetowym w wannie żelbetowej bezodpływowej. Pojemność niecki może pomieścić zawartość ustawionego w niej zbiornika.
 - wyposażony jest w urządzenie oddechowe,
 - wyposażony jest w tłumiki płomienia,
 - wyposażony w stałe urządzenie gaśniczo wodne-zmrażacze i stałe urządzenia gaśnicze pianowe – do wnętrza zbiornika,
 - wyposażony w układ zraszający zapewniający stałą temperaturę metanolu także w okresie letnim,
 - w zbiorniku znajduje się poduszka azotowa zapewniająca atmosferę obojętną ponad lustrem cieczy,
 - w pobliżu zbiornika znajdują się hydranty naziemne,
 - zbiornik jest uziemiony i wyposażony w urządzenie pomiarowe: 1. pomiar poziomu w zbiorniku 2. przy poziomowskazach są zainstalowane czujniki minimalnego i maksymalnego poziomu, które inicjują alarm krytyczny i rozłączają pompy załadunkowe, 3. pomiar temperatury. Wartości pomiaru są przesyłane do systemu sterowania i wyświetlane na ekranie komputera,
 - jednocześnie nie pracują wszystkie pompy, przesyłające metanol do instalacji formaldehydowej,
 - obszar zbiornika monitorowany jest przez kamerę telewizji przemysłowej, sygnał przesyłany jest do sterowni,
2. Zbiorniki magazynowe formaliny
 - zbiorniki posadowione są na fundamencie żelbetowym w wannie żelbetowej bezodpływowej wraz z układem elektronicznego zabezpieczenia uniemożliwiającego przepełnienie zbiorników. Pojemność niecki może pomieścić około 80% zawartości wszystkich ustawionych w niej zbiorników,
 - zbiorniki są izolowane i ogrzewane oraz wyposażone w mieszadła lub cyrkulację,
 - zbiorniki posiadają poziomowskazy z sygnalizacją maksymalnego stanu napełniania zblokowane z pompami instalacji formaldehydowej,
 - zbiorniki są uziemione i wyposażone w urządzenie pomiarowe: 1. pomiar poziomu w zbiorniku. 2. przy poziomowskazach są zainstalowane czujniki minimalnego i maksymalnego poziomu, które inicjują alarm krytyczny, 3. pomiar temperatury.

Wartości pomiaru są przesyłane do systemu sterowania i wyświetlane na ekranie komputera

- uszczelniacze mechaniczne i magnetyczne na pompach,
- skrubler gazów wylotowych oczyszczający z nadmiaru formaliny,
- wanna pod stanowiskiem do napełniania autocystern,

3. Zbiornik magazynowy na trójetylaminę

- zbiornik na trójetylaminę posiada żelbetonową tacę o pojemności 110% zawartości zbiornika,
- wyposażony jest w urządzenie oddechowe,
- wyposażony jest w tłumiki płomienia,
- wyposażony jest zabezpieczenie elektryczne uniemożliwiające przekroczenie poziomu 48 m³
- wyposażony w zawór nad i podciśnieniowy przeciweksplozyjny,
- wyposażony w stałą instalację gaśniczą pianową zbiornika i niecki,
- w pobliżu zbiornika znajdują się hydranty naziemne,
- zbiornik jest uziemiony,
- zewnętrzna powierzchnia zbiornika chroniona jest termoizolacją,
- zbiornik wyposażony jest w urządzenia pomiarowe: 1. pomiar poziomu w zbiorniku odbywa się za pomocą czujnika ciśnienia, który mierzy jego wartość i wyznacza wysokość słupa cieczy w zbiorniku. Wartość pomiaru jest przesyłana do systemu sterowania i wyświetlana na ekranie komputera. 2. przy poziomowskazach są zainstalowane czujniki minimalnego i maksymalnego poziomu, które inicjują alarm krytyczny,

4. Stanowisko rozładunkowe metanolu z cystern kolejowych

- usytuowane jest na wybetonowanej powierzchni, zabezpieczonej geomembraną i otoczonej kanałem ściekowych,
- na stanowisku rozładowywane są maksymalnie dwie cysterny,
- wyposażone jest w urządzenie do kontroli uziemienia cysterny,
- wyposażone jest w awaryjny przycisk wyłączający pompę przeładunkową,
- wyposażone jest w stałe urządzenia gaśnicze pianowe - tryskaczowe,
- pompa rozładunkowa jest posadowiona na fundamencie na wybetonowanej powierzchni,
- stanowisko monitorowane jest przez kamerę telewizyjną przemysłową, której sygnał przesyłany jest na sterownię,
- ze względu na stosowany rozładunek cystern bez wahadła gazowego jako zabezpieczenia zastosowano: strefy zagrożenia wybuchem, elektrostatyczne ubrania dla obsługi stacji, narzędzia nie iskrzące, urządzenia - oświetlenie wykonane w odpowiednich klasach przeciwwybuchowych Ex, precyzyjne procedury bezpieczeństwa.

5. Stanowisko rozładunku metanolu z autocystern (jest to stanowisko rezerwowe, nieużywane w warunkach normalnej pracy)

- usytuowane jest na wybetonowanej powierzchni, zabezpieczonej geomembraną i otoczonej kanałem ściekowym,
- na stanowisku rozładowywana jest jedna cysterna,
- wyposażone jest w awaryjny przycisk wyłączający pompę przeładunkową,
- wyposażone jest w połączenie telefoniczne ze sterownią,
- pompa rozładunkowa jest posadowiona na fundamencie na wybetonowanej powierzchni,
- stanowisko monitorowane jest przez kamerę telewizyjną przemysłową, której sygnał przesyłany jest na sterownię,

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZELADUNKOWĄ SKŁADNICZĄ
PRZELADUNKOWĄ PRZEZ
PBIES SIEPO SP. Z O.O.

- ze względu na stosowany rozładunek cystem bez wahadła gazowego jako zabezpieczenia zastosowano; strefy zagrożenia wybuchem, elektrostatyczne ubrania dla obsługi stacji, narzędzia nie iskrzące, urządzenia - oświetlenie wykonane w odpowiednich klasach przeciwwybuchowych Ex, precyzyjne procedury bezpieczeństwa.

6. Stanowisko załadunku formaliny

- usytuowane jest na wybetonowanej powierzchni i zaopatrzone w zbiornik bezodpływowy,
- na stanowisku ładowana jest tylko jedna autocysterna,
- wyposażone jest w awaryjny przycisk wyłączający pompę przeładunkową,
- pompy są posadowione na fundamencie na wybetonowanej powierzchni wewnątrz wanny. Pompy posiadają podwójne uszczelnienie mechaniczne. Drugie w kolejności uszczelnienie jest zalane glikolem pod odpowiednim ciśnieniem i działa na zasadzie przeciwwuszczelniania,

7. Stanowisko rozładunku trójetyloaminy z autocystem

- usytuowane jest na wybetonowanej powierzchni i zaopatrzone w zbiornik bezodpływowy,
- na stanowisku ładowana jest tylko jedna autocysterna,
- wyposażone jest w awaryjny przycisk wyłączający pompę przeładunkową,
- pompa rozładunkowa jest posadowiona na konstrukcji stalowej wyposażonej w wannę ocelową,

8. Instalacja formaldehydowa

- instalacja ustawiona jest w szczelnej betonowej wannie bezodpływowej. Pojemność niecki może pomieścić zawartość ustawionego w niej zbiornika,
 - instalacja wyposażona jest w oczyszczanie gazów oddawanych do komina,
 - instalacja jest wyposażona w system bezpieczeństwa kontrolujący proces technologiczny i w razie zagrożenia:
 - odcinający dopływ powietrza poprzez odłączenie wentylatorów w wyniku czego odcięty zostaje dopływ tlenu do reaktorów,
 - odcinający dopływ metanolu poprzez zamknięcie zaworów bezpieczeństwa i zaworów sterujących. W wyniku braku metanolu w reakcji zostaje samolśnie zatrzymana produkcja formaldehydu,
 - wspomagający system dozowania CO_2 w przypadku wzrostu temperatury reakcji w reaktorze formaldehydu, gdzie głównym systemem zabezpieczenia jest układ podwójnych lub w niektórych przypadkach potrójnych blokad automatycznych. W przypadku nie zadziałania blokad automatycznych co w praktyce jest możliwe, operator instalacji manualnie włącza urządzenia i zamka zawory odcinające,
 - nagrzewnicę oleju HTF która wyposażona jest w czujniki kontroli temperatury w razie przegrzania wyłączy urządzenie. Nagrzewnica jest zblokowana z pompą cyrkulacyjną oleju i nie może być włączona w warunkach, gdy pompa nie pracuje
- Systemy instalacji wyposażone są w blokady zabezpieczające przed niewłaściwymi stanami ciśnienia, temperatury i składu chemicznego reakcji

System kontroli wewnętrznej:

a/ stałe kontrole szczelności w/w układów zgodnie z procedurami systemu zarządzania bezpieczeństwem AON (check lista)

b/ okresowe pomiary grubości ścianek rurociągów

c/ w razie potrzeby; dokonuje się „oceny technicznej układu”

System kontroli zewnętrznej:

a/ kontrole Kronoplus oraz ALIANZ

b/ systematyczne kontrole; PSP oraz WIOŚ w ramach ZDR.

1. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych w Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o.o. występuje w czasie:

- rozruchu instalacji,
- zatrzymania instalacji,
- postoju technologicznego,
- postoju energetycznego i konserwacji urządzeń energetycznych,
- postoju remontowego,
- postoju awaryjnego,
- postoju modernizacyjnego.

1. Ze względu na to, iż wszystkie systemy magazynowe i instalacje są umiejscowione w warunkach bezpieczeństwa o pojemnościach zgodnych z przepisami tylko i wyłącznie pod uwagę mogą być brane takie awarie jak

o Wyciek z rurociągu technologicznego - sposób postępowania - ze względu na stosunkowo nie wielkie ilości jakie mogą się znajdować w rurociągu (max do 2-3 m³) w zależności od miejsca wycieku stosowana jest procedura awaryjna; usuwanie wycieku materiałami chłonnymi oraz zamknięcie zasuw na kanałach odprowadzających;

o Awaryjne rozszczelnienie kontenerów magazynowych stosowanych do przechowywania wody amoniakalnej, kwasu mrówkowego - sposób postępowania - również jednostkowo mogą to być ilości max rzędu 1000 litrów. Wówczas obowiązuje procedura j/w.

o Awaria wycieku ze środków transportu; autocysterny i cysterny kolejowe - sposób postępowania - Usuwanie wycieku materiałami chłonnymi oraz zamknięcie zasuw na kanałach odprowadzających wodę deszczową. Następnie odpompowanie z kanałów i poddanie procesowi odzysku lub utylizacji.

o Wszystkie śleki technologiczne oddawane są na oczyszczalnię BSMIL.

Wszelkie zmiany w pracy instalacji odbiegające od pracy w warunkach normalnych powinny być zgodne z instrukcjami technologicznymi w częściach dotyczących zatrzymywania i rozruchu instalacji, zatrzymania awaryjnego, prowadzenia remontów. W tym celu należy wykorzystywać również dokumenty systemu jakości - procedury „Inwestycje”, „Nowe uruchomienia”, „Planowanie i realizacje remontów”, „Obsługa techniczna”, „Monitorowanie i sterowanie procesem produkcji” oraz procedury określone w „Wewnętrznym planie operacyjno-ratowniczym”.

Wszystkie instalacje produkcyjne remontować zgodnie z harmonogramem remontów w ściśle określonym cyklu remontowym. Wykonywać wtedy remonty większości urządzeń, szczególnie tych, których nie można wyłączyć z normalnego ruchu instalacji bez utraty zdolności produkcyjnych. Remonty bieżące wykonywać w miarę potrzeb.

Prace konserwacyjne i remonty na obiektach zakładowych, ich częstotliwość, zakres i zabezpieczenie realizować zgodnie z następującymi dokumentami:

- Instrukcjami technologicznymi,
- Instrukcjami zakładowymi/procedurami zakładowymi,
- Instrukcjami Zakładowego Dozoru Technicznego,
- Harmonogramami remontów,
- Protokołami przekazania instalacji do remontu,
- Instrukcją Przygotowania i Realizacji Prac Szczególnie Niebezpiecznych.

Generalnie instalacje remontować w cyklu rocznym.

Charakterystyka pracy i związane z nią emisje dla poszczególnych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (uwzględniono rozruch, zatrzymanie oraz stany awaryjne) została przedstawiona w poniższej tabeli:

IX. Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o.o. zobowiązana jest do:
w zakresie sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, do spełniania wymagań, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:

- a) stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń,
- b) efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii,
- c) zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz paliw,
- d) stosowanie technologii bezodpadowych i małoodpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów, a jeśli to niemożliwe ograniczania ilości powstających odpadów i bezpiecznego ich składowania,
- e) rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji,
- f) wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej,
- g) postęp naukowo-techniczny.

w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, do:

- a) utrzymywania urządzeń i obiektów gospodarki wodnej i ściekowej w dobrym stanie techniczno-eksploatacyjnym,
- b) racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody podziemnej,

w zakresie gospodarki odpadami do

- a) prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej wytwarzanych odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami,

w przypadku planowanych zmian w instalacjach Spółka zobowiązana jest do postępowania zgodnie z wymaganiami określonymi w art.214 i 215 ustawy – Prawo ochrony środowiska.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Efektywne wykorzystanie energii należy zapewniać poprzez:

1. Etapowe wdrażanie systemu pomiarów bilansowych i monitoringu, zużycia mediów energetycznych,
2. Sukcesywną wymianę niesprawnych, elektrycznych urządzeń napędowych (w okresach remontowych instalacji),
3. Sukcesywną realizację modernizacji ogrzewania budynków socjalnych i obiektów produkcyjnych,
4. Prowadzenie okresowych ocen stanu technicznego urządzeń produkcyjnych zużywających media energetyczne,
5. Systematyczne planowanie (grafikowanie) i kontrola wielkości zużycia mediów energetycznych w procesach produkcyjnych.

XI. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

W przypadku podjęcia działań związanych z zakończeniem działalności instalacji i urządzeń:

XII. Kryteria definiowania istotnej zmiany w działalności

Za istotną zmianę działalności, powodującą konieczność zmiany treści pozwolenia zintegrowanego, uważać się będzie przede wszystkim zmiany, wskutek których powstaną nowe emisje mające znaczący negatywny wpływ na środowisko lub nastąpi

znaczący wzrost któregośkolwiek wskaźnika emisji mający znaczący i negatywny wpływ na środowiska.

XIII Kryteria dotyczące określenia „pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach”

Przyjęto, że pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach nastąpi w przypadku poważnej awarii związanej z instalacjami magazynowania amoniaku.

XIV Termin ważności pozwolenia.

Ustala się termin ważności decyzji na 10 lat od daty jej wydania.

XV Wnioskodawca odpowiedzialny jest za ewentualne szkody wynikłe z nieprawidłowego wykonania orzeczeń niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji położonej na terenie KRONO-CHEM Spółka z o.o. w Szczecinku przy ul. Waryńskiego 1 (część jawna i niejawną), został w dniu 14 stycznia 2006r złożony do Wydziału Środowiska i Rolnictwa Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego w Szczecinie.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. nr 190, poz. 1591).

Przedmiotem wniosku jest instalacja do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, które prowadzenie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Instalacja sklasyfikowana jest w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002 r. nr 122 poz. 1055):

w pkt 4.1 – instalacje do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej.

Uwzględniając powyższe organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla tej instalacji jest Wojewoda, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zmianami) w związku z art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 ze zmianami).

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wszczynając postępowanie, Zachodniopomorski Urząd Wojewódzki Wydział Środowiska i Rolnictwa pismem z dnia 06 lutego 2006r znak K-SR-Ś-6/6619/PZ/5/06 zawiadomił Wnioskodawcę o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Instalacji zlokalizowanej na terenie KRONO-CHEM Sp. z o.o. w Szczecinku oraz podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku i o możliwości

składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia. Ogłoszenie z dnia 06 lutego 2006r znak K-SR-Ś-6/6619/PZ/5/06 umieszczono na tablicy ogłoszeń Delegatury ZUW w Koszalinie i stronie internetowej Zachodniopomorskiego Urzędu Wojewódzkiego oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta w Szczecinku. W wyznaczonym terminie 21 dni od ukazania się ogłoszenia, nie z wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

W toku postępowania zostały przeprowadzone wizje lokalne na terenie Zakładu z udziałem pracowników Wydziału Środowiska i Rolnictwa reprezentujących poszczególne branże ochrony środowiska.

W czasie wizji lokalnych szczegółowo omówiono niezbędny zakres spraw do uzupełnienia wniosku i pismem z dnia 16.08.2007r znak K-SR-Ś-6/6619/PZ/56-2/07 określono szczegółowy zakres wymaganych wyjaśnień i uzupełnień, jednocześnie informując o przedłużeniu terminu załatwienia wniosku. Informacje uzupełniające do wniosku w wersji pisemnej i elektronicznej przekazano do Wydziału w dniu 07.09.2007r.

Udziałając niniejszego pozwolenia tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczególnie zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska i efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej.

Wnioskodawca, jako punkt odniesienia do oceny zastosowanych w rozpatrywanym zakładzie rozwiązań technicznych i technologicznych ograniczających oddziaływanie na środowisko, wykorzystał następujące dokumenty referencyjne BAT:

- Najlepsze Dostępne Techniki (BAT). Wytyczne dla branży Chemicznej – Wielkotonażowo Chemikalia Organiczne, Ministerstwo Środowiska, czerwiec 2005 roku.
- Najlepsze Dostępne Techniki (BAT). Wytyczne dla branży Chemicznej – Przemysł polimerów, Ministerstwo Środowiska, czerwiec 2005 roku.
- Najlepsze Dostępne Techniki (BAT). Wytyczne dla branży Chemicznej – Systemy obróbki/zarządzania wodami oraz gazami odpadowymi w sektorze chemicznym, Ministerstwo Środowiska, czerwiec 2005 roku.

Wnioskodawca wykazał, że w zakresie: ochrony wód podziemnych, ochrony powietrza, ochrony przed hałasem oraz technik gospodarki odpadami i odzysk materiałów, stosowane sposoby zapobiegania i ograniczania oddziaływania na środowisko eksploatowanej instalacji są zgodne z wymaganiami określonymi przez dokumenty referencyjne BAT.

Obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym zostały wykonane wg Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 5.12.2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003r. Nr 1, poz. 12). Zgodnie z obliczeniami we wszystkich punktach poza terenem zakładu nie występują przekroczenia obowiązujących norm i stężeń dopuszczalnych zanieczyszczeń określonych w niniejszej decyzji.

Załączone do wniosku wyniki okresowych pomiarów emisji wykonane przez „EKOLAB” Spółka z o.o. w Swarzędzu potwierdzają że emisja z Zakładu nie przekracza wartości określonych w dotychczasowym pozwoleniu sektorowym i wnioskowanych w pozwoleniu zintegrowanym.

Instalacja nie powoduje pogorszenia jakości gleb i ziemi. Stosowane w instalacji procesy, surowce, materiały pomocnicze oraz wytwarzane produkty i odpady nie stanowią źródeł zanieczyszczenia gleb i ziemi substancjami w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi (Dz. U. Nr 165, poz. 1359).

Zgodnie z art. 202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 18 ust.2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r o odpadach (Dz. Nr 62, poz. 628 ze zmianami) określono rodzaje i ilości wytworzonych odpadów oraz miejsce ich magazynowania, a także sposób postępowania z tymi odpadami.

W niniejszej decyzji nie określono warunków poboru wody oraz ilości, stanu i składu ścieków.

Zakład zaopatruje się w wodę z własnego ujęcia opartego na dwu studniach głębinowych S3 i S4. Woda pobierana jest na cele technologiczne – produkcyjne, socjalno – bytowe oraz ppoż.. Wobec tego nie ma zastosowania art.202 ust.6 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki poboru wód powierzchniowych lub podziemnych na zasadach określonych w ustawie z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne jeżeli wody te są pobierane wyłącznie na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Zakład posiada pozwolenie wodnoprawne na pobór wody z tego ujęcia.

Zakład odprowadza ścieki bytowe technologiczne oraz wody opadowe i roztopowe do kanalizacji Kronospan Szczecinek.

W toku postępowania wnioskodawca pismem z dnia 02.08.2007r poinformował że z dniem 31.08.2007r nastąpi przekształcenie Spółki KRONO-CHEM poprzez wniesienie jej majątku aportem do nowej spółki - Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o.o.

Podczas eksploatacji Zakładu prowadzony będzie monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji. Nie ustalono sposobu przeprowadzania pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza, ponieważ wymagania w tym zakresie wynikają z przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska i przepisów wykonawczych, w szczególności:

- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 15 grudnia 2005r. w sprawie wzorów wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat i sposobu przedstawiania tych informacji i danych.

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

W celu prowadzenia instalacji, zaliczonej się do Zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w sposób zapewniający przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom środowiska, Zakład opracował oraz wdrożył Raport o bezpieczeństwie.

KORYSTANIA TYLKO JACZNIE
WZGLADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PAZEZ
SEPO SP. Z O.O.

W pozwoleniu ograniczono opis instalacji w zakładzie do opisu znajdującego się w części jawnej wniosku – szczegółowy opis instalacji z dokładnym opisem technologii produkcji zawarty jest w części niejawniej wniosku.

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowej instalacji na poszczególne elementy środowiska stwierdza się, że jej oddziaływanie ma charakter lokalny i dotyczy najbliższego otoczenia. Nie występuje więc oddziaływanie transgraniczne na środowisko.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W związku z tym zgodnie z art. 250, ust. 1, prowadzący zakład jest obowiązany do zgłoszenia zakładu właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej. W zgłoszeniu tym Zakład określa szczegółowe sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogi informowania o wystąpieniu awarii. W pozwoleniu niniejszym określono tylko ogólne sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Oceniając przedstawione we wniosku stosowane, rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne uznano, że prowadzący przedmiotową instalację zapewni wypełnienie podstawowych zobowiązań określonych w Art.3 Dyrektywy 96/61/WE (IPPC).

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Zachodniopomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



DYREKTOR
Wydziału Środowiska i Rolnictwa
mgr inż. Barbara Wójcik

Otrzymała:

1. Kronospan Chemical Szczecinek,
Spółka z o.o.,
ul. Waryńskiego 1
78-400 Szczecinek
2. Ministerstwo Środowiska Departament
Ocen Oddziaływania na Środowisko
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
3. n/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony
Środowiska w gniechu
2. Urząd Marszałkowski Województwa
Zachodniopomorskiego
Wydział Rolnictwa i Ochrony Środowiska
ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin

Dopuszczalne wielkości emisyjne dla gazów i pyłów dla poszczególnych źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Tab. 1. Wielkości emisji z procesów podstawowych

Emisor	Zanieczyszczenie	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja średnia w roku [Mg/rok]
EF-1	Metan - 1 - ol	2,88	24,883
EF-2	Tlenek węgla	Nie określono	Nie określono
	Węglowodory alifatyczne	Nie określono	Nie określono
	Formaldehyd	0,19	26,12
	Metan - 1 - ol	0,19	26,12
	Ditlenek azotu	0,365	Nie określono
	Pył zawieszony PM10	Nie określono	Nie określono
EF-3	Formaldehyd	0,308	2,661
EZ-1	Formaldehyd	0,030	0,043
EZ-2	Formaldehyd	0,030	0,043
EZ-3	Kwas siarkowy	0,008	Nie określono
EZ-4	Trietyloamina	0,018	Nie określono
EZ-5	Formaldehyd	0,004	0,034
EZ-6	Formaldehyd	0,004	0,034
EZ-7	Formaldehyd	0,004	0,034
EZ-8	Formaldehyd	0,004	0,034
EZ-9	Formaldehyd	0,004	0,034
EZ-10	Formaldehyd	0,004	0,034
EZ-11	Formaldehyd	0,004	0,034
EZ-12	Formaldehyd	0,004	0,034
EZ-13	Formaldehyd	0,004	0,034
EZ-14	Formaldehyd	0,004	0,034

WYKONANIE TYLKO ŁĄCZNIE
WRAZ Z OGLĄDEM EKOLOGICZNYM
PRZEZ
PIB S SEPO SP. Z O.O.

Tab. 1. Wielkości emisji z procesów pomocniczych

Emisor	Zanieczyszczenie	Emisja maksymalna [kg/h]
EL-1	Aceton	0,04
	Toluen	0,04
EL-2	Aceton	0,04
	Toluen	0,04
ES-1	Ditlenek azotu	0,48
	Pył zawieszony PM10	Nie określono
	Tlenek węgla	Nie określono
	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem)	Nie określono

Wielkości oraz ilości zbiorników magazynowania żywic:

Zbiorniki o pojemności 200m³ – 6 sztuk.

Zbiorniki o pojemności 30m³ = 1 sztuka,

Zbiorniki o pojemności 225m³ – 4 sztuki,

Zbiornik o pojemności 30m³ jest zbiornikiem pośrednim w procesie produkcji i nie służy do stałego magazynowania żywicy. W związku z powyższym w pozwoleniu ujęto tylko zbiorniki magazynowe o pojemnościach 200m³ i 225m³.

Podczas przeładunku żywic ze zbiorników do autocystern samochodowych, możliwe jest wyemitowanie nadmiaru oparów z autocysterny do atmosfery. Gazy te, pochodząc będą bezpośrednio z autocysterny, natomiast zawory oddechowe znajdujące się na zbiornikach żywicy „pracować” będą wówczas jako zawory zasysające powietrze do zbiornika. Autocysternę transportującą żywicę nie można ująć jako element składowy instalacji, gdyż jest ona odrębnym urządzeniem nie będącym własnością Zakładu.

[illegible]

Dopuszczalne wielkości emisji dla instalacji Kreosopan - Chemical

Tab. 1a. Parametry techniczne emisji							
Zródło	Właściwości do instalacji	Reaktor	Wysokość [m]	Średnica [mm]	Reaktor wyładnia	Prędkość [m/s]	Temperatura [K]
PROCESY PODSTAWOWE - LINIA DO PRODUKCJI FORMALINY							
Linia katalitycznego utleniania metanolu - zbiornik na metanol	Brak	EF-1	15	0.08	Płosowa	0	292
Linia katalitycznego utleniania metanolu - wielka absorpcyjna	"Dopłacz" katalityczny	EF-2	30	0.6	Płosowa	4.25	380
Linia katalitycznego utleniania metanolu - zbiorniki formaliny	Skraber	EF-3	18.5	0.15	Płosowa	11.32	292
PROCESY PODSTAWOWE - LINIA DO PRODUKCJI ŻYWIC							
Linia produkcji żywicy - słód destylacji żywicy	Brak	EZ-1	10	0.1	Płosowa	0	373
Linia produkcji żywicy - słód destylacji żywicy	Brak	EZ-2	10	0.1	Płosowa	0	373
Linia produkcji żywicy - zbiornik magazynowy kwasu siarkowego	Brak	EZ-3	4	0.08	Płosowa	0	292
Linia produkcji żywicy - zbiornik magazynowy tristeanowy	Brak	EZ-4	6	0.15	Płosowa	0	292
Linia produkcji żywicy - zbiornik magazynowy	Brak	EZ-5	13	0.15	Płosowa	0	292
Linia produkcji żywicy - zbiornik magazynowy	Brak	EZ-6	13	0.15	Płosowa	0	292
PROCESY PODSTAWOWE - LINIA DO PRODUKCJI ŻYWIC							

DO WYKONANIA TYLKO JĄCZNI
W WIDOKU EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
SEPO SP. Z O.O.

Linia produkcji tywlic - zbiornik magazynowy	Brak	EZ - 7	13	0.15	Pisowna	0	292	8640
Linia produkcji tywlic - zbiornik magazynowy	Brak	EZ - 8	13	0.15	Pisowna	0	292	8640
Linia produkcji tywlic - zbiornik magazynowy	Brak	EZ - 9	8	0.15	Pisowna	0	292	8640
Linia produkcji tywlic - zbiornik magazynowy	Brak	EZ - 10	8	0.15	Pisowna	0	292	8640
Linia produkcji tywlic - zbiornik magazynowy	Brak	EZ - 11	8	0.15	Pisowna	0	292	8640
Linia produkcji tywlic - zbiornik magazynowy	Brak	EZ - 12	8	0.15	Pisowna	0	292	8640
Linia produkcji tywlic - zbiornik magazynowy	Brak	EZ - 13	8	0.15	Pisowna	0	292	8640
Linia produkcji tywlic - zbiornik magazynowy	Brak	EZ - 14	8	0.15	Pisowna	0	292	8640
PROCESY POMOCNICZE - LABORATORIUM								
Laboratorium	Brak	EL - 1	10	0.1	Pisowna	0	292	2190
Laboratorium	Brak	EL - 1	10	0.1	Pisowna	0	292	2190
PROCESY POMOCNICZE - SILNIK DIESLA								
Silnik Diesla	Brak	ES - 1	4	0.1	Pisowna	3.89	592	3

Dopuszczalne wielkości emisyjne dla gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z całego zakładu Kronospan Chemical Sp. z o.o. Szczecinek.

Tabela 1b. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z całego zakładu.

Substancja zanieczyszczająca	Emisja dopuszczalna (Mg/rok)
Aceton	0.175
Diotlenek azotu	3.155
Formaldehyd	4.726
Kwas siarkowy	0.069
Metan - I - ol	26.524
Pył zawieszony PM10	0.013
Tlenek węgla	11.405
Toluen	0.175
Trietyloamina	0.006
Węglowodory alifatyczne	4.838

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

Zestawienie odpadów przewidzianych do wytworzenia przez Kronospan Chemical Szczecinek w ciągu roku".

Normalna eksploatacja instalacji

Tabela 28. Bofel odpadów

Kod	Odpad	Ilość na rok
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i oleje macierzyste	0,1000 Mg
08 04 10	Odpadowe kleje i szpaliwa (szelowane żywice)	185,00 Mg
08 04 99	Inne niewymienione odpady: popłuczyny klejowe z mycia instalacji + (odpady mocznika)	500,00 Mg
11 01 05*	Kwasy trawiące	0,150 Mg
11 01 07*	Alkalia trawiące	0,050 Mg
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,000 Mg
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,20 Mg
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,00 Mg
15 01 03	Opakowania z drewna	200,00 Mg
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,50 Mg
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,200 Mg
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,000 Mg
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00 Mg
16 01 07*	Filtry olejowe	0,100 Mg
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	0,200 Mg
16 02 14	Zużyte urządzenia niezawierające niebezpiecznych elementów	0,10 Mg
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	0,100 Mg
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	0,100 Mg
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione	0,10 Mg
16 08 03	Zużyty katalizator	8,00 Mg
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5,00 Mg
17 04 05	Zelazo i stal	10,00 Mg
17 04 07	Mieszanki metali	10,00 Mg
17 04 11	Kable	1,00 Mg
19 09 05	Żywice jonowymienne	0,50 Mg
19 09 99	Inne niż wymienione odpady (osad z regeneracji odżelaziaczy i odmanganizacji)	2,00 Mg
19 12 01	Papier i tektura	1,00 Mg

* - odpady niebezpieczne

Źródła powstawania opisane są w tabeli poniżej.

Rozruch instalacji

Rozruch jakiegokolwiek z instalacji nie spowoduje ponadnormatywnego wzrostu emisji odpadów.

Wyłączenia instalacji

Wyłączenie instalacji spowoduje spadek emisji odpadów. W przypadku wyłączenia prac instalacji zostaje zatrzymana nie powodując emisji dodatkowych rodzajów czy ilości odpadów.

„Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia przez Kronospan Chemical Szczecinek”

Tab. 1

07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieple maści
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich.
08 04 10	Odpadowe kleje i szaliki (złowane żywice)
	magazynowane w paleta-pojemnikach o poj. 1 m ³ , typu DPPL odpornych na działanie substancji w nim zawartych usytuowanych na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu (wannie), zabezpieczającym odpady przed rozpraszaniem (rozlanie) oraz przed dostępem osób trzecich.
08 04 99	Inne nie wymienione odpady popieliny klejowe (odpady mocznika)
	magazynowane w wydzielonym punkcie magazynu mocznika o powierzchni 25 m ² , uniemożliwiającym rozpraszanie się drobnych frakcji i wnikanie do gruntu, wewnątrz obiektu budowlanego na szczelnej posadzce i zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
11 01 05*	Kwasy trawące
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich.
11 01 07*	Alkalia trawące
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich.
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładalowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
	odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach metalowych o poj. 0,2 m ³ , odpornych na działanie substancji w nim zawartych, chroniących odpady przed rozpraszaniem, umieszczonym na terenie Zakładu na szczelnym podłożu w wydzielonym i zamkniętym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
	magazynowane w metalowym pojemniku o poj. 20 m ³ , uniemożliwiającym rozpraszanie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
	magazynowane w plastikowym pojemniku o poj. 200 dm ³ uniemożliwiającym rozpraszanie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu, na terenie Zakładu.
15 01 03	Opakowania z drewna
	magazynowane w metalowym pojemniku o poj. 1 m ³ , uniemożliwiającym rozpraszanie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu, na terenie Zakładu.
15 01 07	Opakowania ze szkła
	magazynowane w plastikowym pojemniku o poj. 200 dm ³ uniemożliwiającym rozpraszanie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu, na terenie Zakładu.

DO KODU
WYSTANIA TYKO ŁĄCZNIE
KODU ADRESU EKOLOGICZNEGO
WYKONANYM PRZECZ
SEPO SP. Z O.O.

15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
	odpady magazynowane w szczelnym pojemniku o poj 200 dm ³ wykonanym z tworzywa odpornym na działanie substancji w nim zawartych, chroniącym odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczonym na szczelnym podłożu w wydzielonym i zamkniętym pomieszczeniu przy laboratorium, zabezpieczającym w ten sposób odpad przed dostępem osób trzecich
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
	magazynowane w szczelnym paleta- pojemniku o poj 1 m ³ , typu DPPL, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczony na wydzielonym placu (wannie), zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
	magazynowane w szczelnym paleta- pojemniku o poj 1 m ³ , typu DPPL, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczony na wydzielonym placu (wannie), zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
16 01 07*	Filtry olejowe
	odpady magazynowane w szczelnych paleta-pojemnikach o poj 1 m ³ , typu DPPL, odpornych na działanie substancji w nim zawartych, chroniącym odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczonym na terenie Zakładu na szczelnym podłożu w wydzielonym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy
	przepracowane lampy fluorescencyjne magazynowane są w ochronnych tekturowych koszulkach chroniących odpady przed uszkodzeniem, umieszczonych w metalowym pojemniku o poj 1 m ³ , umieszczonym w wydzielonym pomieszczeniu hall produkcyjnej zabezpieczającym odpad przed dostępem osób trzecich, zużyte monitory magazynowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem, umieszczone w wydzielonym pomieszczeniu
16 02 14	Zużyte urządzenia nie zawierające niebezpiecznych elementów
	magazynowane w wydzielonym miejscu i plastikowym pojemniku (tonery) o poj 50 dm ³ w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, umieszczonym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlanem oraz przed dostępem osób trzecich
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, umieszczonym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlanem oraz przed dostępem osób trzecich
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ , odpornym na działanie substancji w nim zawartych, umieszczonym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlanem oraz przed dostępem osób trzecich
16 08 03	Zużyty katalizator
	magazynowany w wydzielonym miejscu przy magazynie chemicznym na szczelnym podłożu o powierzchni 25 m ² i szczelnych pojemnikach plastikowych (procenta) o poj 60 dm ³ , zabezpieczających odpady przed rozprzestrzenianiem się
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów

	odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu, metalowym pojemniku o poj 20 m ³ , zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem
17 04 05	Żelazo i stal
	odpady metali magazynowane są na szczelnym placu magazynowym w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze o pojemności 1 m ³ , zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem.
17 04 07	Mieszanki metali
	odpady mieszaniny metali magazynowane są na szczelnym placu magazynowym w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze o poj 1 m ³ , zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem.
17 04 11	Kable
	magazynowany w szczelnym pojemniku plastikowym o poj. 200 dm ³ , zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany w wydzielonym pomieszczeniu warsztatowym, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.
19 09 03	Żywice jonowymienne
	magazynowany w szczelnym pojemniku plastikowym o poj 1 m ³ , typu DPPI, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany w wydzielonym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
19 09 02	Inne niż wymienione odpady (osad z regeneracji odświeżaczy i odmanganizacji)
	magazynowane w osadniku przy stałej udatnieniu, utylizowane na bieżąco w miarę potrzeb.
19 12 01	Papier i tektura
	magazynowane w pojemniku plastikowym o poj 200 dm ³ , uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu, zabezpieczającym odpad przed dostępem osób trzecich

*-odpady niebezpieczne

Odpady odbierane są wyłącznie przez firmy posiadające wymagane prawem zezwolenia. Zgodnie z Ustawą o odpadach oraz Prawem Ochrony Środowiska odpady są przekazywane do przedsiębiorstw, w których mogą być poddane odzyskowi lub unieszkodliwione.

Metody wykorzystania lub unieszkodliwiania odpadów powstających na terenie zakładu
Kronospan Chemical Sp. z o.o. Szczecinek

Tab. 4. Metody wykorzystania odpadów

Kod odpadu	Odpad	Metoda wykorzystania	Metoda unieszkodliwiania
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczo maści	R2	D9, D13
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa (zżelowane żywice)	.	D5, D9, D13, D16
08 04 99	Inne niewymienione odpady (odpady moczniaka)	R10	.
11 01 05*	Kwasy trawiące	R6	D9, D13, D16
11 01 07*	Alkalia trawiące	R6	D9, D13, D16
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcopochodów	R9	D9, D10, D16
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R3, R14, R15	-
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R3, R14, R15	-
15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R3, R14, R15	-

15 01 07	Opakowania ze szkła	R5, R14, R15	-
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	-	D9, D10, D16
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	R7	D9, D10, D16
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	R7	D9, D10, D16
16 01 07*	Filtry olejowe	R7	D9, D10, D16
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	R5	D5
16 02 14	Zużyte urządzenia niezawierające niebezpiecznych elementów	R5, R14	D1, D5
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	R2, R5, R6-	D9, D13
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	R2-	D9, D13
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione	R2, R6-	D9, D13
16 08 03	Zużyty katalizator	R8	-
17 04 05	Żelazo i stal	R4, R14	-
17 04 07	Mieszanki metali	R4, R14	-
17 04 11	Kable	R14, R15	-
19 09 05	Żywice jonowymienne	-	D1, D5
19 09 99	Inne niż wymienione odpady (osad z regeneracji odżelaziaczy)	-	D1, D5
19 12 01	Papier i tektura	R1, R3, R14, R15	-

1. Wzrost i rozwój człowieka
 2. Wzrost i rozwój człowieka
 3. Wzrost i rozwój człowieka
 4. Wzrost i rozwój człowieka
 5. Wzrost i rozwój człowieka
 6. Wzrost i rozwój człowieka
 7. Wzrost i rozwój człowieka
 8. Wzrost i rozwój człowieka
 9. Wzrost i rozwój człowieka
 10. Wzrost i rozwój człowieka
 11. Wzrost i rozwój człowieka
 12. Wzrost i rozwój człowieka
 13. Wzrost i rozwój człowieka
 14. Wzrost i rozwój człowieka
 15. Wzrost i rozwój człowieka
 16. Wzrost i rozwój człowieka
 17. Wzrost i rozwój człowieka
 18. Wzrost i rozwój człowieka
 19. Wzrost i rozwój człowieka
 20. Wzrost i rozwój człowieka
 21. Wzrost i rozwój człowieka
 22. Wzrost i rozwój człowieka
 23. Wzrost i rozwój człowieka
 24. Wzrost i rozwój człowieka
 25. Wzrost i rozwój człowieka
 26. Wzrost i rozwój człowieka
 27. Wzrost i rozwój człowieka
 28. Wzrost i rozwój człowieka
 29. Wzrost i rozwój człowieka
 30. Wzrost i rozwój człowieka
 31. Wzrost i rozwój człowieka
 32. Wzrost i rozwój człowieka
 33. Wzrost i rozwój człowieka
 34. Wzrost i rozwój człowieka
 35. Wzrost i rozwój człowieka
 36. Wzrost i rozwój człowieka
 37. Wzrost i rozwój człowieka
 38. Wzrost i rozwój człowieka
 39. Wzrost i rozwój człowieka
 40. Wzrost i rozwój człowieka
 41. Wzrost i rozwój człowieka
 42. Wzrost i rozwój człowieka
 43. Wzrost i rozwój człowieka
 44. Wzrost i rozwój człowieka
 45. Wzrost i rozwój człowieka
 46. Wzrost i rozwój człowieka
 47. Wzrost i rozwój człowieka
 48. Wzrost i rozwój człowieka
 49. Wzrost i rozwój człowieka
 50. Wzrost i rozwój człowieka
 51. Wzrost i rozwój człowieka
 52. Wzrost i rozwój człowieka
 53. Wzrost i rozwój człowieka
 54. Wzrost i rozwój człowieka
 55. Wzrost i rozwój człowieka
 56. Wzrost i rozwój człowieka
 57. Wzrost i rozwój człowieka
 58. Wzrost i rozwój człowieka
 59. Wzrost i rozwój człowieka
 60. Wzrost i rozwój człowieka
 61. Wzrost i rozwój człowieka
 62. Wzrost i rozwój człowieka
 63. Wzrost i rozwój człowieka
 64. Wzrost i rozwój człowieka
 65. Wzrost i rozwój człowieka
 66. Wzrost i rozwój człowieka
 67. Wzrost i rozwój człowieka
 68. Wzrost i rozwój człowieka
 69. Wzrost i rozwój człowieka
 70. Wzrost i rozwój człowieka
 71. Wzrost i rozwój człowieka
 72. Wzrost i rozwój człowieka
 73. Wzrost i rozwój człowieka
 74. Wzrost i rozwój człowieka
 75. Wzrost i rozwój człowieka
 76. Wzrost i rozwój człowieka
 77. Wzrost i rozwój człowieka
 78. Wzrost i rozwój człowieka
 79. Wzrost i rozwój człowieka
 80. Wzrost i rozwój człowieka
 81. Wzrost i rozwój człowieka
 82. Wzrost i rozwój człowieka
 83. Wzrost i rozwój człowieka
 84. Wzrost i rozwój człowieka
 85. Wzrost i rozwój człowieka
 86. Wzrost i rozwój człowieka
 87. Wzrost i rozwój człowieka
 88. Wzrost i rozwój człowieka
 89. Wzrost i rozwój człowieka
 90. Wzrost i rozwój człowieka
 91. Wzrost i rozwój człowieka
 92. Wzrost i rozwój człowieka
 93. Wzrost i rozwój człowieka
 94. Wzrost i rozwój człowieka
 95. Wzrost i rozwój człowieka
 96. Wzrost i rozwój człowieka
 97. Wzrost i rozwój człowieka
 98. Wzrost i rozwój człowieka
 99. Wzrost i rozwój człowieka
 100. Wzrost i rozwój człowieka

KANCELARIA SZCZECINEK
IWONA AMBROZIK

Wpł. 16.06.2009

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA ZACHODNIOPOMORSKIEGO
W SZCZECINIE

L. dz. 00000

Przebieg choroby

W.

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

...

WRIOS - II- K9/7740/1-2 /09

DECYZJA nr 6/09

Na podstawie:

- art. 202, art. 211 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo Ochrony Środowiska (tekst jednolity ustawy Dz. U. Nr 25 z 2008 r., poz. 150 ze zmianami),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami).

- orzekam -

zmienić na wniosek: Kronospan Chemiel Szczęclinek Spółka z o. o. ul. Waryńskiego 1, w Szczecinie prawomocną decyzję z dnia 30 października 2007 r. znak K-SR-S-6/6619/63/07 dotyczącą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji formaliny oraz do produkcji żywie formaldehydowo-mocznikowo-melaminowych w zakresie:

1. - w punkcie II 3. - Produkty finalne

Skreśla się dotychczasową ilość substancji niebezpiecznych - bifenyl 100% zastępuje się nową w brzmieniu:

- mieszanka bifenyl 26,5% oraz eteru difenolowego 73,5 %

2. - w punkcie II 3. - Produkty finalne

Wprowadza się następujące zmiany w rodzajach i ilości podstawowych surowców i materiałów oraz paliw i energii, które będą wykorzystywane w procesach produkcyjnych oraz operacjach pomocniczych:

Wykazanie	Jednostka miary	Planowane zużycie, przy maksymalnej wielkości produkcji	
Metanol	Mg/rok	było:	będzie:
		158 067,84	78 989,00

3. - w punkcie V 2.2 - Odprowadzanie ścieków

Skreśla się dotychczasową treść w całości „wody popłuczne - ściek po regeneracji stacji zmękczenia jest kierowany do przygotowania mieszanki klejowej w procesie wytwarzania płyt wiórowych w Kronospan Szczecinek Sp. z o. o.”, zastępuje się nową w brzmieniu:

DO KORZYSTANIA
Z PRZEGLĄDEM
WYKONAN
PRZEZ
Z O.O.

• wody popłuczne - ściek po regeneracji stacji zmiękczenia jest kierowany do przygotowania mieszanki klejowej w procesie wytwarzania płyt włórowych w Kronospan Polska Sp. z o. o.

4. - w punkcie XIII - Kryteria dotyczące określania „pogorszenia stanu środowiska w znacznych rozmiarach”

Skreśla się dotychczasową treść w całości „Przyjęto, że pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach nastąpi w przypadku poważnej awarii związanej z instalacjami magazynowania amoniaku” i zastępuje nową w brzmieniu:

Przyjęto, że pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach nastąpi w przypadku poważnej awarii związanej z instalacjami magazynowania formaliny.

5. - w tabeli nr 1 - Wielkości emisji z procesów podstawowych (stanowiącej załącznik do decyzji)

Wprowadza się następujące zmiany w wielkościach emisji emitora EF - 2:

Emisor	Zanieczyszczenie	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja maksymalna [mg/m ³]
EF-2	Tłasek węgla	1,32	181,46
	Węglowodory alifatyczne	0,56	76,98
	Formaldehid	0,19	26,12
	Metanol-1-ol	0,19	26,12
	Dtlenek azotu	0,365	50,17
	Pył zawieszony PM10	0,0015	0,206

6. Pozostałe ustalenia i obowiązki zawarte w ww. decyzji pozostają w dotychczasowym brzmieniu.

UZASADNIENIE

W dniu 10 lutego 2009 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego w Szczecinie wpłynął wniosek Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o. o. o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 30 października 2007 r. znak K-SR-Ś-6/6619/63/07 dotyczącą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji formaliny oraz do produkcji żywicy formaldehydowo-mocznikowo-melaminowych w zakresie zmiany: mieszanki bifenyłu 26,5% oraz eteru difenolowego 73,5 %, rodzajów i ilości podstawowych surowców i materiałów oraz paliw i energii, które będą wykorzystywane w procesach produkcyjnych oraz operacjach pomocniczych, zapisu dotyczącego miejsca odprowadzenia wody popłucznej, kryteriów dotyczących określania „pogorszenia stanu

środowiska w znacznych rozmiarach", wielkości emisji emitora RF - 2 z procesów podstawowych.

Po otrzymaniu dowodu wniesienia wymaganej opłaty skarbowej, została przeprowadzona dnia 11.03.2009 r. wizja lokalna w Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o. o. w czasie, której ustalono niezbędny zakres uzupełnień do złożonego wniosku.

Strony, ustalone w czasie postępowania przed wydaniem pozwolenia zintegrowanego, zostały zawiadomione o przedłożonym wniosku o zmianę pozwolenia - strony nie zgłosiły uwag do wnioskowanej zmiany pozwolenia.

Uznając, że wprowadzone zmiany, nie spowodują zagrożeń dla środowiska oraz będą przestrzegane wszystkie zasady jego ochrony określone w decyzji - orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

z ur. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Marszałek Województwa
Zastępca Dyrektora
Wydziału Rolnictwa i Ochrony Środowiska

DO KORZYSTANIA TYL
Z PRZEOŁADEM EKO
WYKONANYM
PRZEZ SEPO SP.
O.

Otrzymują:

1. Kronospan Chemical Szczecinek
Spółka z o. o.
ul. Waryńskiego 1, 78-400 Szczecinek,
2. Ministerstwo Środowiska Departament
Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 0-922 Warszawa,
3. n/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony
Środowiska Szczecin, Delegatura Koszalin
ul. Zgoda 23, 75-553 Koszalin,

Potwierdza się wniesienie opłaty w przedmiocie
zmiany pozwolenia zintegrowanego
w kwocie 1 005,50 zł
data wpłaty 13.07.2009 r.
nr konta bankowego, na który dokonano wpłaty:
49 1240 3927 1111 0010 1283 4883

POINSPEKTOR
w Wydziale Zarządczym Urzędu
w Koszalinie
Kamila Sołtka

CO-OPERATIVE BANK LTD.
100, Market Street, Colombo 1.
Sole Agents for the Ceylon
RUBBER & PLANTATION INDUSTRIES
P. O. BOX 100, SINGAPORE.

KANCELARIA SZCZECINEK
IWONA AMBROZIK

Wpł. 02-03-2011

L.dz. 00036

Odpowiedzialny: *Natomiast*

O.W. *Pracownicy, Jankowski, Kucharski, Gucio, Alami, Kucharski, Bawieja, Hachl, Kaimoch*

Urząd Marszałkowski
Województwa Zachodniopomorskiego



Koszalin, dnia 24 lutego 2011 r.

WRIOŚ - II- KS/7740/3-8/10/11

DECYZJA nr 1/11

Na podstawie:

- art. 192 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo Ochrony Środowiska (tekst jednolity Dz. U. Nr 25 z 2008 r., poz. 150 ze zmianami),
- art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000 r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami)

po rozpatrzeniu wniosku z dnia 02 września 2010 r. Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o.o. o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji formaliny oraz instalacji do produkcji żywic aminowych

- orzekam -

zmienić na wniosek Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o.o. zlokalizowanej przy ul. Waryńskiego 1 w Szczecinku prawomoconą decyzję z dnia 30 października 2007 r. znak K-SR-S-6/6619/63/07 (ze zmianą z dnia 02 czerwca 2009 r.) udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji formaliny oraz instalacji do produkcji żywic aminowych w zakresie:

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDAMI EKOLOGICZNYMI
WYKONANymi PRZEZ
KANCELARIĘ SEPO SP. Z O.O.

1. - w punkcie I decyzji określiła się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

I. Udzieliła Kronospan Chemical Szczecinek Sp. z o.o. pozwolenie zintegrowane na prowadzenie niżej wymienionych instalacji:

1. instalacja do produkcji formaliny,
2. instalacja do produkcji żywic aminowych.

Formalina produkowana jest tylko i wyłącznie z surowców bazowych dostarczanych do Zakładu od dostawców zewnętrznych, żywice aminowe produkowane są na bazie formaliny oraz innych surowców dostarczanych również od dostawców zewnętrznych.

Proces produkcyjny oparty jest na licencji firmy PERSTORP - FORMOX.

Stosowane technologie

Technologia wytwarzania formaliny:

Produkcja formaliny prowadzona jest w oparciu o reakcję utlenienia metanolu poprzez następujące etapy produkcyjne:

- dozowanie metanolu do przedwyparownika wraz z powietrzem z dmuchaw,
- podgrzanie mieszaniny w przedwyparowniku do temperatury 180°C,
- dozowanie mieszaniny do reaktora,
- utlenianie metanolu na katalizatorze molibdenowo - platynowym umieszczonym w systemie rurek w reaktorze,

Powstająca w procesie wysoka temperatura (do 400°C) odbierana jest z reaktora poprzez czynniki HTF, który kolejno schładzany jest poprzez recyrkulację wodną, powstająca para osiąga ciśnienie rzędu 15 bar.

- formaldehyd z reaktora kierowany jest do wieży absorpcyjnej, gdzie dzięki sekcji zaworowej, sekcji zagęszczającej oraz sekcji dźwonowej uzyskiwana jest formalina (wodny roztwór formaldehydu) o stężeniu do 55%.
- gotowa formalina magazynowana jest w zbiornikach zewnętrznych.

Zakład posiada dwie niezależne linie do produkcji formaliny, wspólną częścią obydwu linii jest tylko wieża absorpcyjna. Oba systemy wytwarzania formaliny mogą pracować w układzie wspólnym lub niezależnym bez żadnych negatywnych uwarunkowań technologicznych.

Produkcja żywic aminowych

Proces produkcji żywic aminowych oparty jest o reakcję pomiędzy składnikiem aminowym a formaldehydem, którą prowadzi się w środowisku zakwaszonym. Produkcja ta nazwana została A.R.T., czyli Zaawansowana Technologia Żywicy. Chemicznie, łączenie się formaldehydu i mocznika oparte jest o reakcję kondensacji oraz częściowo w oparciu o reakcję metylolizacji. Podstawowe składowe procesy:

- sprawdzenie przed startem (reaktorów, odbiornika destylatu) oraz wybór rodzaju żywicy,
- załadunek odliczonych ilości formaldehydu, wody przemysłowej oraz przygotowanie surowców pomocniczych (kwas siarkowy, zasada sodowa, modyfikator aminowy),
- zainicjowanie reakcji kondensacji, tj. ustalenie odpowiedniej temperatury, ustalenie określonego pH w oparciu o dodatek kwasu siarkowego, zasady sodowej i/lub modyfikatora aminowego, kolejno dodawanie mocznika - wszystkie wymienione procesy kontrolowane i sterowane są przez program komputerowy,
- rozpoczęcie destylacji żywicy w celu zwiększenia gęstości,
- regulacja pH poprzez dodatek modyfikatora aminowego, kwasu mrówkowego lub zasady sodowej,
- załadunek kolejnych części mocznika,
- rozładunek żywicy do zbiorników magazynowych.

2. - w punkcie II 1 decyzji - Charakterystyka instalacji i urządzeń

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Na terenie Zakładu znajduje się instalacja do produkcji formaliny oraz żywic aminowych w skład, której wchodzi:

- linią technologiczną do produkcji formaliny oraz linią technologiczną do produkcji żywic aminowych.

Do zabezpieczenia ciągłości pracy ww. instalacji Zakład wyposażono w:

- laboratorium kontroli jakości,
- transport pojazdów ciężkich,
- bocznice kolejową służącą do rozładunku metanolu, mocznika oraz melaminy.

3. - w punkcie II 2 decyzji - Główne surowce

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Surowce wykorzystywane w procesie produkcji formaliny: metanol, wodorotlenek sodowy, woda zmięczona, powietrze.

Surowce wykorzystywane do produkcji żywic: formaldehyd w roztworze (formalina), mocznik lub melamina, regulatory pH - kwas siarkowy, zasada sodowa, modyfikator aminowy, soda kaustyczna, dodatki - woda amoniakalna, woda technologiczna, kwas mrówkowy, powietrze.

4. - w punkcie II 3 decyzji - Produkty finalne

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Produkt finalny linii do produkcji formaliny: formalina o stężeniu maksymalnym do 55%.

Produkty finalne z produkcji żywic: żywice aminowe, tj. formaldehydowo - mocznikowe i formaldehydowo - melaminowe.

W działalności Zakładu wykorzystywane są następujące substancje niebezpieczne:

- wodorotlenek sodowy NaOH 50%,
- kwas siarkowy 96%,
- mieszanka bifenylu 26,5% oraz eteru difenolowego 73,5%,
- wodny roztwór kwasu chlorowodorowego 36%,
- podchloryn sodu techniczny,
- alkohol metylowy 100%,
- woda amoniakalna 35%,
- formalina w roztworze (55% formaldehyd, 10% alkohol metylowy),
- modyfikator aminowy,
- kwas mrówkowy 85%.

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIS SEPO SP. Z O.O.

Stosowanie substancji niebezpiecznych w Kronospan Chemical Szczecin Spółka z o.o. wynika z profilu działalności Zakładu, z zastosowanych w procesie technologii oraz metod produkcyjnych. Wytwarzanie produktów finalnych wiąże się z koniecznością stosowania substancji niebezpiecznych.

Rodzaje i ilości podstawowych surowców i materiałów oraz paliw i energii, które będą wykorzystywane w procesach produkcyjnych oraz operacjach pomocniczych:

Wyszczególnienie	Jednostka miary	Planowane zużycie, przy maksymalnej wielkości produkcji
Metanol	Mg/rok	78 989,00
Mocznik	Mg/rok	128 290,44
Melamina	Mg/rok	120 000,00
Kwas siarkowy	Mg/rok	85,92
Ług sodowy	Mg/rok	367,79
Azot ciekły	Mg/rok	36,13
Fosforan trójsodowy	Mg/rok	1,19
Mrówczan sodowy	Mg/rok	0
Sól granulowana	Mg/rok	157,35
Modyfikator aminowy	Mg/rok	131,56

Podchloryn sodu	Mg/rok	5,0
Kwas solny	Mg/rok	0,05
Woda amoniakalna	Mg/rok	359,01
Woda	m ³ /rok	438 000
Energia elektryczna	MWh/rok	26 788,19

5. – w punkcie III decyzji – Zdolności produkcyjne instalacji

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Wielkość i asortyment produkcji:

Linia do produkcji formaliny:

Wielkość maksymalna produkcji (potencjalna) - 420 ton na dobę.

Asortyment - wodny roztwór formaldehydu (formalina) o stężeniu do 54%.

Linia do produkcji żywic aminowych:

Wielkość maksymalna produkcji (potencjalna) - 850 ton na dobę.

Asortyment - żywice formaldehydowo - mocznikowo - melaminowe różnego stosowania w przemyśle produkcji płyt drewnopochodnych.

Maksymalna, roczna zdolność produkcyjna wynosi 260 000 Mg żywic oraz 135 000 Mg formaliny.

6. – w punkcie IV decyzji – Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Skreśla się dotychczasowy zapis w pkt 4 i zastępuje się nowym w brzmieniu: *Uzyskanie certyfikatu ISO 9001:2000 w zakresie zarządzania jakością.*

7. – w punkcie V 1 decyzji – Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Emisja zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza pochodzi z:

- Linii do produkcji formaliny,
- Linii do produkcji żywic aminowych,
- Ze zbiorników magazynowych,
- Ze spalania oleju napędowego w silniku Diesla.

Dopuszczalna wielkość emisji substancji wprowadzanych do powietrza z tych instalacji nie może przekroczyć wartości określonych dla każdego emitora w tabeli nr 1 załączonej do niniejszej decyzji.

8. – w punkcie V 4 decyzji – Emitowanie hałasu

Po tabelach dopinuje się treść: *Wielkość hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej oraz zabudowy mieszkaniowo - usługowej:*

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB,

- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.

9. – w punkcie VI 2.2 decyzji – Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Monitoring obejmuje:

- Źródła technologiczne

Monitoring emisji z emitorów technologicznych będzie prowadzony dwa razy w roku (w sezonie grzewczym i w sezonie letnim) na 2 emitorach w zakresie następujących zanieczyszczeń:

EF-2: formaldehyd, metan-1-ol, dwutlenek azotu, tlenek węgla, węglowodory alifatyczne, pył zawieszony PM10,

EZ-1: formaldehyd, amoniak.

10. – w punkcie VI 2.3 decyzji – Monitoring balansu

Skreśla się dotychczasowy zapis w pkt 1 w całości i zastępuje się nowym w brzmieniu:

Pomiar wielkości emisji prowadzi się dla najbliższych terenów chronionych w punktach P1 (ul. Leśna 10) i P2 (ul. Leśna 8).

11. – w punkcie VI 3.1 decyzji – Monitoring jakości powietrza

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Monitoring jakości powietrza należy prowadzić zgodnie z zapisami określonymi w punkcie VI 2.2 Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza.

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIE
Z PRZEDŁADEM EKOLOGICZNYM
OKREŚLANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

12. – w punkcie VI 3.2 decyzji – Monitoring jakości wód podziemnych

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Należy prowadzić monitoring wód podziemnych z piezometru P-8, zgodnie z prowadzonym harmonogramem w zakresie: odczyn (pH), przewodność elektryczna właściwa (PEW), mętność, $ChZT_{Ca}$, ortofosforany (PO_4^{3-}), chlorki (Cl), siarczany (SO_4^{2-}), azot azotanowy, azot azotynowy, azot amonowy, formaldehyd, trójetanolamina oraz ołów, kadm, miedź, cynk, chrom, rtęć, sód, magnez, potas, wapń i nikiel.

13. – w punkcie VI 5 decyzji – Monitorowanie efektywności wykorzystania zasobów

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Monitorowanie efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić zgodnie z dokumentami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2000, określone w ramach określonych procedur wewnętrznych oraz instrukcjami technologicznymi, procesowymi i aparaturowymi.

14. – w punkcie VI 6 decyzji – Monitorowanie efektywności wykorzystania energii

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Monitorowanie efektywności wykorzystania energii należy prowadzić zgodnie z dokumentami Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2000, określone w ramach określonych procedur wewnętrznych oraz instrukcjami technologicznymi, procesowymi i aparaturowymi.

15. – w punkcie VII decyzji – Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

1. Dokumentację dotyczącą monitoringu ilości ujmowanej wody, jakości wód podziemnych, emisji gazów i pyłów, emisji hałasu oraz kart ewidencji i kart przekazania odpadów należy przechowywać przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.
2. Dokumenty sporządzone w ramach prowadzonego monitoringu procesów technologicznych należy przechowywać w siedzibie wnioskodawcy przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, dla którego sporządzono te dokumenty.
3. Wyniki pomiarów należy przedstawiać organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

16. – w punkcie VIII decyzji – Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

Zakład w sytuacjach awaryjnych może być przyczyną lokalnego zanieczyszczenia gruntu, wód podziemnych. Aby nie dopuścić do takich sytuacji, zakład posiada następujące zabezpieczenia:

1. Zbiornik magazynowy metanolu

- posadowiony jest na fundamencie żelbetowym w wannie żelbetowej bezodpływowej; pojemność nlećki może pomieścić zawartość ustawionego w niej zbiornika,
- wyposażony jest w urządzenie oddechowe,
- wyposażony jest w tłumiki płomienia,
- wyposażony w stałe urządzenie gaśnicze wodne - zraszacze i stałe urządzenia gaśnicze pianowe – do wnętrza zbiornika,
- wyposażony w układ zraszający zapewniający stałą temperaturę metanolu także w okresie letnim,
- w zbiorniku znajduje się poduszka azotowa zapewniająca atmosferę obojętną ponad lustrem cieczy,
- w pobliżu zbiornika znajdują się hydranty naziemne,
- zbiornik jest uziemiony i wyposażony w urządzenie pomiarowe:
 - a) pomiar poziomu w zbiorniku,
 - b) przy poziomowskazach są zainstalowane czujniki minimalnego i maksymalnego poziomu, które inicjują alarm krytyczny i rozłączają pompy załadunkowe,
 - c) pomiar temperatury.

Wartości pomiaru są przysyłane do systemu sterowania i wyświetlane na ekranie komputera,

- jednocześnie nie pracują wszystkie pompy, przysyłające metanol do instalacji formaldehydowej,
- obszar zbiornika monitorowany jest przez kamerę telewizji przemysłowej, sygnał przesyłany jest do sterowni.

2. Zbiorniki magazynowe formaliny

- zbiorniki posadowione są na fundamencie żelbetowym w wannie żelbetowej bezodpływowej wraz z układem elektronicznego zabezpieczenia uniemożliwiającego przepełnienie zbiorników. Pojemność nlecki może pomieścić około 80% zawartości wszystkich ustawionych w niej zbiorników,
- zbiorniki są izolowane i ogrzewane oraz wyposażone w mieszadła lub cyrkulację,
- zbiorniki posiadają poziomowskazy z sygnalizacją maksymalnego stanu napełniania zblokowane z pompami instalacji formaldehydowej,
- zbiorniki są uziemione i wyposażone w urządzenie pomiarowe:
 - a) pomiar poziomu w zbiorniku,
 - b) przy poziomowskazach są zainstalowane czujniki minimalnego i maksymalnego poziomu, które inicjują alarm krytyczny,
 - c) pomiar temperatury.

Wartości pomiaru są przesyłane do systemu sterowania i wyświetlane na ekranie komputera

- uszczelniacze mechaniczne i magnetyczne na pompach,
- skrubler gazów wylotowych oczyszczający z nadmiaru formaliny,
- wanna pod stanowiskiem do napełniania autocystern.

3. Zbiornik magazynowy na modyfikator aminowy

- zbiornik na modyfikator aminowy posiada żelbetonową tacę o pojemności 110% zawartości zbiornika,
- wyposażony jest w urządzenie oddechowe,
- wyposażony jest w tłumiki płomienia,
- wyposażony jest w zabezpieczenie elektryczne uniemożliwiające przekroczenie poziomu 48 mV,
- wyposażony w zawór nad i podciśnieniowy przeciweksplozyjny,
- wyposażony w stałą instalację gaśniczą planową zbiornika i nlecki,
- w pobliżu zbiornika znajdują się hydranty naziemne,
- zbiornik jest uziemiony,
- zewnętrzna powierzchnia zbiornika chroniona jest termozolacją,
- zbiornik wyposażony jest w urządzenia pomiarowe:
 - a) pomiar poziomu w zbiorniku odbywa się za pomocą czujnika ciśnienia, który mierzy jego wartość i wyznacza wysokość słupa cieczy w zbiorniku. Wartość pomiaru jest przesyłana do systemu sterowania i wyświetlania na ekranie komputera,
 - b) przy poziomowskazach są zainstalowane czujniki minimalnego i maksymalnego poziomu, które inicjują alarm krytyczny.

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZECZ
BOWIS SP. Z O.O.

4. Stanowisko rozładunkowe metanolu z cystern kolejowych

- użytkowane jest na wybetonowanej powierzchni, zabezpieczonej geomembraną i otoczonej kanałem ściekowym,
- na stanowisku rozładunkowym są maksymalnie dwie cysterny,
- wyposażone jest w urządzenie do kontroli uziemienia cysterny,
- wyposażone jest w awaryjny przycisk wyłączający pompę przeładunkową,
- wyposażone jest w stałe urządzenia gaśnicze planowe – tryskaczowe,
- pompa rozładunkowa jest posadowiona na fundamencie na wybetonowanej powierzchni,
- stanowisko monitorowane jest przez kamerę telewizji przemysłowej, której sygnał przesyłany jest na sterownię,

- ze względu na stosowany rozładunek cystern bez wahadła gazowego jako zabezpieczenia zastosowano: strefy zagrożenia wybuchem, elektrostatyczne ubrania dla obsługi stacji, narzędzia nie iskrzące, urządzenia - oświetlenie wykonane w odpowiednich klasach przeciwwybuchowych Ex, precyzyjne procedury bezpieczeństwa.

5. Stanowisko rozładunku metanolu z autocystern (jest to stanowisko rezerwowe, nieużywane w warunkach normalnej pracy)

- usytuowane jest na wybetonowanej powierzchni, zabezpieczonej geomembraną i otoczonej kanałem ściekowym,
- na stanowisku rozładowywana jest jedna cysterna,
- wyposażona jest w awaryjny przycisk wyłączający pompę przeładunkową,
- wyposażone jest w połączenie telefoniczne ze sterownią,
- pompa rozładunkowa jest posadowiona na fundamencie na wybetonowanej powierzchni,
- stanowisko monitorowane jest przez kamerę telewizji przemysłowej, której sygnał przesyłany jest na sterownię,
- ze względu na stosowany rozładunek cystern bez wahadła gazowego jako zabezpieczenia zastosowano: strefy zagrożenia wybuchem, elektrostatyczne ubrania dla obsługi stacji, narzędzia nie iskrzące, urządzenia: oświetlenie wykonane w odpowiednich klasach przeciwwybuchowych Ex, precyzyjne procedury bezpieczeństwa.

6. Stanowisko załadunku formaliny

- usytuowane jest na wybetonowanej powierzchni i zaopatrzone w zbiornik bezodpływowy,
- na stanowisku ładowana jest tylko jedna autocysterna,
- wyposażone jest w awaryjny przycisk wyłączający pompę przeładunkową,
- pompy są posadowione na fundamencie na wybetonowanej powierzchni wewnątrz wanny. Pompy posiadają podwójne uszczelnienie mechaniczne. Drugie w kolejności uszczelnienie jest zalane glikolem pod odpowiednim ciśnieniem i działa na zasadzie przeciwwuszczelniania.

7. Stanowisko rozładunku modyfikatora aminowego z autocystern

- usytuowane jest na wybetonowanej powierzchni i zaopatrzone w zbiornik bezodpływowy,
- na stanowisku ładowana jest tylko jedna autocysterna,
- wyposażone jest w awaryjny przycisk wyłączający pompę przeładunkową,
- pompa rozładunkowa jest posadowiona na konstrukcji stalowej wyposażonej w wannę ociekową.

8. Instalacja formaldehydowa

- instalacja ustawiona jest w szczelnej betonowej wannie bezodpływowej. Pojemność nitecki może pomieścić zawartość ustawionego w niej zbiornika,
- instalacja wyposażona jest w oczyszczanie gazów oddawanych do komina,
- instalacja jest wyposażona w system bezpieczeństwa kontrolujący proces technologiczny i w razie zagrożenia:
 - a) odcinający dopływ powietrza poprzez odłączenie wentylatorów, w wyniku czego odcięty zostaje dopływ tlenu do reaktorów,

- b) odcinający dopływ metanolu poprzez zamknięcie zaworów bezpieczeństwa i zaworów sterujących. W wyniku braku metanolu w reakcji zostaje samolotnie zatrzymana produkcja formaldehydu,
- wspomagający system dozowania CO_2 w przypadku wzrostu temperatury reakcji w reaktorze formaldehydu, gdzie głównym systemem zabezpieczenia jest układ podwójnych lub w niektórych przypadkach potrójnych blokad automatycznych. W przypadku nie zadziałania blokad automatycznych, co w praktyce jest możliwe, operator instalacji manualnie włącza urządzenia i zamka zawory odcinające,
- nagrzewnicę oleju HTF, która wyposażona jest w czujniki kontroli temperatury w razie przegrzania wyłączy urządzenie. Nagrzewnica jest zablokowana z pompą cyrkulacyjną oleju i nie może być włączona w warunkach, gdy pompa nie pracuje. Systemy instalacji wyposażone są w blokady zabezpieczające przed niewłaściwymi stanami ciśnienia, temperatury i składu chemicznego reakcji.

System kontroli wewnętrznej:

a/ stałe kontrole szczelności w/w układów zgodnie z procedurami systemu zarządzania bezpieczeństwem AON (check lista),

b/ okresowe pomiary grubości ścianek rurociągów,

c/ w razie potrzeby, dokonuje się „oceny technicznej układu”.

System kontroli zewnętrznej:

a/ kontrole audytorów wewnętrznych oraz zewnętrznych ubezpieczycieli,

b/ systematyczne kontrole: PSP oraz WIOŚ w ramach ZDR.

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIE
Z PRZEGLĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIEŚ SEPO SP. Z O.O.

17. – w punkcie VIII 1 decyzji – Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych

Skreśla się dotychczasowy zapis w wierszu 26 i zastępuje się nowym w brzmieniu:

- Inne nie wymienione odpady (popłuczyny klejowe) o kodzie 08 04 99 są oddawane do uprawnionych odbiorców.

Skreśla się dotychczasowy zapis w wierszu 32 i zastępuje się nowym w brzmieniu: stany awaryjne) została przedstawiona w tabeli 1.

18. – w punkcie XI decyzji – Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Skreśla się dotychczasową treść w całości i zastępuje nową w brzmieniu:

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji należy:

- magazynowane surowce zwrócić do dystrybutorów lub innych firm zainteresowanych przejęciem surowców,
- magazynowane odpady przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym firmom, zgodnie z posiadanymi decyzjami,
- wykonać harmonogram likwidacji obiektów i projekt rozbiórek dla obiektów, zgodnie z prawem budowlanym,
- uzyskać stosowne decyzje dotyczące likwidacji obiektów,
- wykonać badania stanu skażenia użytkowanego terenu,
- przed demontażem opróżnić wszelkie urządzenia oraz sieci dostawcze,
- monitorować i dokumentować przebieg procesu likwidacji,
- zrehabilitować przez wykonanie nivalacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczając przed migracją występujących w glebie zanieczyszczeń.

19. - tabele nr 1 i 1a. - Dopasowanie wielkości emisji: dla gazów i pyłów dla poszczególnych źródeł powstawania i miejsce wprowadzenia gazów i pyłów do powietrza, Tab. 1 Wielkości emisji z procesów podstawowych, Tab. 1. Wielkości emisji z procesów pomocniczych oraz Tab. 1 a. Parametry techniczne emitorów (stanowiącą załącznik do decyzji) zastępując się nową tabelą:

Tabela 1 Zestawienie parametrów emisji i wielkości emisji dopuszczalnych.

Lp	Źródło emisji	Czas pracy godz	Uśrednione zanieczyszczenie emisję	Parametry emitora						Zanieczyszczenie	Wielkość emisji		
				Symbol	h (m)	d (m)	T K	P _h (Pa)	P _h (Pa)		kg/a	mg/m ³	kg/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	9		10	11	12	13
PROCESY PODSTAWOWE - LINIA DO PRODUKCJI FORMALINY													
1	Linia katalizacyjnego utleniania metanolu - zbiorniki na metanol	8640	-	EF-1	15	0,58	292	0	Płomna, zadymiona	Metan - I - ol	2,88	-	24,883
2	Linia katalizacyjnego utleniania metanolu - włókna absorbujące	8640	"Dopasowanie" katalizatory	EF-2	30	0,6	300	4,25 Płomna		Tlenek węgla Węglowodory alifacyjne Formaldehid Metan - I - ol Dietanol metylowy Pył zaw. PM10	1,32 0,56 0,19 0,19 0,365 0,0015	- - - - - -	11,404 4,832 1,641 1,641 3,113 0,013
3	Linia katalizacyjnego utleniania metanolu - zbiorniki formaliny	8640	Słabiej	EF-3	10,5	0,15	297	11,32 Płomna		Formaldehid	0,308	-	2,661

11	Linia produktów tytuł - chloran magnezowy	8640	-	EZ-8	13	0,15	292	0	Pianowa, zadziwna	Formaldehyd	0,004	-	0,034
12	Linia produktów tytuł - chloran magnezowy	8640	-	EZ-9	8	0,15	292	0	Pianowa	Formaldehyd	0,004	-	0,034
13	Linia produktów tytuł - chloran magnezowy	8640	-	EZ-10	8	0,15	292	0	Pianowa	Formaldehyd	0,004	-	0,034
14	Linia produktów tytuł - chloran magnezowy	8640	-	EZ-11	8	0,15	292	0	Pianowa	Formaldehyd	0,004	-	0,034
15	Linia produktów tytuł - chloran magnezowy	8640	-	EZ-12	8	0,15	292	0	Pianowa	Formaldehyd	0,004	-	0,034
16	Linia produktów tytuł - chloran magnezowy	8640	-	EZ-13	8	0,15	292	0	Pianowa	Formaldehyd	0,004	-	0,034
17	Linia produktów tytuł - chloran magnezowy	8640	-	EZ-14	8	0,15	292	0	Pianowa	Formaldehyd	0,004	-	0,034
PROCESY POMOCNICZE - LABORATORIUM													
18	Laboratorium	2190	-	EL-1	16	0,1	292	0	Pianowa, zadziwna	Aceton	0,04	-	0,087
19	Laboratorium	2190	-	EL-2	16	0,1	292	0	Pianowa, zadziwna	Toluen	0,04	-	0,087
										Aceton	0,04	-	0,087
										Toluen	0,04	-	0,087

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PIEŚ SEPO SP. Z O.O.

PROCESY PODSTAWOWE - LINIA DO PRODUKCJI ŻYWIĆ												
✓ 4	Linia produkcji żywic - skład destylacji żywic	1400	-	EZ - 1	10	0,1	373	0 Pianowa, zaskrzepiona	Formaldehyd	0,039	-	0,043
									Amoniak	0,38	-	0,5548
✓ 5	Linia produkcji żywic - skład destylacji żywic	1400	-	EZ - 2	10	0,1	373	0 Pianowa, zaskrzepiona	Formaldehyd	0,039	-	0,043
									Amoniak	0,38	-	0,5548
6	Linia produkcji żywic - skład masywny kwas siarkowy	8640	-	EZ - 3	4	0,08	292	0 Pianowa, zaskrzepiona	Kwas siarkowy	0,008	-	0,009
7	Linia produkcji żywic - skład masywny modyfikacja amoniakowa	366	-	EZ - 4	6	0,15	292	0 Pianowa, zaskrzepiona	Trójchlorek	0,018	-	0,006
8	Linia produkcji żywic - skład masywny	8640	-	EZ - 5	13	0,15	292	0 Pianowa, zaskrzepiona	Formaldehyd	0,054	-	0,034
9	Linia produkcji żywic - skład masywny	8640	-	EZ - 6	13	0,15	292	0 Pianowa, zaskrzepiona	Formaldehyd	0,054	-	0,034
10	Linia produkcji żywic - skład masywny	8640	-	EZ - 7	13	0,15	292	0 Pianowa, zaskrzepiona	Formaldehyd	0,054	-	0,034

PROCESY POMOCNICZE – SILNIK DIESEL												
29	Silnik Diesel	3	-	ES-1	4	0,2	592	3,89 Płomien	Długość czoła	0,45	-	0,001
									Pył zawieszony PM10	0,01	-	0,00003
									Temperatura	0,27	-	0,0008
									Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza węglowodory w benzynie pozyskane i metanem)	0,07	-	0,0002

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIE
Z PRZEGŁĄDEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZEZ
PBIES SEPO SP. Z O.O.

20. - tabelę nr 1b. - Dopuszczalne wielkości emisyjne dla gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z całego zakładu (stanowiącą załącznik do decyzji) zastępuje się nową tabelą:

Tabela 1b. Wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z całego zakładu.

<i>Substancja zanieczyszczająca</i>	<i>Emisja roczna [Mg/rok]</i>
<i>Aceton</i>	<i>0,175</i>
<i>Amoniak</i>	<i>1,1096</i>
<i>Dtlenek azotu</i>	<i>3,155</i>
<i>Formaldehyd</i>	<i>4,726</i>
<i>Kwas siarkowy</i>	<i>0,069</i>
<i>Metan - 1 - ol</i>	<i>26,524</i>
<i>Pył zawieszony PM10</i>	<i>0,013</i>
<i>Tlenek węgla</i>	<i>11,405</i>
<i>Toluen</i>	<i>0,175</i>
<i>Trietyloamina</i>	<i>0,006</i>
<i>Węglowodory alifatyczne</i>	<i>4,838</i>

21. - w tabeli nr 2. - „Zestawienie odpadów przewidzianych do wytworzenia przez Kronospan Chemical Szczecinek w ciągu roku” (stanowiącą załącznik do decyzji) określa się odpad o kodzie:

<i>Kod</i>	<i>Odpad</i>	<i>Ilość na rok</i>
<i>19 12 01</i>	<i>Papier i tektura</i>	<i>1,00 Mg</i>

22. - tabelę nr 3. - „Zestawienie miejsc i sposobów magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia przez Kronospan Chemical Szczecinek” (stanowiącą załącznik do decyzji) zastępuje się nową tabelą:

Tabela nr 3

<i>07 01 04*</i>	<i>Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze maclerzyste</i>
	<i>magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm³ odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich</i>
<i>08 04 10</i>	<i>Odpadowe kleje i szczeliva inne niż wymienione w 08 04 09 (złelowane żywice)</i>
	<i>magazynowane w paleta-pojemnikach o poj. 1 m³ odpornych na działanie substancji w nim zawartych usytuowanych na szczelnym podłożu w wydzielonym miejscu na placu przy magazynie moczniaka</i>

08 04 99	Inne nie wymienione odpady (popłuczyny klejowe, odpady mocznika)
	popłuczyny klejowe: magazynowane w paleta-pojemnikach o poj. 1 m ³ odpornych na działanie substancji w nich zawartych usytuowanych na szczelnym podłożu na placu (wannie) na terenie Zakładu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, odpady mocznika: magazynowanie w wydzielonym punkcie magazynu mocznika o powierzchni 25 m ² , uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się drobnych frakcji i wnikanie do gruntu, wewnątrz obiektu budowlanego na szczelnej posadzce
11 01 05*	Kwasy trawjące
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich
11 01 07*	Alkalia trawjące
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
	odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach metalowych o poj. 0,2 m ³ odpornych na działanie substancji w nim zawartych, chroniącym odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczonym na terenie Zakładu na szczelnym podłożu w wydzielonym i zamykanym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
	magazynowane w plastikowym pojemniku o poj. 200 dm ³ uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu, zabezpieczającym odpad przed dostępem osób trzecich
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
	magazynowane w plastikowych pojemnikach o po. 200 dm ³ i 1 m ³ uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu na terenie Zakładu
15 01 03	Opakowania z drewna
	magazynowane w metalowym pojemniku o poj. 1 m ³ uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu, na terenie Zakładu
15 01 07	Opakowania ze szkła
	magazynowane w plastikowym pojemniku o poj. 200 dm ³ uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczonym w wydzielonym miejscu, na terenie Zakładu
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
	odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych, chroniącym odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczonym na szczelnym podłożu w wydzielonym i zamykanym pomieszczeniu warsztatowym

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PLANEM EKologicznym
PRZEWIDZIANYM PRZECIWCIEC
SP. Z O.O.

15 02 02*	zabezpieczającym w ten sposób odpad przed dostępem osób trzecich Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe niewjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściarki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
	magazynowany w szczelnym palety - pojemniku o poj. 1 m ³ zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany w wydzielonym pomieszczeniu (wannie), w magazynie chemikaliów zabezpieczony przed dostępem osób trzecich
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściarki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
	magazynowany w szczelnym palety - pojemniku o poj. 1 m ³ zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany na wydzielonym placu przy wannie zbiorników kleju, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
16 01 07*	Filtry olejowe
	odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach, odpornych na działanie substancji w nim zawartych, chroniących odpady przed rozprzestrzenianiem, umieszczonych na terenie Zakładu na szczelnym podłożu w wydzielonym i zamkniętym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
	przepracowane lampy fluorescencyjne magazynowane są w ochronnych tekturowych koszulkach chroniących odpady przed uszkodzeniem, umieszczonych w drewnianym pojemniku o poj. 1 m ³ , umieszczonym w wydzielonym pomieszczeniu zabezpieczającym odpad przed dostępem osób trzecich, zużyte monitory magazynowane w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem, umieszczone w wydzielonym pomieszczeniu
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
	magazynowane w wydzielonym miejscu w drewnianym pojemniku (tonery) o poj. 50 dm ³ w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ odpornym na działanie substancji w nim zawartych, usytuowanym na szczelnym podłożu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
	magazynowane w pojemniku szklanym o poj. 5 dm ³ odpornym na działanie substancji w nim zawartych usytuowanym na szczelnym

	podłozu w wydzielonym pomieszczeniu laboratorium, zabezpieczającym odpady przed rozlaniem oraz przed dostępem osób trzecich
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
	magazynowany w wydzielonym miejscu przy magazynie chemicznym na szczelnym podłożu o powierzchni 25 m ² i szczelnych pojemnikach plastikowych (producenta) o poj. 60 dm ³ , zabezpieczających odpady przed rozprzestrzenianiem się
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
	odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu, metalowym pojemniku o poj. 20 m ³ , zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem
17 04 05	Żelazo i stal
	odpady metali magazynowane są na szczelnym placu magazynowym w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze o pojemności 1 m ³ , zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem
17 04 07	Mieszanki metali
	odpady mieszaniny metali magazynowane są na szczelnym placu magazynowym w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze o poj. 1 m ³ , zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
	magazynowany w drewnianym pojemniku o poj. 200 dm ³ , zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
	magazynowany w szczelnym pojemniku plastikowym o poj. 1 m ³ typu DPPL, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, usytuowany w wydzielonym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
19 09 99	Inne niż wymienione odpady (osad z regeneracji odżelaziaczy i odmanganiaczy)
	magazynowane w osadniku przy stacji uzdatniania, utylizowane na bieżąco w miarę potrzeb

*-odpady niebezpieczne

DO KORZYSTANIA TYLKO JĄCZNIE
W ODDZIALE OCHRONY ŚRODOWISKA
WYKONANYM PRZEZ
KANCELARIĘ SEJMU RP, Z O.O.

23. - tabelę nr 4. - Metody wykorzystania lub unieszkodliwienia odpadów powstających na terenie zakładu Kronospan Chemical Sp. z o. o. Szczecinek (stanowiącą załącznik do decyzji)
zastępuje się nową tabelą w brzmieniu:

Tab. 4. Metody wykorzystania odpadów

Kod odpadu	Odpad	Metoda wykorzystania	Metoda unieszkodliwiania
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	R2	D9, D13
08 04 10	Odpadów kleje i szczeliva inne niż wymienione w 08 04 09 (szelwone żywice)	-	D5, D9, D13, D16
08 04 99	Inne niewymienione odpady (popuczyny klejowe, odpady macznic)	-	Przekazywanie do unieszkodliwiania uprawnionym odbiorcom
11 01 05*	Kwasy trawiące	R6	D9, D13, D16
11 01 07*	Alkalia trawiące	R6	D9, D13, D16
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R9	D9, D10, D16
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R3, R14, R15	-
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R1, R3, R14, R15	-
15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R3, R14, R15	-
15 01 07	Opakowania ze szkła	R5, R14, R15	-
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	-	D9, D10, D16
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe niejęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścielki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	R7	D9, D10, D16
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścielki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R7	D9, D10, D16
16 01 02*	Filtry olejowe	R7	D9, D10, D16
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R5	D5
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R5, R14	D1, D5

16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	R2, R5, R6	D9, D13
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	R2	D9, D13
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	R2, R6	D9, D13
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	R8	-
17 04 05	Żelazo i stal	R4, R14	-
17 04 07	Mieszanki metali	R4, R14	-
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R14, R15	-
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	-	D1, D5
19 09 99	Inne niż wymienione odpady (osad z regeneracji odfekalnicy i odnawianiaczy)	-	D1, D5

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGŁADEM EKOLOGICZNYM
WYKONANYM PRZECZ
PRZECZ SEPO
SP. Z O.O.

24. Pozostałe ustalenia i obowiązki zawarte w ww. decyzji pozostają w dotychczasowym brzmieniu.

UZASADNIENIE

Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o. o. wystąpiła z wnioskiem z dnia 02 marca 2010 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 30 października 2007 r. znak K-SR-Ś-6/6619/63/07 wydanego przez Wojewodę Zachodniopomorskiego (ze zmianą z dnia 02 czerwca 2009 r.) na prowadzenie instalacji do produkcji formaliny oraz do produkcji żywic aminowych.

Podczas rozpatrywania wniosku wystąpiła konieczność jego uzupełnienia. W dniu 16 marca 2010 r. pismem znak WRIOŚ-II-KS/7740/3/10 wezwano Spółkę do uiszczenia opłaty skarbowej. Uzupełnienie wpłynęło w dniu 19 marca 2010 r. Po przeanalizowaniu całości sprawy, pismem z dnia 21 kwietnia 2010 r. znak WRIOŚ-II-KS/7740/3-3/10, wezwano Spółkę do uzupełnienia braków oraz podania uzasadnienia proponowanych zmian do w/w wniosku.

W związku z brakiem nadesłania wymaganych wyjaśnień Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego, pismem z dnia 31 maja 2010 znak WRIOŚ-II-KS/7740/3-4/10, pozostawił sprawę bez rozpatrzenia. Na powyższe Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o. o. wniosła zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego. Zażalenie wraz z aktami sprawy przesłano pismem z dnia 23 czerwca 2010 r. znak WRIOŚ-II-KS/7740/3-5/10-KB do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie.

Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Szczecinie postanowieniem z dnia 30 sierpnia 2010 r. znak SKO.KA.452.2931/10 postanowiło uznać zażalenie za bezzasadne.

W dniu 06 września 2010 r. Kronospan Chemical Szczecinek Spółka z o.o. wystąpiła z nowym wnioskiem o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego, jednocześnie wycofując wcześniejszy wniosek z dnia 11 czerwca 2010 r. oraz wnosząc o zaliczenie opłaty skarbowej uiszczonej w dniu 12 lutego 2010 r. na poczet obecnie złożonego wniosku. Wniosek został przygotowany przez Przedsiębiorstwo „EKOLOGPOL” Henryk Dominik z Polle. Większość wniosku została przez Spółkę opieczątowana jako „Tajemnica przedsiębiorstwa”.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest ze zmianą następujących elementów pozwolenia:

- zmianą nazwy surowca na nazwę ogólną,
- sprostowaniem błędów pisarskich,
- wzrostem zużycia surowców (melamina, podchloryn sodu),
- określeniem maksymalnej dobowej wydajności instalacji,
- określeniem sposobu osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,
- określeniem monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza,
- określeniem dopuszczalnych poziomów hałasu i jego monitoringu,
- określeniem monitoringu jakości powietrza,
- określeniem monitoringu jakości wód podziemnych,
- monitorowaniem efektywności wykorzystania zasobów,
- monitorowaniem efektywności wykorzystania energii,
- systemem kontroli zewnętrznej,
- gospodarką odpadami,
- emisją zanieczyszczeń do atmosfery.

Wnioskowane zmiany nie spowodują znaczącej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, nie spowodują wzrostu wydajności instalacji, a jedynie wprowadzą zmiany w sposobie wykorzystania surowców. Uwzględniając powyższe zgodnie z „Kryterium definiowania znaczącej zmiany działalności” nie nastąpi istotna zmiana działalności zakładu.

Strony, ustalone w czasie postępowania przed wydaniem pozwolenia zintegrowanego, zostały zawiadomione zgodnie z art. 155 Kpa pismem z dnia 25.10.2010 r. o przedłożonym wniosku o zmianę pozwolenia i możliwości wnoszenia uwag. Żadna ze stron postępowania nie zgłosiła uwag do zakresu wnioskowanych zmian pozwolenia zintegrowanego.

Przeprowadzając analizę wnioskowanych zmian oraz uzasadnienie wprowadzenia proponowanych zmian w posiadanym prawomocnym pozwoleniu zintegrowanym tut. organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, zasady, sposoby monitorowania, procedury jej prowadzenia oraz pomiary badań poszczególnych komponentów środowiska.

Wnioskodawca wykazał, że zmiany dotyczące zwiększenia dobowej wydajności instalacji do produkcji formaliny oraz instalacji do produkcji żywic aminowych, nie są związane z jakąkolwiek ingerencją w instalacje lub urządzenia, a jedynie uzależnione są od specyfiki zamówień handlowych oraz zróżnicowania palety wyrobów. Przy określonej strukturze zamówień dziennych stworzona będzie możliwość zwiększenia wydajności dobowej przy asortymentach o dużej wydajności (wsady kleju o minimalnym czasie wytworzenia). Jednakże z uwagi na stosunkowo niski udział wysoko - wydajnościowych wyrobów, wnioskowana zmiana nie wpłynie na wzrost wydajności miesięcznej ani rocznej.

Wnioskodawca zwrócił się z prośbą o ujednolicenie stosowanej nomenklatury i zastąpienia zapisu „instalacja do produkcji żywic formaldehydowo-mocznikowo-melaminowych” na nazwę ogólną instalacja do produkcji żywic aminowych. Ponadto z uwagi na możliwość występowania zmian nazwy handlowej surowca wnioskowano o zmianę surowca służącego do regulacji pH z trójetyloaminy na nazwę bardziej ogólną - modyfikator aminowy, gdyż we wprowadzonej technologii nie ma obowiązku stosowania ściśle określonego regulatora pH, zatem w zależności od warunków, m.in. ekonomicznych będzie możliwość stosowania szerszej gamy surowców.

Z uwagi na fakt, iż w posiadanym pozwoleniu wnioskodawca nie wnioskował o określenie dopuszczalnego równoważnego poziomu hałasu dla terenów podlegających ochronie akustycznej, zostało to ujęte w obecnie przedłożonym wniosku o zmianę pozwolenia. Zarówno przeprowadzona analiza jak również przeprowadzone pomiary w punktach P1 (ul. Leśna 10) i P2 (ul. Leśna 8) spełniają w tych punktach wymagania określone w obowiązującym rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. nr 120, poz. 826).

Wnioskodawca przeprowadził pomiary emisji substancji wprowadzanych do powietrza, które wykazały obecność amoniaku na emitorze do produkcji żywicy (emitory EZ-1 i EZ-2) i wnioskuje o określenie emisji amoniaku z tych emitorów, równocześnie wnosi o uszczegółowienie rodzaju wyrzutni emitorów technologicznych oraz zakres monitoringu dla wszystkich źródeł. Przeprowadzone obliczenia rozprzestrzeniania amoniaku wykazały, że nie występują przekroczenia dopuszczalnych norm poza granicami do których Spółka posiada tytuł prawny. Pozostałe substancje wprowadzane do powietrza również nie powodują przekroczeń określonych w posiadanym pozwoleniu co zostało potwierdzone w dołączonych pomiarach wykonanych przez Przedsiębiorstwo Badań i Ekspertyz Środowiska Sp. z o.o. SEPO z Knurowa.

Monitoring gazów i pyłów do powietrza – który pierwotnie odnosił się bardzo ogólnie do opisu tylko na jakich instalacjach należy go prowadzić, został doprecyzowany o wskazanie tych źródeł technologicznych na których jest możliwe wykonywanie pomiarów i które zostały wyposażone w króćce pomiarowe (emitory EF-2 i EZ-1 i EZ-2). Natomiast w przypadku pozostałych emitorów, zbiorników magazynowych (emitory: EF-1, EF-3, EZ-3, EZ-4, EZ-5, EZ-6, EZ-7, EZ-8, EZ-9, EZ-10, EZ-11, EZ-12, EZ-13, EZ-14, EI-1, EI-2, ES-1) nie prowadzi się monitoringu zaleczonego do powietrza, gdyż nie ma technicznych możliwości zainstalowania punktów pomiarowych. Jednocześnie ustalono że monitoring jakości powietrza na terenie Kronospan Chemical Sp. z o.o. prowadzony będzie na podstawie pomiarów ze źródeł technologicznych posiadających króćce pomiarowe. Z uwagi na to że emitor EZ-2 jest technicznie połączony z emitorem EZ-1 i pracuje we wspólnym odpowietrzaniu układu destylacji żywicy, więc emisja jest taka sama jak z emitora EZ-1 (statystycznie obie obiegi pracują w takich samych warunkach), jako miejsce wykonywania pomiarów wskazano emitor EZ-1 na którym są zamontowane króćce pomiarowe. Należy podkreślić iż urządzenia wchodzące w skład instalacji sterowane są za pomocą modułów komputerowych, precyzyjnie określających warunki oraz parametry pracy, są wyposażone w układ oczyszczania gazów wylotowych z wieży absorpcyjnej na dopalaczu katalitycznym (linia do produkcji formaliny), natomiast ze zbiorników magazynowych formaliny zastosowano na wspólnym układzie wylotowym z odpowietrzenia skruber, działający na zasadzie płuczki wodnej. Zastosowane przez Spółkę Kronospan Chemical Szczecinek metody ochrony powietrza spełniają wymagania określone w BREF dla przemysłu chemicznego.

W związku z eksploatacją instalacji Zakładu, monitoring wód podziemnych może być prowadzony w piezometrze P-3, który został wykonany w sąsiedztwie zbiornika na modyfikator aminowy w celu określania wpływu instalacji na wody podziemne. Dokumentacja geologiczna piezometru P-3 potwierdza, że ten piezometr zainstalowany jest w celu monitorowania wpływu Kronospan Chemical Szczecinek Sp. z o. o., a dokładnie zbiornika na modyfikator aminowy. W związku z tym, piezometr P-3 jest piezometrem przeznaczonym do monitorowania wpływu hałdy na wody podziemne Kronospan Szczecinek Sp. z o. o., a jedynie jego położenie znajduje się na terenie Kronospan Chemical Szczecinek Sp. z o. o. W związku z tym dla oceny wpływu instalacji Spółki bardziej miarodajnym będzie pomiar z piezometru P8 (jako oceniany ewentualne zanieczyszczenia trójetyleaminą) niż z piezometru P3 który jest piezometrem wykorzystywanym do monitorowania wpływu hałdy na wody podziemne Kronospan Szczecinek Sp. z o. o.

Ponadto Spółka wystąpiła o wykreślenie następującej treści z pozwolenia zintegrowanego: „oraz uzyskanie certyfikatu zarządzania środowiskowego ISO 14001”, gdyż wszystkie Zakłady grupy Krono mają wdrożony system ISO 9001:2000 i nie jest planowane wdrożenie przez wnioskodawcę systemu ISO 14001.

Spółka wnioskuję również o obowiązek gromadzenia wyników monitoringu dla pomiarów emisji hałasu oraz gospodarki odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zapis „kontrolę Kronoplus oraz ALLIANZ” Zakład zastąpił nową treścią: „kontrolę audytów wewnętrznych oraz ubezpieczycieli zewnętrznych”. Zmiana ta związana jest z możliwością zmiany firm kontrolujących wewnętrznych, jak również ubezpieczycieli zewnętrznych, dlatego uzasadnione jest zastąpienie konkretnych firm nazwami ogólnymi.

W zakresie gospodarki odpadami Spółka wnioskuję o zmianę sposobu zagospodarowania odpadu o kodzie 08 04 99 *Inne nie wymienione odpady (popłuczyny klejowe)* poprzez rozszerzenie możliwości przekazywania ich do dalszego zagospodarowania innym firmom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie tego typu odpadami.

W związku z tym, iż Spółka nie wytwarza odpadu o kodzie 19 12 01 *papier i tektura* wystąpiono o jego wykreślenie w tabeli nr 2.

Nadto w tabeli nr 3 wystąpiono o zmianę sposobu magazynowania następujących odpadów o kodach: 08 04 10 *odpadowe kleje i szczeliwa (zstalowane żywice)*, 08 04 99 *Inne nie wymienione odpady (popłuczyny klejowe, odpady mocznika)*, 15 01 01 *opakowania papieru i tektury*, 15 01 02 *opakowania z tworzyw sztucznych*, 15 01 10* *opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)*, 15 02 02* *sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nlejące w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścielki)*, 15 02 03 *sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścielki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)*, 16 01 07* *filtry olejowe*, 16 02 13* *zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12, 16 02 14 zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 oraz 17 04 11 kable inne niż wymienione w 17 04 10. Powyższe zmiany dotyczące miejsc i sposobów magazynowania odpadów nie wpłyną negatywnie na poszczególne komponenty środowiska.*

DO MONITORINGU WÓD
Z PRZECIĄGNIĘCIEM
WYKONANYM PRZECZ
PRZECZ S&P SP. Z O.O.

Uznając, że wprowadzone zmiany, nie spowodują zagrożeń dla środowiska oraz będą przestrzegane wszystkie zasady jego ochrony określone w decyzji - orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Zachodniopomorskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. Kronospan Chemical Szczecinek
Spółka z o. o.
ul. Wiryńskiego 1, 78-400 Szczecinek + 1 egz. wniosku
2. Ministerstwo Środowiska Departament
Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. n/a

DO KORZYSTANIA TYLKO ŁĄCZNIE
Z PRZEGLĄDEM EKOLOGICZNYM,
WYKONANYM PRZEZ
PRIĘS SĘPO SP. Z O.O.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony
Środowiska Szczecin, Delegatura Koszalin
ul. Zgoda 23, 75-553 Koszalin,

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA


Jan Krawczyk
CZŁONEK ZARZĄDU

Potwierdza się wniesienie opłaty w przedmiocie
za zmianę pozwolenia zintegrowanego
w kwocie 1 005,50 zł
data wpłaty 12.02.2010 r.
nr konta bankowego, na który dokonano wpłaty:
49 1240 3927 1111 0010 1383 4883

2048 + 48 = 2096